

XPTM および XP-hTM プロポーションナー

3A1043ZAN

JA

2 成分コーティングの配合、混合、スプレー用。業務用としてのみの使用。

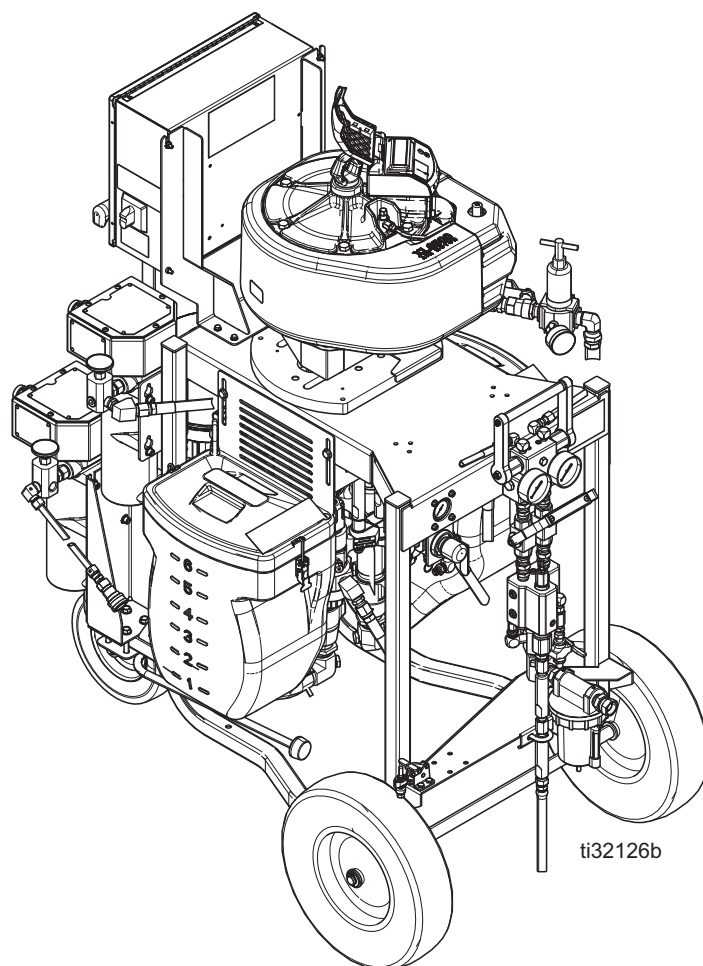
モデルセクションで規定されている場合を除いて、爆発性雰囲気または危険 (分類) 区域での使用は承認されていません。



重要な安全上の指示

この説明書および関連する説明書のすべての警告および指示を読んだ上で、装置を使用してください。装置のコントロールと適切な使用方法を熟知してください。取扱説明書は保管してください。

モデル番号、説明、および代理店の承認指定については、**モデル**のセクション (10 ページ以降) を参照してください。



目次

関連取扱説明書	3	シャットダウン	40
警告	4	システム検証	41
イソシアネート (ISO) に関する重要な情報	7	メンテナンス	42
イソシアネートの条件	7	清掃手順	42
コンポーネント A および B は、別々にした状態に しておいてください	7	混合比の変更	42
イソシアネートの水分への反応	7	トラブルシューティング	43
材料の変更	8	ポンプのトラブルシューティング	45
概要	9	修理	46
使用	9	ポンプアセンブリ	46
過圧保護	10	エア制御	47
モデル	10	混合マニホールドアセンブリ	49
XP ポンプアセンブリ	10	循環マニホールド、過圧開放バルブ付き	49
XP モデル	11	ホッパー	51
XP-h ポンプアセンブリ	13	溶剤ポンプ	51
構成部品の特定	14	ヒーター	52
XP プロポーション	14	部品	53
XP-h プロポーション	15	XP プロポーション共通部品	53
液体コントロールアセンブリ	16	モデルによって部品は異なります	54
エア制御	16	モデルによって異なる部品 (続き)	55
45:1 溶剤洗浄ポンプキット 262393 (オプション)	17	エアコントロール、26C417	67
システムコンポーネント	18	液体循環マニホールド、過圧開放バルブ付き	68
*プライマリーモーターエアバルブ (リリース) (MA)	18	ホースヒーター (ブラケット取り付け済み)	69
*エア圧開放バルブ (MG)	18	温水ポンプ	71
*エアフィルター (MC)	19	溶剤ポンプ部品	72
*プライマリーモーターエアレギュレーター (MB)	19	溶剤エアコントロール部品	73
混合マニホールドコンポーネント	19	ヒーターブロックリモートマニホールドキット	74
セットアップ	20	PressureTrak キット (26C426 - XP35、 26C427 - XP50/XP70)	75
場所	20	XP-h ポンプアセンブリ	76
初期プロポーション設定	20	XP ポンプアセンブリ	78
装置使用前の洗浄	20	推奨スベア部品	80
接地	21	アクセサリとキット	81
電源接続	22	爆発性雰囲気/危険区域での使用可	81
防爆ヒーター付きプロポーション	23	爆発性雰囲気で承認されていません	82
モーター位置	23	寸法	83
給気の接続	25	XP ポンプアセンブリ寸法	84
油圧供給/戻りラインを接続します	25	ベアプロポーション取り付け穴の寸法	86
静電ミキサー、ガン、およびホースの接続	25	壁取り付けブラケット 262812 の寸法	87
溶剤ポンプ	26	床スタンド 24M281 の寸法	88
ジャケット付き加熱ホースを接続します (リモートミックスマニホールドのみ)	26	油圧ユニットの寸法	88
追加のホースの長さを接続します	27	技術仕様	89
操作	29	Graco 標準保証	91
圧力開放手順	29		
空のプロポーションのプライミング	30		
溶剤洗浄ポンプのプライム	32		
スプレー前の再循環またはポンプが空になった 後の再吸い込み	33		
スプレー	34		
リストリクタの調整	35		
混合材料の洗浄	35		
プロポーション全体を空にして洗浄 (新しい プロポーションまたは作業終了時)	37		
パーク	40		

関連取扱説明書

説明書は www.graco.com でもご利用になれます。

マニュアル 英語	説明
3A7469	XTR 5™ と XTR 7™ スプレーガン、取扱説明書 - 部品
ポンプパッケージ構成部品	
307158	Viscount® II 油圧式モーター、取扱説明書 - 部品
3A5423	XL™ 6500 および 3400 エアモーター、取扱説明書 - 部品
311762	Xtreme® 置換ポンプ、取扱説明書 - 部品
334914	GH™ パワーパック、取扱説明書 - 部品
ホッパーキット	
3A6110	25 ガロン加熱ホッパー、修理手順 - 部品
406860	26.5 リットル (7 ガロン) ホッパー取り付けキット、取扱説明書 - 部品
加熱	
309524	Viscon® HP ヒーター、取扱説明書 - 部品
3A5312	ジャンクションボックス XP、取扱説明書 - 部品
3A5313	Xtreme- ラップ™ ウォーター加熱ホース、取扱説明書 - 部品
溶剤洗浄	
310863	供給および溶剤洗浄キット、取扱説明書 - 部品
312794	Merkur® ポンプアセンブリ、取扱説明書 - 部品
アクセサリーとキット	
3A3320	XP と XP-hf PressureTrak キット、取扱説明書 - 部品
3A1331	XP 圧力モニターキット、取扱説明書 - 部品
312769	供給ポンプキットとアジテーターキット、取扱説明書 - 部品
3A0421	比率点検キット、取扱説明書 - 部品
3A0590	混合マニホールド、クイックセット混合マニホールド、取扱説明書 - 部品
3A2573	独立洗浄付きガンスプリッタバルブ、取扱説明書 - 部品

警告

以下の警告は、本機器のセットアップ、使用、接地、メンテナンス、修理に関するものです。感嘆符の記号は一般的な警告を、危険記号は手順に固有の危険性を表します。本書の本文中や警告ラベルにこれらの記号が表示されている場合は、これらの警告を参照してください。このセクションにおいて扱われていない製品固有の危険シンボルおよび警告が、必要に応じて、この取扱説明書の本文に示されている場合があります

⚠ 危険



重大な感電の危険性

本機器は 240V 以上の電源が供給されることがあります。この電圧に触れると、死に至るか、重傷を負います。

- ケーブル接続を外したり、装置の修理を開始する前にメインスイッチの電源をオフにし、電源を抜いてください。
- この装置は必ず接地してください。接地された電源にのみ接続してください。
- 全ての電気配線は資格を有する電気技師が行ってください。ご使用の地域における全て法令および規則に従ってください。

⚠ 警告



火災および爆発の危険

作業場に、溶剤や塗料のガスのような可燃性のガスが存在すると、火災や爆発の原因となることがあります。装置内を流れる塗料や溶剤は、静電気スパークの原因となります。火災および爆発を防止するために：

- 十分換気された場所でのみ使用するようにして下さい。
- パイロットランプ、タバコ、懐中電灯およびプラスチック製シート (静電気スパークが発生する恐れのあるもの) など、すべての着火源を取り除いてください。
- 作業場にある全ての装置を接地してください。**接地**の指示を参照してください。
- 洗浄用溶剤を高圧でスプレーしたり洗浄したりしないでください。
- 溶剤、ウェスおよびガソリンなどの異物を作業場に置かないでください。
- 可燃性の気体が充満している場所で、電源コードの抜き差しや電気や電灯のスイッチのオン/オフはしないでください。
- 接地したホース以外は使用しないでください。
- ペール缶に向けてトリガーを引く場合、ガンを接地した金属製ペール缶の縁にしっかりと当ててください。静電気防止または導電性でない限り、ペール缶ライナーは使用しないでください。
- 静電気放電が生じた場合、または感電したと感じた場合、**操作を直ちに停止してください**。問題を特定し、修正するまでは、装置を使用しないでください。
- 作業場には消火器を置いてください。

静電気は、清掃中にプラスチック部分に蓄積され、放電したり、可燃性物質を引火させたりする可能性があります。火災および爆発を防止するために：

- プラスチック部分の清掃は換気が十分な場所でのみ行ってください。
- 乾いた布で清掃しないでください。
- 装置の作業場で静電気を帯びたガンを操作しないでください。



特定の使用条件

- Viscon HP ヒーターを使用する場合は、Viscon HP ヒーターマニュアルの使用条件を参照してください。
- PressureTrak を使用する場合は、PressureTrak マニュアルの使用条件を参照してください。

 警告	
    	高圧噴射による皮膚への危険性 ガン、ホースの漏れや破損したコンポーネントから噴出する高圧の液体は、皮膚に穴を開けます。これはただの切り傷のように見えるかもしれませんが、切断にもつながりかねない重傷の原因となります。直ちに外科処置を受けてください。 ・ 先端ガードおよび引き金ガードが付いていない状態で絶対にスプレーしないでください。 ・ スプレー作業を中断するときは、引き金ロックを掛けてください。 ・ ガンを人や身体の一部に向けしないでください。 ・ スプレーチップに手や指を近づけないでください。 ・ 液漏れを手、体、手袋、またはボロ巾等で止めたり、そらせたりしないでください。 ・ スプレー作業を中止する場合、または装置を清掃、点検、整備する前には、圧力開放手順に従ってください。 ・ 装置を操作する前に、液体の流れる全ての接続箇所をよく締め付けてください。 ・ ホースおよび継手は毎日点検してください。摩耗または損傷した部品は直ちに交換してください。
 	可動部品の危険性 可動部品は指や身体の一部を挟んだり、切ったり、切断したりする可能性があります。 ・ 可動部品に近づかないでください。 ・ 保護ガードまたはカバーを取り外したまま機器を運転しないでください。 ・ 装置は、いきなり始動することがあります。装置を点検、移動、またはサービスする前に、圧力開放手順に従って全ての電源接続を外してください。
 	装置誤用による危険 誤用は死あるいは重篤な怪我の原因となります。 ・ 疲労状態のときや、薬を服用しているときや飲酒状態のときは、装置を操作しないでください。 ・ システム内で耐圧・耐熱定格が最も低い部品の最大使用圧力・最高使用温度を超えないようにしてください。すべての機器説明書の技術仕様を参照してください。 ・ 装置の接液部品に適合する液体と溶剤を使用してください。すべての機器説明書の技術仕様を参照してください。液体および溶剤製造元の警告も参照してください。使用している化学物質に関する詳しい情報については、販売代理店または小売店から安全データシート (SDS) を取り寄せてください。 ・ 機器が通電中あるいは加圧中の場合は作業場を離れないでください。 ・ 装置を使用していない場合は、全ての装置の電源を切断し、圧力開放手順に従ってください。 ・ 毎日、装置を点検してください。メーカー純正の交換用部品のみを使用し、磨耗または破損した部品を直ちに修理または交換してください。 ・ 装置を改造または変更しないでください。装置を改造または変更すると、認証機関の承認が無効になり、安全上の危険が生じる場合があります。 ・ すべての装置が使用する環境に対して認定され、承認されていることを確認してください。 ・ 装置を定められた用途以外に使用しないでください。詳しくは販売代理店にお問い合わせください。 ・ ホースとケーブルは通路、鋭利な物、可動部品、高温の装置から離してください。 ・ ホースをねじったり、過剰に曲げたり、ホースを使用して装置を引き寄せたりしないでください。 ・ 子供や動物を作業場に近づけないでください。 ・ すべての適切な安全に関する法令に従ってください。



警告



火傷の危険性

装置表面及び加熱された硫体は、操作中大変熱くなることがあります。重度の火傷を避けるためには：

- 高温の流体や装置に触らないでください。



有毒な液体またはガスの危険性

有毒な液体や気体が目に入ったり、皮膚に付着したり、吸込んだり、飲み込んだりした場合、重傷を負ったり死亡事故を引き起こしたりする原因となる可能性があります。

- 安全データシート (SDS) を読み、取り扱い指示を理解し、長期間の暴露による影響を含め、使用する液体特有の危険性を確認してください。
- スプレー作業、装置の整備、作業場にいるときは、常に換気をよくし、適切な個人用保護具を着用してください。本取扱説明書の**個人用保護具**に関する警告を参照してください。
- 危険な流体は保管用として許可された容器に保管し、廃棄する際には適用されるガイドラインに従ってください。



個人用保護具

スプレー作業、装置の整備、作業場にいるときは、常に適切な個人用保護具を着用し、皮膚を全てカバーしてください。保護具を着用することで、長期間の暴露、有毒ガス、噴霧、蒸気の吸入、アレルギー反応、火傷、目の怪我、難聴などの重大な怪我を防ぐことができます。この保護具には以下が含まれるが、これらに限定されるものではありません。

- 液体の製造者および地域の監督当局が推奨し、適切に装着された、送気マスクを含む呼吸装置、化学品が浸透不可能な手袋、防護服、足カバーなど。
- 保護めがねと耳栓。

イソシアネート (ISO) に関する重要な情報

イソシアネート (ISO) は、2 液コンポーネントで使用される触媒です。

イソシアネートの条件

イソシアネート類を含む液体のスプレーまたは吐出は有害な噴霧、蒸気、噴霧化された微粒子が発生する可能性があります。 - イソシアネート類に関する特有の危険性や注意事項については、メーカーの警告文および製品安全データシート (SDS) をご覧ください。 - イソシアネート類の使用には、潜在的に危険な手順を伴います。訓練を受け、資格を持ち、本説明書の情報、液体メーカーの塗布指示および SDS を読み、理解した上で本装置を使用してスプレーを行ってください。 - 正しくないメンテナンスをされた、または調整ミスのある装置は、不適切に硬化した材料を生じます。本説明書の指示に従い注意深く器具のメンテナンスと調整を行ってください。 - イソシアネートの霧、蒸気、噴霧化した微粒子の吸引を防ぐために、作業場にいる全ての方が適切なマスク保護具を着用してください。送気マスクを含む可能性のある、正しいサイズのマスクを常に着用して下さい。液体メーカーの SDS の指示に従って作業場を換気してください。 - イソシアネートとの皮膚接触は避けてください。作業場所にいる全ての方は、液剤メーカーおよび地域の規制当局が推奨する、化学的不透過性の手袋、保護衣、足カバーを着用する必要があります。汚染された衣服の取り扱いに関するものを含め、液剤メーカーの推奨事項全てに従ってください。スプレー後は、飲食前に手や顔を洗ってください。				

コンポーネント A および B は、別々にした状態にしておいてください

二次汚染により、液体ラインに硬化した材料が混入し、重大な人身事故や装置の損傷を引き起こす原因となる可能性があります。二次汚染防止のため： - コンポーネント A とコンポーネント B の接液部部品を絶対に交換しないでください。 - 一方の側で汚染された溶剤を絶対他側に使用しないでください。				

イソシアネートの水分への反応

ISO は水分 (湿気など) に反応し、ISO が部分的に硬化し、液体中で浮遊する細かな、硬い、摩耗性のある粒子状の結晶を形成する原因となります。表面上に膜が形成されるに従って、ISO はゲル化し始め、粘度が増します。

注
部分的に硬化した ISO は、全ての接液部部品の性能と寿命を低下させます。 - 通気孔に乾燥剤を詰めた密封容器、または窒素封入した密封容器を使用してください。絶対に蓋の開いた容器で ISO を保管しないでください。 - ISO ポンプのウェットカップもしくはリザーバー (設置されている場合) は、適切な潤滑剤で満たしておいてください。潤滑剤は ISO と外気とのバリアの役割を果たします。 - ISO 適合の防湿ホースのみを使用してください。 - 再生溶剤は水分を含む場合がありますので、決して使用しないでください。溶剤の容器は、使用しないときは、常に蓋を閉めておいてください。 - 組立直す際には、必ず適切な潤滑剤を使用してネジ山の潤滑を行ってください。

注: 液体の膜形成量および結晶化の割合は、ISO の混合率、湿度および温度により変化します。

材料の変更

注

装置に使用する素材の種類を変えることは、装置の損傷やダウンタイムを避けるために特別な注意が必要です。

- 材料を変更する場合、装置を数回洗浄し、完全に清潔な状態にしてください。
- 洗浄後は、必ず液体インレットストレーナーを掃除してください。
- 化学的適合性については、材料製造元にお問い合わせください。
- エポキシ類、ウレタン類、ポリウレアの間で変更する場合は、全ての液体構成部品を分解して洗浄し、ホースを交換してください。エポキシ樹脂は多くの場合、B (硬化剤) 側にアミンがあります。ポリウレアは多くの場合、B (樹脂) 側にアミンがあります。

概要

使用

プロポーションナー I (XP システム): カートに取り付けられた XP (または XP-h) ポンプアセンブリで構成される複数成分スプレーヤーで、ほとんどの 2 成分エポキシおよびウレタン保護コーティングを混合してスプレーするための空気と流体の制御を備えています。樹脂と硬化剤は混合マニホールドを通してポンプで送られ、各成分は混合材料に組み合わせられて、XTR ガンでスプレーされます。さまざまなパッケージモデルが利用可能です。

プロポーションナーパッケージ: さまざまな機器オプションに対応したパッケージが利用可能です (12 ページを参照)。

XP ポンプアセンブリ: プライマリモーター (XL エアモーター) によって駆動される 2 つのプライマリポンプ (Xtreme 下ポンプ) で構成された機械的にリンクされた固定比ポンプアセンブリです。各ポンプはストロークごとに設定された量の体積を排出し、ポンプの組み合わせを変更することで異なる体積比を達成できます。

XP-h ポンプアセンブリ: Viscount 油圧式モーターによって駆動される 2 つのプライマリポンプ (Xtreme 下ポンプ) で構成された機械的にリンクされた固定比ポンプアセンブリです。各ポンプはストロークごとに設定された量の体積を排出し、ポンプの組み合わせを変更することで異なる体積比を達成できます。

溶剤ポンプ: 混合マニホールド、混合材料ホース、およびスプレーガンを洗浄するために使用されるオプションのポンプです。

プライマリーヒーター: 混合前に材料を加熱するために使用されるオプションの Viscon ヒーターです。スプレーパターンを改善させるために、化学反応を改善し、粘度を下げます。電圧供給と場所の要件に応じたさまざまなバリエーションがあります。

加熱ホース: ウォータージャケット付き加熱ホースと一緒に使用されるオプション機器 (別売)。加熱ホースは、遠隔でスプレーする際に材料が熱を失うのを防ぐために使用されます。システムはウォータージャケット付き加熱ホースを通して加熱流体を循環させ、下流に混合マニホールドを取り付けるためのリモートマニホールドも供給されます。

- **加熱流体 I (温水):** 50% の水と 50% のエチレングリコール (エンジン冷却液) を使用して、ウォーター加熱ホースを循環させます。

- **温水ポンプ:** ウォータージャケット付き加熱ホースを通して加熱流体を循環させるために使用されるダイヤフラムポンプ。
- **温水ヒーター:** Viscon HP ヒーターは、ダイヤフラムポンプと一緒に使用して、ウォータージャケット付き加熱ホースを通して加熱流体を循環させるために使用されます。電圧供給と場所の要件に応じたさまざまなバリエーションがあります。



危険区域や爆発性雰囲気に対して公認されていない XP プロポーションナー、またはコンポーネントを使用すると、火事や爆発を起こす危険があります。

XP プロポーションナーは、基礎モデル、すべてのアクセサリ、すべてのキット、およびすべての配線が、地域、州、および国の法令を満足しない限り危険区域での使用は認可されません。

防爆ヒーター付きプロポーションナー (23 ページ)。

過圧保護

全モーター動力が 1 つだけのプライマリポンプに加えられると、機械的に連結されたポンプによって過度の液圧が生み出される可能性があります。 • XP プロポーションナー：最大エア圧設定値ブローオフバルブは、最大液体圧力を制限するために用意されています。これらのバルブは取り外さないでください。 • 色コード付きの自動過圧開放バルブは、過度の液圧を供給装置に排出して戻すために、プロポーションナーに使用されています。リターンホースを塞がないでください。49 ページの循環マニホール、過圧開放バルブ付きを参照してください。 • XP ペアポンプパッケージを使用してシステムを構築する場合、上記に言及されている過圧開放バルブを使用します。 • 「A」と「B」ラインに個別の遮断バルブを絶対に取り付けないでください。プロポーションナーでは、共通のハンドルが流体制御バルブをリンクします。 • 過圧開放バルブのバックアップとして、小さい側のプライマリポンプ (145cc 以下のポンプ) に破裂板が備わっています。破裂板が開くことがあれば、過圧バルブと破裂板を取り外すまで、機器を操作しないでください。 • プライマリポンプを交換する場合、50 ページの表からの正しい過圧開放バルブを使用します。				

モデル

危険区域や爆発性雰囲気に対して認可されていない XP または XP-h システム、またはそのシステム上のコンポーネントを使用すると、火事や爆発を起こす危険があります。 XP および XP-h プロポーションナーは、基礎モデル、すべてのアクセサリ、すべてのキット、およびすべての配線が、地域、州、および国の法令を満足しない限り危険区域での使用は認可されません。 防爆ヒーター付きプロポーションナー (23 ページ)。				

注: Viscon HP ヒーターマニュアルおよび PressureTrak マニュアルに記載されている「安全な使用のための特別条件」を参照してください。

XP ポンプアセンブリ

ポンプパッケージにはモーター、ポンプ下部、およびすべての接続ハードウェアが付属しています。

XP ポンプアセンブリを使用してシステムを構築する際に連続した怪我を防ぐために： • 過圧保護を必ず使用します、10 ページ。システムに使用する過圧開放バルブを特定するために、50 ページの表を参照してください。 • すべての構成部品は、最高使用圧力を満たすか、越えている必要があります。				

注: ポンプサイズはポンプシリンダに記載されています；サイズは公称です。実際の排気量については、XtremeLowers 取扱説明書の技術仕様を参照してください。

XP モデル

部品番号コードの例：

第一 3桁			4桁目および 5桁目		最後の桁
XP 圧力比			体積混合比		パッケージ; 12 ページ
✓	✓	✓	✓	✓	✓

XP 圧力比 (部品番号の最初の 3 桁)

最初の 3 桁	圧力比	最高液体使用圧力 psi (MPa, bar)
571xxx 576xxx	70 : 1	7250 (50, 500)
282xxx 575xxx	50 : 1	5000 (34, 344)
281xxx 574xxx	35 : 1	3500 (24.1, 241)

容量混合比 - 35:1 (部品番号の 4 桁目と 5 桁目)

4 桁目と 5 桁目	ポンプ 比率 (A:B)	A 側 ポンプ	B 側 ポンプ	総液体出力 cc/サイクル	40 cpm での 液体流量 lpm (gpm)	過圧開放 バルブ	最大エア作業圧力 psi (MPa, bar)	液体/エアの 圧力比	最高液体使用圧力 psi (MPa, bar)
xxx10x	1:1	L090C0	L090C0	180	1.9 (7.2)	紫	95 (0.65, 6.5)	37:1	3500 (24, 241)
xxx20x	2:1	L115C0	L058C0	173	1.8 (6.8)		85 (0.59, 5.9)	41:1	3500 (24, 241)
xxx25x	2.5:1	L14AC0	L058C0	202	2.1 (7.9)		100 (0.7, 7.0)	34:1	3400 (23, 234)
xxx30x	3:1	L14AC0	L048C0	192	2.0 (7.6)		95 (0.65, 6.5)	37:1	3500 (24, 241)
xxx40x	4:1	L14AC0	L036C0	180	1.9 (7.2)		90 (0.62, 6.2)	39:1	3500 (24, 241)

容量混合比 - 50:1 (部品番号の 4 桁目と 5 桁目)

4 桁目と 5 桁目	ポンプ 比(A/B)	A 側 ポンプ	B 側ポンプ	総液体出力 cc/サイクル	40 cpm での 液体流量 lpm (gpm)	過圧開放 バルブ	最大エア作業圧力 psi (MPa, bar)	液体/エアの 圧力比	最高液体使用圧力 psi (MPa, bar)
xxx10x	1:1	L14AC0	L14AC0	288	3.1 (11.7)	金	100 (0.7, 7.0)	45:1	4500 (31, 310)
xxx15x	1.5:1	L14AC0	L097C0	240	2.6 (9.8)		90 (0.62, 6.2)	56:1	5000 (34, 345)
xxx20x	2:1	L18AC0	L090C0	270	2.9 (11)		100 (0.7, 7.0)	48:1	4800 (33, 331)
xxx25x	2.5:1	L18AC0	L072C0	258	2.7 (10.2)		95 (0.65, 6.5)	53:1	5000 (34, 345)
xxx30x	3:1	L22AC0	L072C0	288	3.1 (11.7)		100 (0.7, 7.0)	45:1	4500 (31, 310)
xxx33x	3.3:1	L18AC0	L054C0	234	2.5 (9.5)		90 (0.62, 6.2)	56:1	5000 (34, 345)
xxx40x	4:1	L22AC0	L054C0	270	2.9 (11)		100 (0.7, 7.0)	48:1	4800 (33, 331)

容量混合比 - 70:1 (部品番号の 4 桁目と 5 桁目)

4 桁目と 5 桁目	ポンプ 比 (A/B)	A 側 ポンプ	B 側 ポンプ	総液体出力 cc/サイクル	40 cpm での 液体流量 lpm (gpm)	過圧開放 バルブ	最大エア作業圧力 psi (MPa、bar)	液体/エアの 圧力比	最高液体使用圧力 psi (MPa、bar)
xxx10x	1:1	L090C0	L090C0	180	1.9 (7.2)	銀	95 (0.65, 6.5)	72:1	7250 (50, 500)
xxx15x	1.5:1	L085C0	L058C0	144	1.5 (5.6)		80 (0.55, 5.5)	91:1	7250 (50, 500)
xxx20x	2:1	L115C0	L058C0	174	1.8 (6.8)		95 (0.65, 6.5)	76:1	7250 (50, 500)
xxx25x	2.5:1	L14AC0	L058C0	203	2.1 (7.9)		100 (0.7, 7.0)	65:1	6500 (45, 448)
xxx30x	3:1	L14AC0	L048C0	193	2.0 (7.5)		100 (0.7, 7.0)	68:1	6800 (47, 469)
xxx40x	4:1	L14AC0	L036C0	181	1.9 (7.2)		100 (0.7, 7.0)	73:1	7250 (50, 500)

プロポーションナーパッケージ

6 桁目	XP ポン プアセン ブリ	カート、スプレー ガン、供給ホー ス、混合マニホー ルド	26.5 リッ トル (7 ガロン) ホッパー	溶剤 ポンプ	プライマ リーヒー ター	ジャンク ション ボックス	ウォーター 加熱ホース* パッケージ	PressureTrak	承認
xxxxx0	✓								
xxxxx1	✓	✓							
xxxxx2	✓	✓	✓						
xxxxx3	✓	✓							
xxxxx4	✓	✓	✓	✓	✓				
xxxxx5	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
xxxxx6	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
xxxxx7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
xxxxx8	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
xxxxx9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

* 加熱ホースは別売です。

ポンプ下部のない XP システム

部品	システム	最大液体使用圧力 psi (Bar、MPa)	以下が付属しています：
281000	XP35	3500 (24, 241)	カート、XTRxxxスプレーガンおよび 35 フィート(10.7 m)の供給ホース(付属していません)
282000	XP50	5000 (34, 344)	
571000	XP70	7250 (50, 500)	
ポンプ下部のないこれらのパッケージは作動せず、CE 定格または Ex マークが付いていません。			

XP-h ポンプアセンブリ

モーター、ポンプ下部、およびすべての接続ハードウェアが付属しています。

部品番号	シリーズ	体積比	A ポンプ	B ポンプ	総液体出力 (cc/サイクル)	最高使用 圧力 psi (MPa, bar)	40 サイクル/分 gpm (lpm) での 液体流量	圧力比	最高使用圧力 psi (MPa, bar)	承認
284101	A	1:1	L22AC0	L22AC0	435	3150 (21.7, 217)	4.6 (17.4)	1.75:1	1800 (12.4, 124)	
284201	A	2:1	L29AC0	L14AC0	435	3150 (21.7, 217)	4.6 (17.4)	1.75:1	1800 (12.4, 124)	
284251	A	2.5:1	L29AC0	L115C0	407	3400 (23.4, 234)	4.3 (16.3)	1.88:1	1800 (12.4, 124)	
284301	A	3:1	L29AC0	L097C0	388	3500 (34.1, 341)	4.1 (15.5)	1.97:1	1800 (12.4, 124)	
284401	A	4:1	L29AC0	L072C0	360	3800 (26.2, 262)	3.8 (14.4)	2.10:1	1800 (12.4, 124)	
284102	A	1:1	L14AC0	L14AC0	293	4700 (32.4, 324)	3.1 (11.7)	2.63:1	1800 (12.4, 124)	
284202	A	2:1	L18AC0	L090C0	274	5050 (34.8, 348)	2.9 (11.0)	2.81:1	1800 (12.4, 124)	
284252	A	2.5:1	L18AC0	L072C0	255	5000 (34.4, 344)	2.7 (10.2)	3.02:1	1650 (11.3, 113)	
284302	A	3:1	L22AC0	L072C0	293	4700 (32.4, 324)	3.1 (11.7)	2.63:1	1800 (12.4, 124)	
284402	A	4:1	L22AC0	L054C0	274	5000 (34.4, 344)	2.9 (11.0)	2.80:1	1800 (12.4, 124)	
284103	A	1:1	L090C0	L090C0	180	7150 (49.3, 493)	1.9 (7.2)	4.21:1	1700 (11.7, 117)	
284203	A	2:1	L115C0	B058C0	170	7200 (49.6, 496)	1.8 (6.8)	4.39:1	1650 (11.3, 113)	
284253	A	2.5:1	B14AC0	B058C0	199	6800 (46.9, 469)	2.1 (7.9)	3.77:1	1800 (12.4, 124)	
284303	A	3:1	B14AC0	B048C0	289	7100 (48.9, 489)	2.0 (7.6)	3.95:1	1800 (12.4, 124)	
284403	A	4:1	B14AC0	B036C0	180	7150 (49.3, 493)	1.9 (7.2)	4.21:1	1700 (11.7, 117)	

XP-h プロポー シヨナー	構成部品						承認
部品番号	シリーズ	XP-h ポンプ アセンブリ	カート、スプ レーガン、 供給ホース、 混合マニホー ルド	26.5 リット ル (7 ガロン) ホッパー	溶剤 ポンプ	プライマ リーヒー ター	
284xx4	D	✓	✓	✓			
284xx5	D	✓	✓	✓	✓	✓	

構成部品の特定

XP プロポーションナ

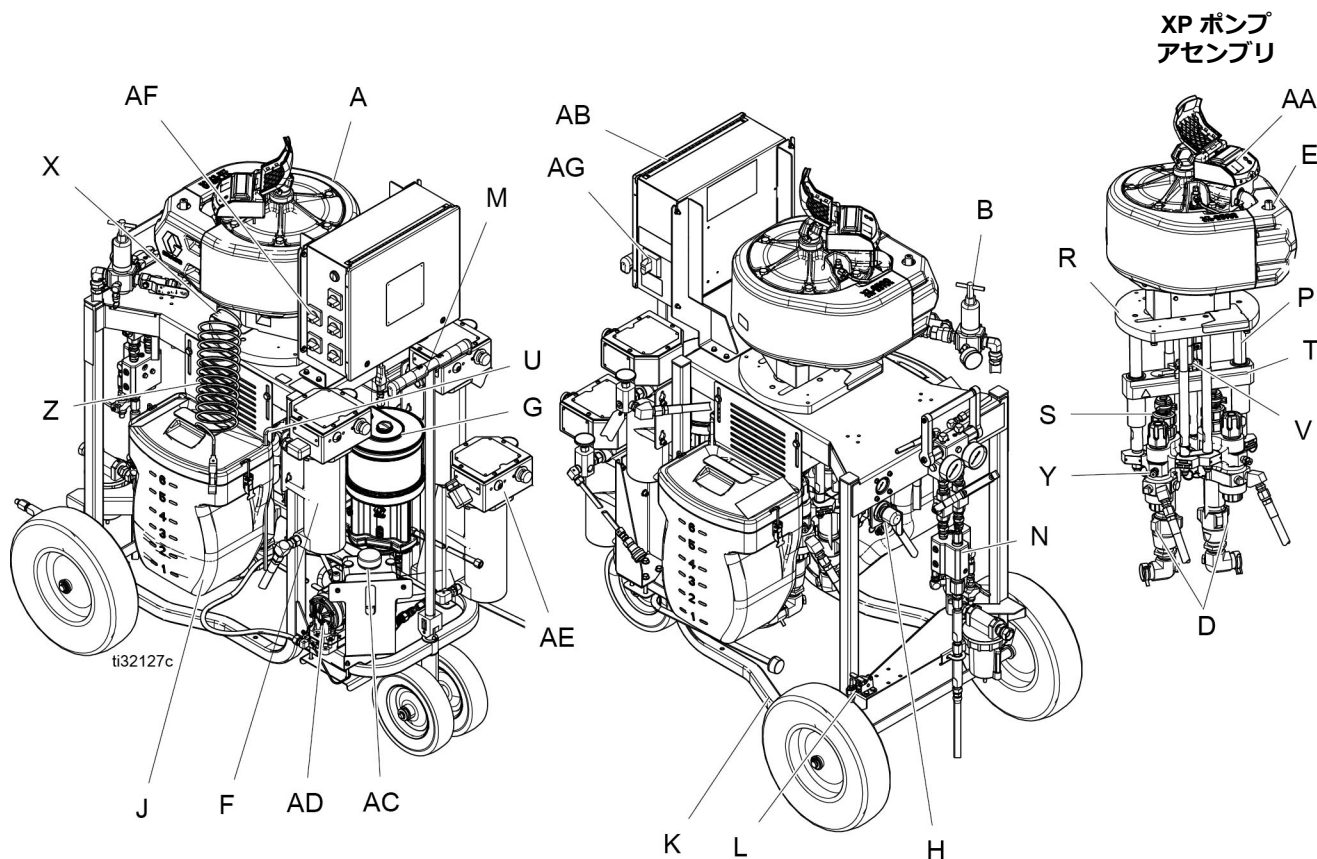
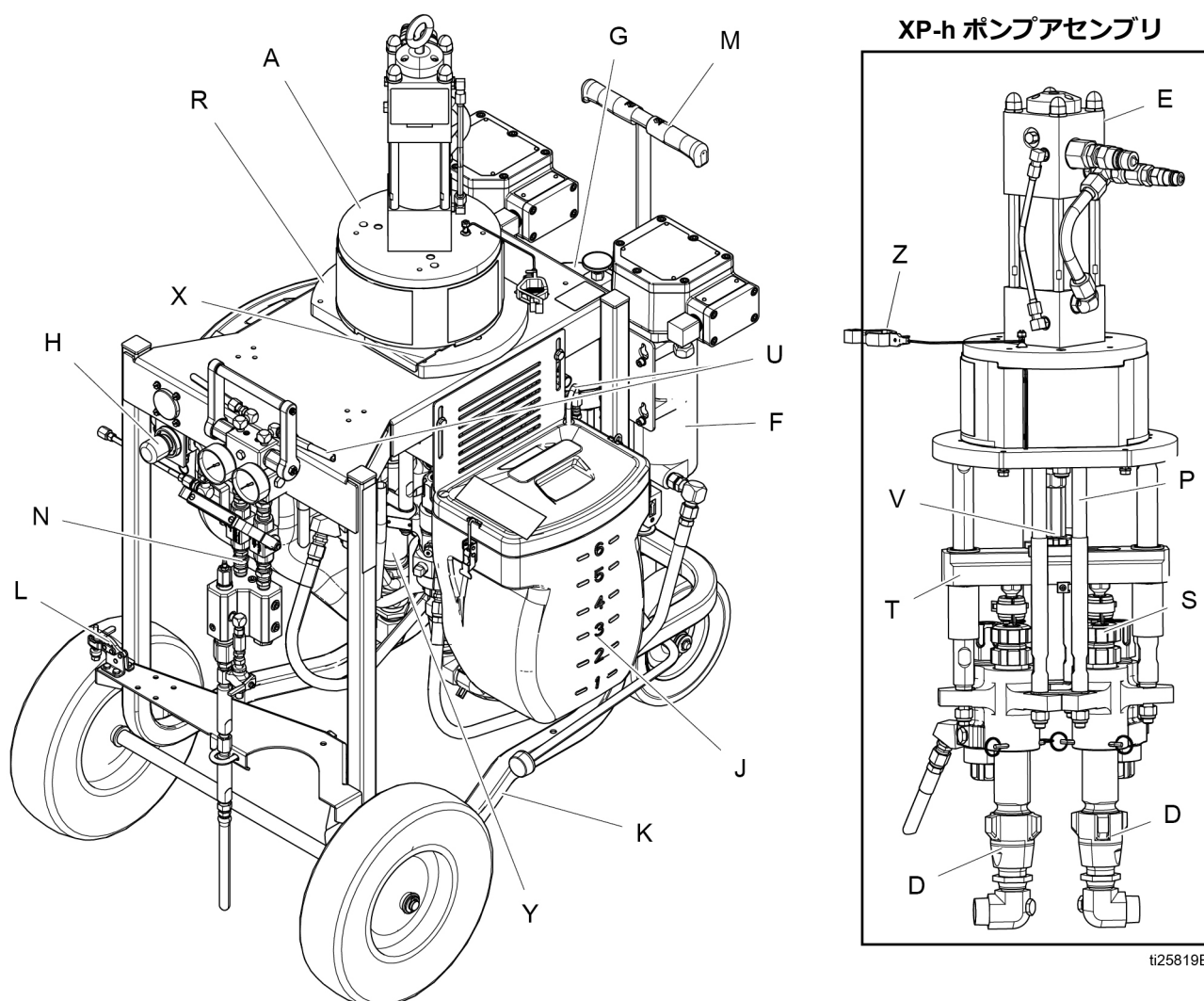


図 1: XP70 (モデル 576107 図示)

凡例:

- | | | | |
|---|--------------------------|----|---|
| A | プライマリーエアモーター | T | ロッドベアリング付きヨーク |
| B | エアコントロール; 16 ページを参照 | U | 再循環ライン |
| D | プライマリポンプ | V | ヨークポジションナット |
| E | XP ポンプアセンブリ | | 静電ミキサーチューブ、プラスチック製交換エレメント付き |
| F | プライマリヒーター | Y | モーター位置インジケータライン; 23 ページの モーター位置 を参照してください。 |
| G | 溶剤洗浄ポンプ; 17 ページを参照 | Z | エアモーター接地線 |
| H | 溶剤洗浄ポンプエア制御; 17 ページを参照 | AA | 圧力 Trak |
| J | 26.5 リットル (7 ガロン) ホッパー | AB | ジャンクションボックス |
| K | カート | AC | 温水貯蔵タンク |
| L | ブレーキ | AD | 温水ポンプ |
| M | ハンドル (持ち上げて解除) | AE | 温水ヒーター |
| N | 液体コントロールアセンブリ; 16 ページを参照 | AF | ヒーター ON/OFF スイッチ |
| P | タイロッド | AG | 電源断路器 |
| R | モーターアダプタプレート | | |
| S | ウェットカップ付き調整可能パッキンナット | | |

XP-h プロポーションナー



ti25819E

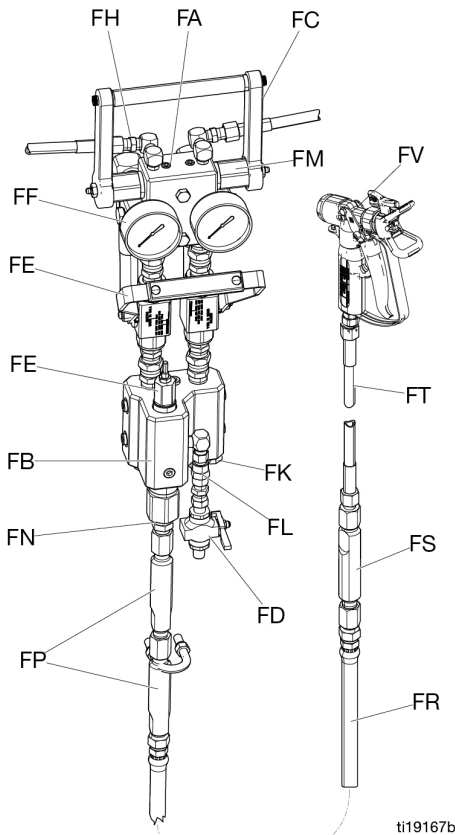
図 2: XP70-h プロポーションナー (オプションアクセサリ付き)

凡例:

- | | | | |
|---|--------------------------------|---|---|
| A | XP-h ポンプアセンブリ | P | タイロッド |
| D | プライマリポンプ | R | モーターアダプタプレート |
| E | 油圧モーター | S | ウェットカップ付き調整可能パッキンナット |
| F | プライマリヒーター | T | ロッドベアリング付きヨーク |
| G | 溶剤洗浄ポンプ (オプション); 17 ページを参照 | U | 再循環ライン |
| H | 溶剤洗浄ポンプエア制御; 17 ページを参照 | V | ヨークポジションナット |
| J | 26.5 リットル (7 ガロン) ホッパー (オプション) | X | モーター位置インジケータライン; 23 ページの モーター位置 を参照してください。 |
| K | カート | Y | 過圧ラプチュアディスク;
38Cc、48cc、58cc および 72cc ポンプのみ |
| L | ブレーキ | Z | エアモーター接地線 |
| M | ハンドル (持ち上げて解除) | | |
| N | 材料混合アセンブリ; 17 ページを参照 | | |

液体コントロールアセンブリ

標準混合マニホールドの図示

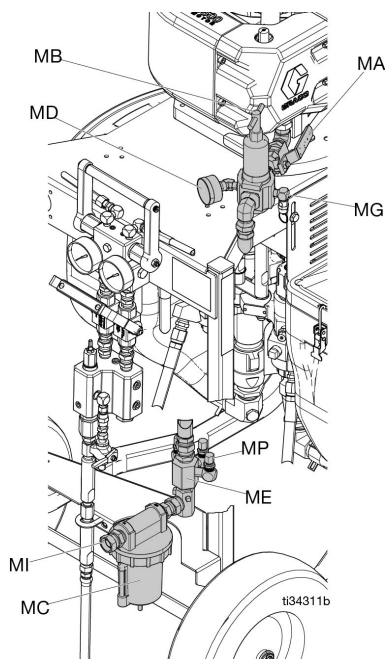


凡例:

- FA 循環マニホールド
- FB 混合マニホールド
- FC 循環ハンドル (図示は閉じた状態)
- FD 溶剤洗浄バルブ
- FE 混合材料ハンドル (図示は閉じた状態)
- FF 圧力ゲージ
- FH 循環取り付け金具
- FJ B 構成部品調整可能流体リストリクタ; 35 ページ
- FA 混合マニホールド点検バルブ
- FL 溶剤インレット点検バルブ
- FM 自動、スプリング入り、色コード付き過圧開放バルブ;
グリース取り付け金具付き; 50 ページを参照
- FN 混合材料アウトレット、3/8 npt(m)
- FP プライマリー静電ミキサー
- FR 混合材料ホース
- FS クリーンアップミキサー
- FT ウィップホース
- FV エアスプレーガン

図 3: 液体コントロールアセンブリ

エア制御



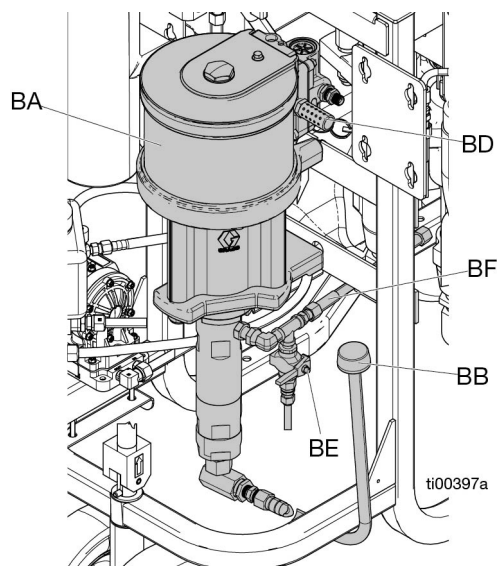
凡例:

- MA プライマリーエアモーター遮断バルブ (開放用)
- MP プライマリーエアモーター圧力レギュレーター
- MC 自動排水付きエアフィルター
- MD プライマリーエアモーター圧力ゲージ
- ME フィルター付き空気分配マニホールド
- MG プライマリーエア圧開放バルブ
- MI メインエアインレット
- MP エアマニホールドプラグ

図 4: メインエアコントロール

45:1 溶剤洗浄ポンプキット 262393 (オプション)

ポンプ

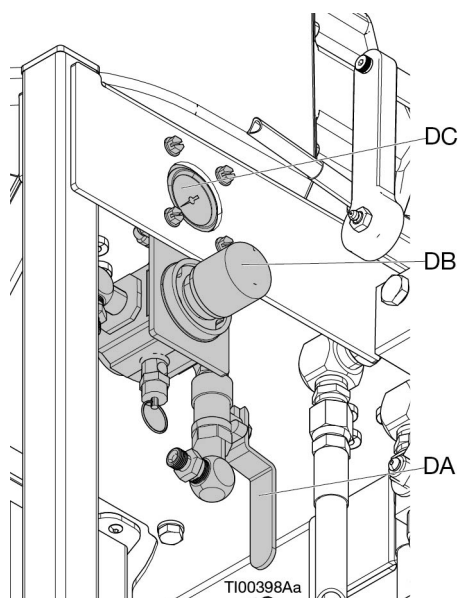


凡例:

- BA 溶剤洗浄ポンプ (Merkur ポンプ)
- BB 液体インレット
- BD マフラー
- BE 吸い込み/洗浄/サンプルバルブ
- BF 液体アウトレットホース

図 5: 溶剤洗浄ポンプキットポンプ

エア制御



凡例:

- DA 溶剤ポンプエア遮断バルブ (開放用)
- DB 溶剤ポンプエア圧レギュレータ
- DC 溶剤ポンプエア圧ゲージ

図 6: 溶剤洗浄ポンプキットエアコントロール

システムコンポーネント

* システムを完成させるための XP ポンプアセンブリ (ゼロ「0」で終わる部品番号) に追加する場合に必要な顧客支給のコンポーネントを示しています。

*プライマリーモーターエアバルブ (リリース) (MA)



こもったエア圧によってポンプが不意に動き出すことがあり、液体の飛散や可動部品により、重大な人身事故の原因となります。プライマリーモーターエアバルブ (リリース) を使用して、閉じ込められた空気を解放します。

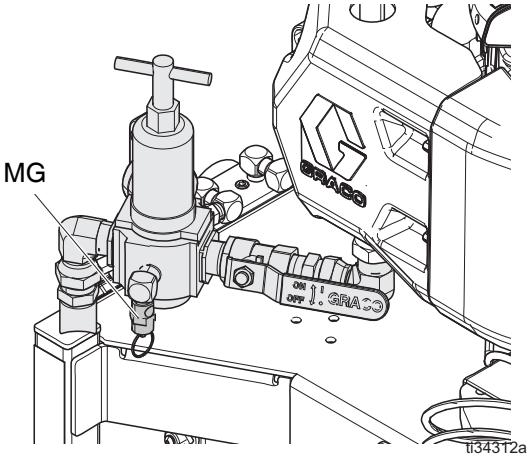
バルブはポンプから簡単に到達できる場所にあり、エアレギュレーター (MB) の下流側に設置されていることを確かめてください。

このバルブが閉まっているとき、バルブとエアモーターの間にこもったエアを逃がすめに、以下に述べる2つの手順がシステムに必要です。

- 1. バルブを開いてモーターにエアを供給します。
- 2. バルブを閉じてモーターへのエアを遮断し、閉じ込められたエアをモーターから排気させます。

*エア圧開放バルブ (MG)

供給された圧力があらかじめ設定された限界値を超えると、自動的に開いてエアを逃がします。システム比率に対して正確なエア圧開放バルブ (MG) を使用してください。



最大エア作業圧力については、**XP モデル** (11ページ) を参照し、適切なエア圧リリースバルブ (MG) が取り付けられていることを確認してください。

XP35		XP50		XP70	
比率	バルブ	比率	バルブ	比率	バルブ
1:1	114055	1:1	113498	1:1	114055
2:1	16M190	1.5:1	103347	1.5:1	116643
2.5:1	113498	2:1	113498	2:1	114055
3:1	114055	2.5:1	114055	2.5:1	113498
4:1	103347	3:1	113498	3:1	113498
		3.3:1	103347	4:1	113498
		4:1	113498		

* システムを完成させるための XP ポンプアセンブリ (ゼロ「0」で終わる部品番号) に追加する場合に必要な顧客支給のコンポーネントを示しています。

*エアーフィルター (MC)

圧縮エアの中の有害な異物を除去します。最低 40 ミクロンのフィルターを使用します。

*プライマリーモーターエアレギュレーター (MB)

プライマリモーターへのエア圧力とプライマリポンプのアウトレット圧力を調整します。エアモーターのインレットの近くにエアレギュレーターを設置します。ゲージのエア圧を読みます。

混合マニホールドコンポーネント

- ***循環マニホールド (FA):** 循環やプライマリポンプのプライミングを制御します。
- ***混合マニホールド (FB):** 樹脂と硬化剤を 1 つの混合材料に組み合わせます。
- ***循環ハンドル (FC):** 循環または混合のために流れを調整します。開位置に動かして液圧の開放、ポンプの吸い込み、およびホッパー内での材料の循環を行います。閉位置に動かし混合材料をスプレーします。
- ***混合ハンドル (FE):** 混合および吐出のために樹脂と硬化剤の流れを制御します。洗浄する前に閉じます。
- ***溶剤洗浄バルブ (FD):** 混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンへの溶剤の流れを制御します。
- ***静電ミキサー (FP)/ガンホースキット:** 2 つの材料を十分に混ぜ合わせて、混合された材料をスプレーガンに供給します。静電ミキサーとスプレーガンへのホースが付属しています。
- **プライマリーヒーター (F):** 混合前に、樹脂と硬化剤を加熱します。スプレーパターンを改善させるために、化学反応を改善し、粘度を下げます。
- **溶剤洗浄ポンプ (ZD):** 混合マニホールドを洗浄します。溶剤ポンプ、取り付けハードウェア、および溶剤供給ホースが含まれています。

セットアップ

場所



危険区域や爆発性雰囲気に対して公認されていない XP プロポーションナー、またはコンポーネントを使用すると、火事や爆発を起こす危険があります。

XP プロポーションナーは、基礎モデル、すべてのアクセサリ、すべてのキット、およびすべての配線が、地域、州、および国の法令を満足しない限り危険区域での使用は認可されません。

防爆ヒーター付きプロポーションナー (23 ページ)。

1. 水平面にプロポーションナーを配置します。
2. 操作者が使用したりメンテナンスしたりするのに便利な場所で、エアラインや液体ラインの経路が適正であり、構成部品やアクセサリが簡単に接続できるような場所にプロポーションナーを配置します。
3. 壁や床に永久的に取り付ける場合は、車輪を外し、床にフレームを取り付けてください。**寸法**、83 ページを参照してください。
4. カートのブレーキ (L) が、ロックの位置になっているか確認してください。

初期プロポーションナー設定

1. 届いた発送商品が正しいか点検します。注文した物がすべて届いたかどうかを確認します。**構成部品の特定**、14 ページを参照してください。
2. 緩んだ取り付け金具や留め具がないか点検します。
3. アクセサリが追加されている場合は、3 ページの**関連取扱説明書**を参照してください。
4. ドラムまたはリモートホッパーから材料を供給する場合は、循環およびリターンチューブキットを取り付けてください。ウレタン材料を投入している場合は、循環およびリターンチューブキットの取扱説明書を参照して下さい。
5. 必要に応じ、供給ポンプ、液体ストレーナ、およびエアホースを接続します。ホッパー無しのプロポーションナーについては、供給ポンプおよびアジテーターキットの取扱説明書を参照してください。
6. PressureTrak モジュールの中にバッテリーを接続します。XP 圧力モニターのマニュアルを参照してください。
7. **XP プロポーションナー**：給気ホースを接続します。25 ページの**給気の接続**を参照してください。

XP-h プロポーションナー：油圧ラインを接続します。手順については、GH パワーパック取扱説明書を参照してください。

必要に応じてプロポーションナーからテストオイルをフラッシュします。29 ページの**圧力開放手順**を参照してください。**プロポーションナー全体を空にして洗浄 (新しいプロポーションナーまたは作業終了時)**を参照、37 ページ。

装置使用前の洗浄

ベアポンプパッケージの試験は軽油で行われます。そしてその油はポンプの部品を保護するために液体流路に残されています。使用する液体が軽油により汚染されるのを防ぐため、装置の使用前に適合溶剤で装置を洗浄してください。**プロポーションナー全体を空にして洗浄 (新しいプロポーションナーまたは作業終了時)**を参照、37 ページ。

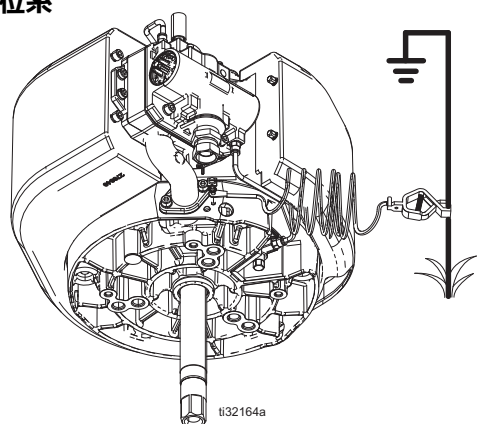
接地



静電気火花や感電による危険性を抑えるため、装置は必ず接地してください。電気または静電気のスパークにより、気体が発火または爆発する可能性があります。適切に接地を行わないと、感電の原因となる可能性があります。接地することで、ワイヤを通して電流を逃すことができます。

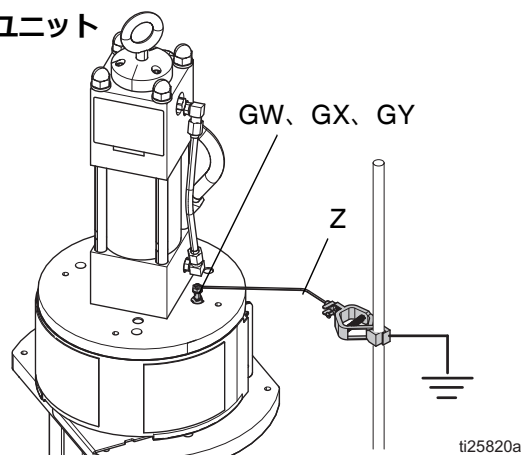
一次モーター: 接地線 (Z) とクランプ (付属) を使用してください。

XP 単位系



接地クランプを大地アースに接続します。

XP-hユニット



接地ラグのロックナット (GW) とワッシャ (GX) を緩めます。アース線の端 (Z) をラグ (GY) スロットに挿入し、ロックナットをしっかりと締めます。接地クランプを大地アースに接続します。

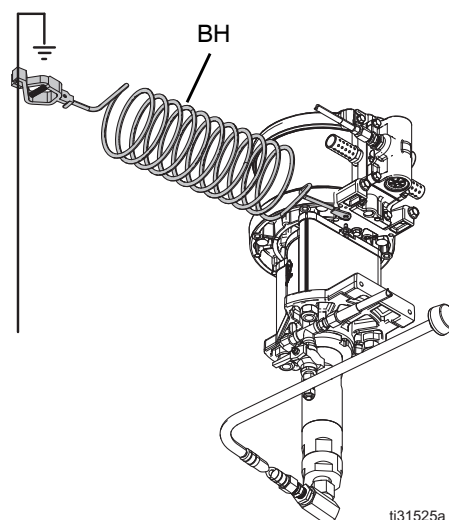
作業場: スプレーされる物体、材料供給容器、また作業場にある他の器具のすべてを接地してください。

- **スプレー作業の対象物:** 地域の規制に従ってください。
- **スプレーされる材料:** 地域の規制に従ってください。

スプレー作業の対象物: スプレーされる物体、液体供給容器、また作業領域にある他の器具のすべてを接地してください。地域の規制に従ってください。

溶剤のペール缶: 地域の規制に従ってください。接地済みの場所に置かれた導電性の金属ペール缶のみを使用してください。接地を妨げる紙や段ボールのような非導電性表面にペール缶を置かないでください。

溶剤ポンプ: 接地線 (BH) (溶剤ポンプに付属) を使用してください。



エアと硫体用ホース: 接地の連続性を確保するため、最長合計 91 m (300 フィート) までの導電性ホースのみ使用してください。ホースの電気抵抗を定期的に確認してください。接地への合計抵抗値が 29 メガオームを超える場合は、直ちにホースを交換してください。

エアコンプレッサ: 製造元の推奨に従って下さい。

スプレーガン: 正しく接地された液体ホースおよびポンプの接続部分を通して接地します。

電動 XP プロポーションナー: 22 ページの電源接続に示すように、電気コンパートメント内で電源のアース線を接続します。

洗浄または圧力開放時に接地の連続性を確保するためには、接地された金属製ペール缶に向けてスプレーガン (E) の金属部分をしっかりと握ってガンの引き金を引きます。

電源接続

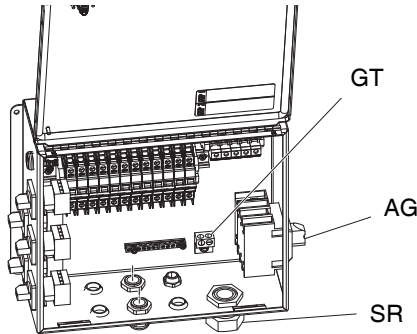


全ての電気配線は資格を有する電気技師が行ってください。ご使用の地域における全て法令および規則に従ってください。

注: ジャンクションボックス付きのプロポーショナーには、ヒーターが事前に配線されています。ジャンクションボックス無しのプロポーショナーでは、ヒーターは個別に通電する必要があります (Viscon HP ヒーター説明書を参照して下さい)。該当する場合は 23 ページの**防爆ヒーター付きプロポーショナー**を参照してください。

- 1. 主電源断路スイッチ (AG) をオフにします。
- 2. 電気エンクロージャのドアを開きます。
- 3. 電気エンクロージャのストレインリリーフを通して電源ケーブルを配線します。
- 4. 接地ワイヤを接地端子 (GT) に接続します。

- 5. 電源コードを図のように接続します (図 7 参照)。すべての接続部分を、適切に固定されているか確認するため、そっと引っ張ります。
 - 6. ストレインリリーフ (SR) を締めます。
 - 7. 使用する電源について、下図に示す位置に、付属の端子ジャンパーを取り付けます。
- 注: 端末ジャンパーが電気エンクロージャのドアの内側にあります。



- 8. 図示通りにすべての品目が接続されていることを確認し、電気エンクロージャのドアを閉めます。
- 注: 詳しい説明については、ジャンクションボックスXP 設置および部品説明書をご覧ください。

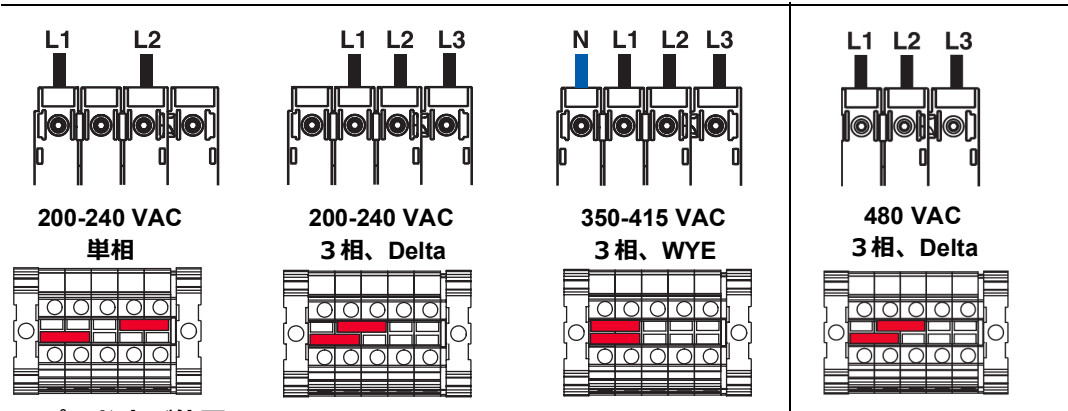


図 7: 端子ジャンパーおよび位置

電源要件				
XP パッケージ	240 V ヒーターとの使用 および/あるいはジャンクションボックス 273096			480 V ヒーターおよびジャン クションボックス 273101 と 共に使用するために
	200-240 VAC 単相	200-240 VAC 3 相、Delta	350-415 VAC 3 相、WYE	480 VAC 3 相、Delta
	最高使用電流			
プライマリヒーター	34	30	18	15
プライマリヒーターおよび加熱ホース	51	45	34	22

注: 350-415 VAC は、480 VAC 電源で作動するように設計されていません。

防爆ヒーター付きプロポーションナー

(危険場所用プロポーションナーのみ)



誤って取り付けられたり接続されたりした機器は、危険な状態を作り出し、火災、爆発、または感電を引き起こします。地域の法令に従ってください。

システムが危険区域とみなされ、防爆ヒーターを使用している場合は、有資格の電気技術者にヒーターの配線を接続してもらう必要があります。配線と設置が危険区域の地域の電気規則に準拠していることを確認してください。

防爆ヒーターが使用されている場合、配線、配線接続、スイッチ、および配電盤のすべては難燃性 (防爆) 要求を確実に満たすようにしてください。

危険区域における電氣的接続とガイドラインについては、Viscon HP ヒーターおの取扱説明書を参照してください。

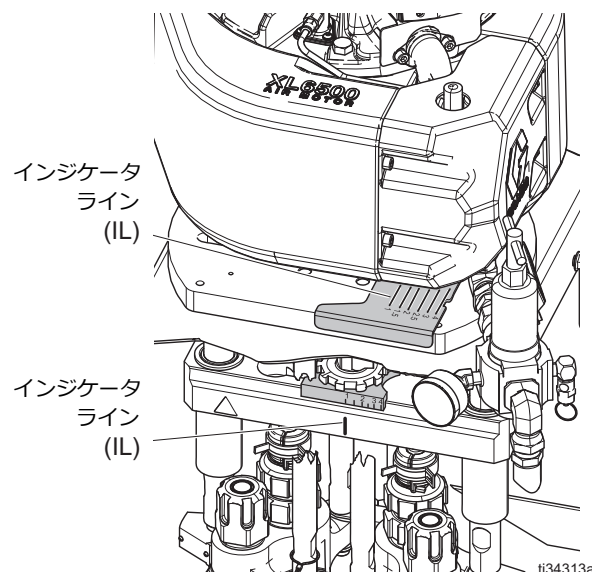
モーター位置

モーターの位置は、システムの量の混合比に対応して設定する必要があります。

注: モーターの位置を変更しても、混合比は変わりません。

モーター位置の点検

1. 量の混合比に対して適切なポンプが取り付けられているか確認してください。11-12 ページの**ポリウレタンミックス比表**を参照してください。



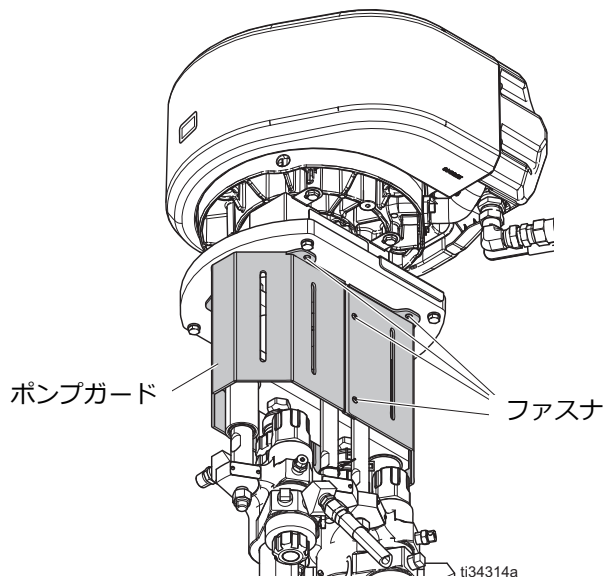
プライマリーエアモーターの図示

2. モーターの位置がその混合比に対して正しく調整されていることを確認します(上の画像を参照)。そうでない場合は 24 ページの**モーター位置の変更**の手順に従ってください。

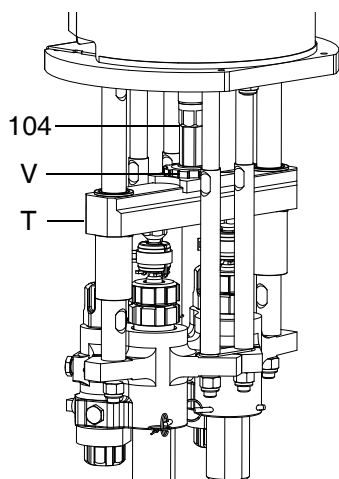
モーター位置の変更

各混合比の設定に対し、特定のモーター位置があります。エアモーターの位置の調整方法:

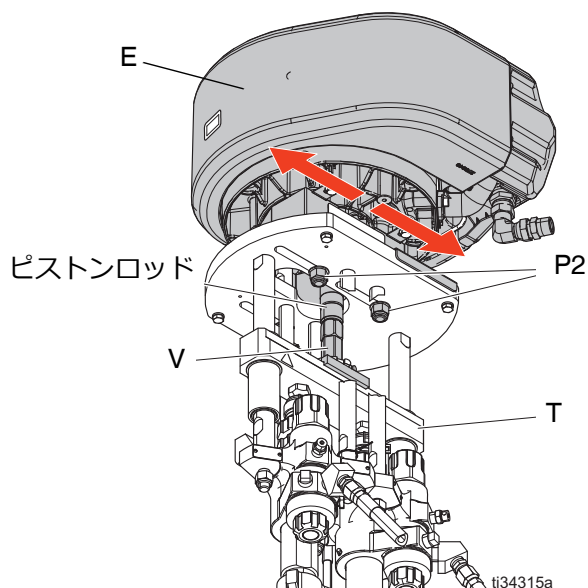
1. **モーター位置の点検手順**を実行してください。位置が間違っている場合、次の手順に進みます。
2. 8つの留め具を緩め、2つのポンプガードを緩めます。



3. アダプタロッド (104) にレンチを置き、付属の工具を使用してヨーク (T) の上にある鋸歯状のヨークナット (V) を緩めます。



4. タイロッドの下にある3つのナット (P2) を緩めます。



5. ピストンロッドをつかみ、インジケータラインの位置が使用する比率と合わさるまで、モーター (E) の位置をスライドさせます。

注

鋼製のハンマーでタイロッド (P) をたたかないでください。エアモーターの底面が破損する場合があります。

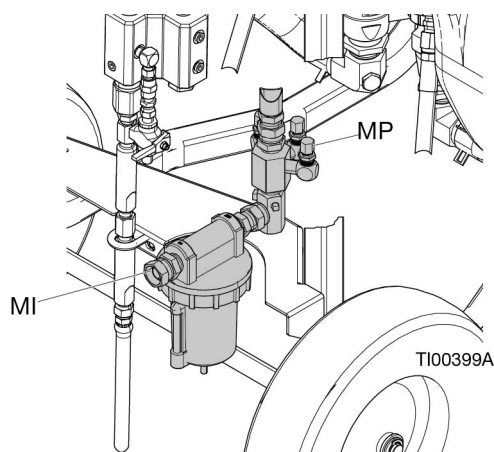
6. 3つのナット (P2) とヨークナット (V) を締めてください。
7. 付属の工具を使用してヨークナットを締めてから、ポンプガードを取り付けます。

給気の接続

XP プロポーションナー専用。

1. 給気ラインをメインエアインレット (MI) に接続します。

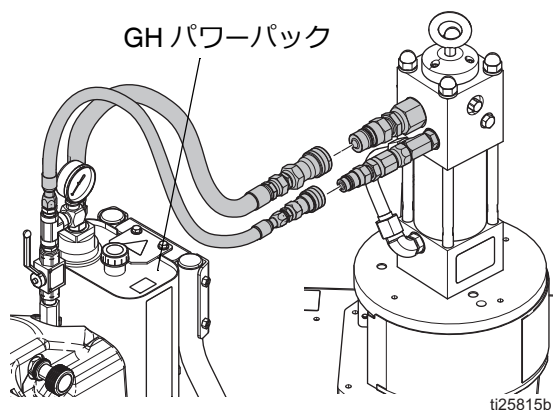
最小 19.1 mm (3/4 in.) の内径のエアホースを使用してください。エア消費量は、1 分のスプレーにつき、1 ガロンあたり 75 cfm (立方フィート/分) です。カムロックタイプのクイックディスコネクトを使用しないでください。



2. アクセサリーのために必要があればエアマニホールドプラグ (MP) を取り外します。設置方法についてはコンポーネント取扱説明書を参照してください。

油圧供給/戻りラインを接続します

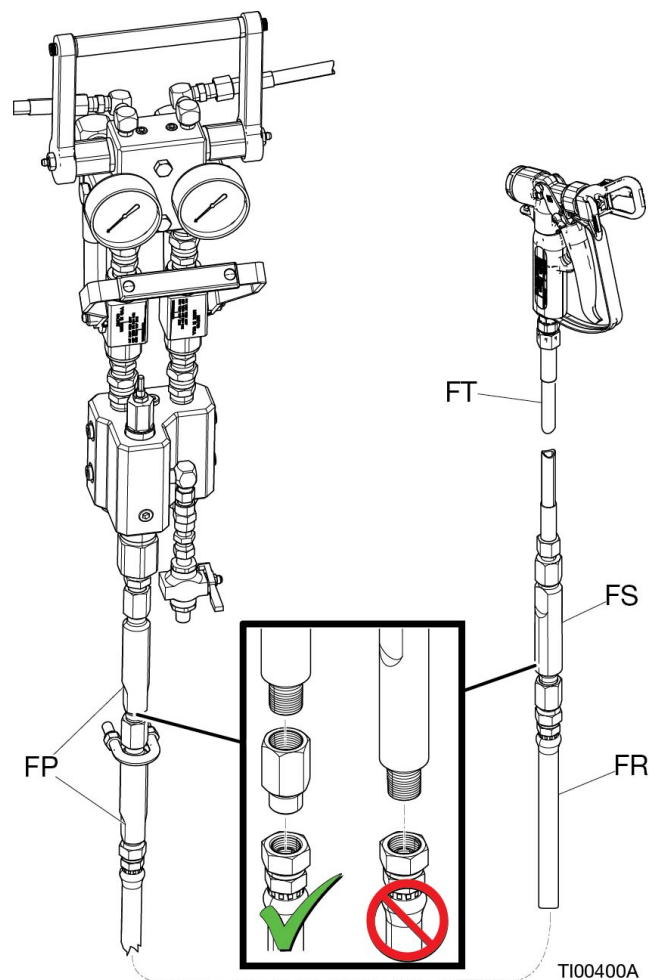
Xp-h プロポーションナー専用。



GH パワーバックの詳細については、GH パワーバック取扱説明書および部品説明書を参照してください。

静電ミキサー、ガン、およびホースの接続

1. 混合材料ホース (FR) をクリーンアップミキサー (FS) の出口に接続します。
2. すべての接続部が締められていることを確認してください。

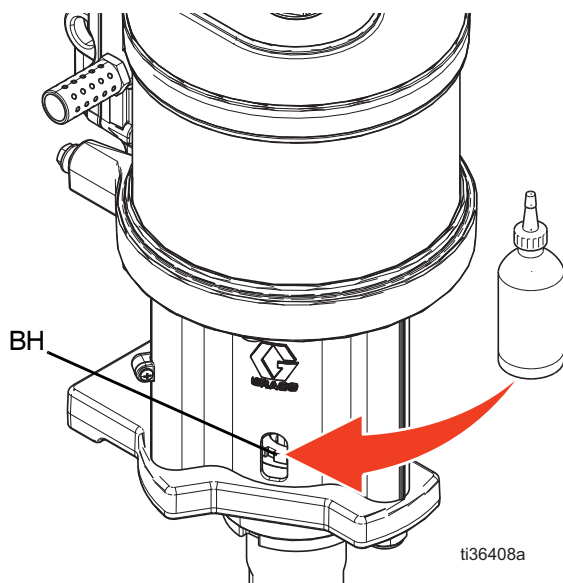


注

ミキサーチューブでのフレアの発生を防ぐために、混合チューブインレットにユニオンスイベル端を使用しないでください。

溶剤ポンプ

開始前に、接液カップ (BH) を Graco スロートシール液 (TSL) または適合溶剤で 1/3 満たしてください。

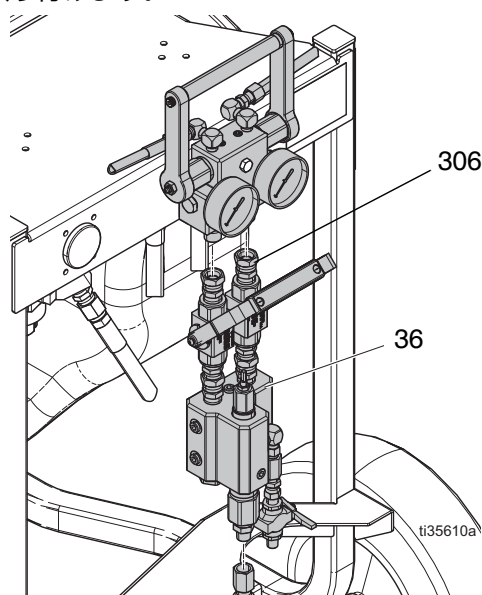


ジャケット付き加熱ホースを接続します(リモートミックスマニホールドのみ)

注: 以下のすべての手順に関して、次のページのイラストを参照してください。

混合マニホールド (36) を遠隔で取り付ける場合、詳細は混合マニホールド取扱説明書を参照してください。

1. 取り付け金具 (306) を緩めて、混合マニホールドアセンブリ (36) を取り外します。循環マニホールド (35) の取り付け金具にカブラー (加熱ホースに付属) を取り付けます。



2. 必要なアダプターフィッティング (加熱ホースに付属) を使用して、「A」および「B」の材料ホースを液体循環マニホールド (35) に接続します。
3. クイック脱着雌 "Y" 取り付け金具アセンブリ (107) を、青色クイック脱着チュービングヘオーバーフローボトルの下から取り付けます。

4. クイック脱着雄 "Y" 取り付け金具アセンブリ (108) を、青色クイック脱着チュービングヘヒーターアウトレットから取り付けます。

5. 加熱流体チューブを「Y」フィッティングアセンブリに接続します。"Y"取り付け金具アセンブリに取り付けます。

注: チューブと取り付け金具は、色コード付きです。取り付け金具を取り付けるときは、すべての色が合っていることを確認してください。

6. 混合マニホールド (36) をリモートマニホールドキャリアッジ (109) と2本のネジ (609) で接続します。

7. 必要なアダプターフィッティング (加熱ホースに付属)を使用して、「A」および「B」のホースを混合マニホールド (35) に接続します。

8. ホースバンドルからのグリコールチュービング延長部をヒーターブロック (HB) に接続します。U 形取り付け金具の内 1 つのみの後ろでチュービングを直角にカットします。結合取り付け金具 (610) をホースチュービング (1 つは赤、1 つは青) に接続します。赤色チュービング (611) と青色チュービング (612) を、ホースバンドルとヒーターブロック間に嵌るような長さにカットして、取り付け金具を締め付けます。

9. 温水リザーバー (306) に加熱液 (水/エチレングリコールの 50/50 混合) を充填します。各 50 フィートの加熱ホースセクションは、約 1.25 ガロン (4.7 リットル) の液体を保持します。

追加のホースの長さを接続します

注: 以下のすべての手順に関して、次のページのイラストを参照してください。

最大 6 つまでの加熱ホースの 50 フィート (15.2 m) セクションを接続して、最長合計 300 フィート (91.4 m) にすることができます。

1. 必要なアダプターフィッティング (加熱ホースに付属)を使用して、「A」および「B」の材料ホースを接続します。
2. 加熱ホースアセンブリの終端部のエルボーフィッティングを外します。
3. ホース付属の共通金具を使って、次のホースを接続します。

注: チューブと取り付け金具は、色コード付きです。取り付け金具を取り付けるときは、すべての色が合っていることを確認してください。

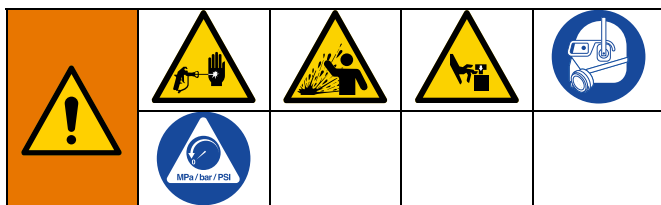
注
相互汚染を防止するため、確実に "A" 側硫体用ホースを追加の加熱式ホースの "A" 側硫体用ホースに接続してください。

操作

圧力開放手順

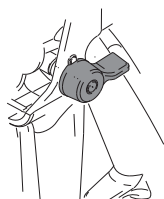


この記号が表示されている箇所では、圧力開放手順に従ってください。



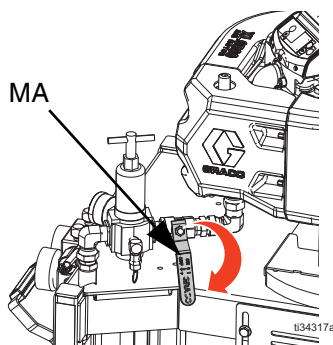
本装置は圧力が手動で開放されるまでは加圧状態が続きます。皮膚の貫通などの加圧状態の流体、流体の飛散、および可動部品から生じる重大な怪我を避けるには、スプレー停止後と装置を清掃、点検、および整備する前に、圧力開放手順に従ってください。

1. ガンの引き金ロックを掛けて下さい。



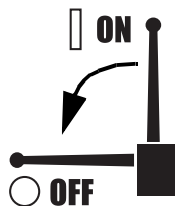
TI1949a

2. **XP プロポーションナー：**
メインエア遮断バルブ (MA) を閉じます。



ti34317a

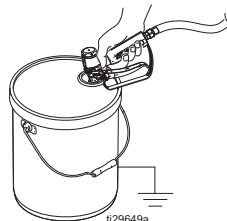
XP-h プロポーションナー：
ポンプバルブをオフに設定します。



ti7108a

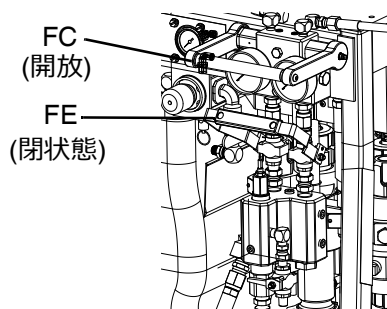
3. ヒーターを使用した場合は、ヒーターを停止します。

4. 使用されている場合、供給ポンプを遮断します。
5. スプレーチップを取り除きます。
6. トリガーロックを外します。
7. 接地された金属製ペール缶にガンの金属部分をしっかりと接触させます。ガンの引き金を引いて圧力を開放します。



ti29649a

8. ガンの引き金ロックを掛けて下さい。
9. 二重遮断ハンドル (FE) を閉じ、循環ハンドル (FC) を開いて、A と B の流体圧力を開放します。

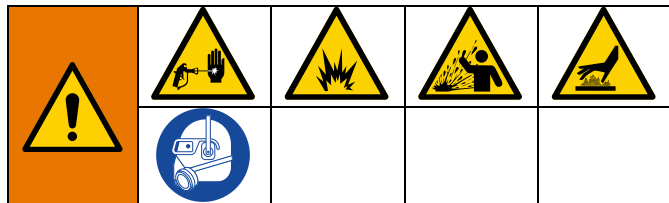


r_571101_3A0420A_9a-2

10. 混合マニホールドを通じて A と B の液圧を開放した後は、必ず混合ホースを洗浄してください。スプレーまたはディスペンサーを停止する場合、および洗浄、点検、修理または装置の搬送の前には、**混合材料の洗浄**、35 ページ、の手順に従ってください。
11. 上記の手順を行った後でもスプレーチップまたはホースが詰まっているか、圧力が十分に抜け切っていない恐れがある場合、レンチを使ってチップガードのナットかホース口金を非常にゆっくりと緩めて、液圧を徐々に逃がします。ホースまたはチップの詰まりを除去してください。
12. 混合材や硬化材料があつて、静電ミキサー、ホイップホース、およびガンを洗浄することができない場合は、混合マニホールドアウトレットからゆっくりと静電チューブを緩め、徐々に圧力を開放してから、完全に緩めます。詰まったコンポーネントを取り外し、清掃します。

空のプロポーションナーのプライミング

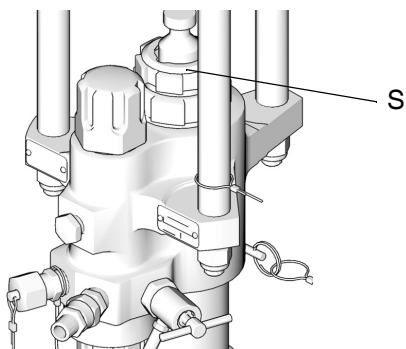
A および B 材料のプライミング



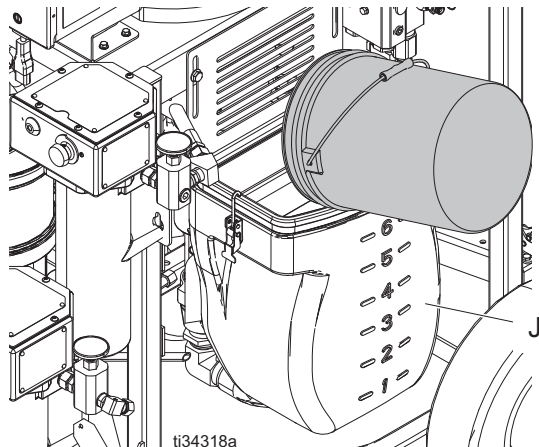
怪我を防止するために、溶剤を使用する場合、または液体温度が 48°C (110°F) を超える場合は手袋を着用してください。飛散を避けるために、可能な限り最低の圧力にしてプライムします。

装置は、工場にて軽量オイルで試験済みです。必要に応じて、スプレーを開始する前に適合溶剤でオイルを洗浄してください。**プロポーションナー全体を空にして洗浄 (新しいプロポーションナーまたは作業終了時) を参照、37 ページ。**

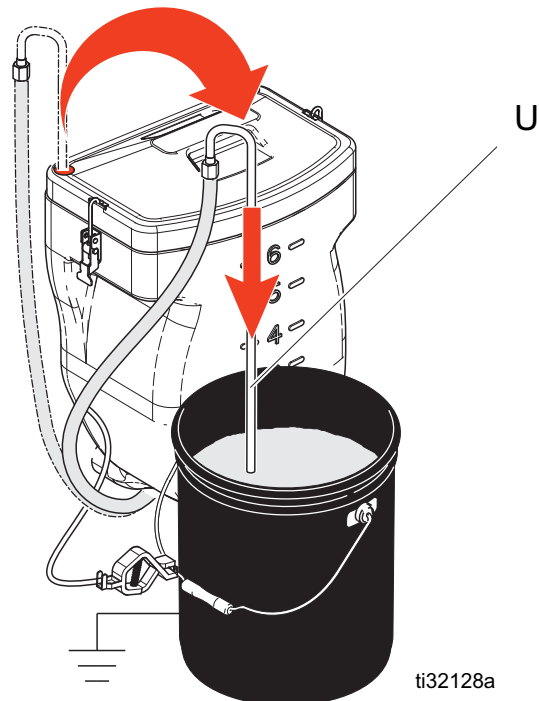
1. 開始前に、パッキンナット (S) の油量を確認します。低い場合は、スロートシール液 (TSL) を満たしてください。25-30 ft-lb (34-41 N•m) のトルクを与えます。



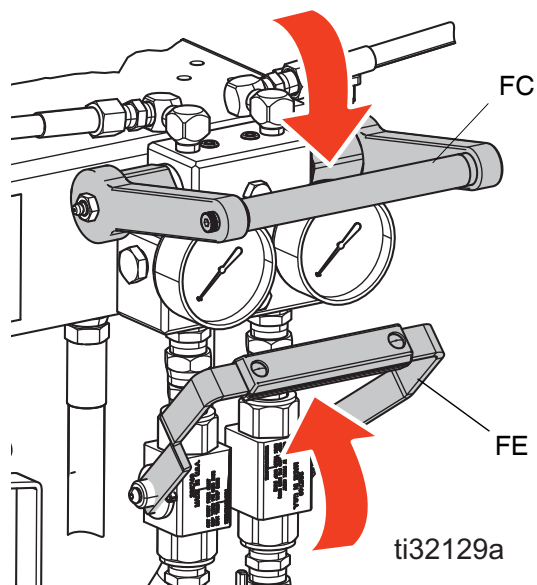
2. ホッパー (J) に追加する前に、材料を調整します。樹脂材料はホッパーに追加する前に、十分に混合されていて、均一であり、流し込むことが可能であることを確認します。材料をホッパーに追加する前に、硬化剤をかき混ぜて懸濁状態に戻します。



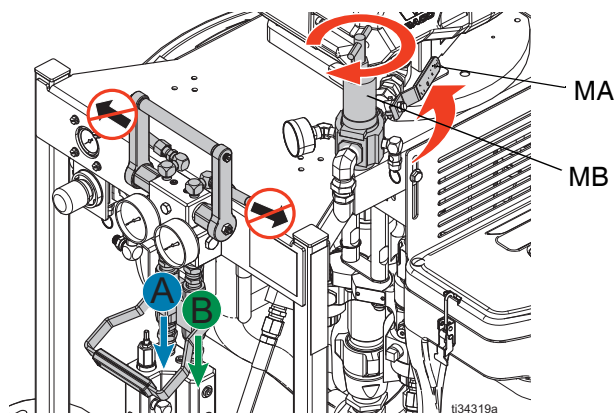
3. A と B ホッパーを適切な材料で満たします。A 側 (青) に多量の材料; を入れ、B 側 (緑) に少ない量の材料を入れます (1:1 混合比ではない場合)。
4. 循環ライン (U) を空の容器に移動します。



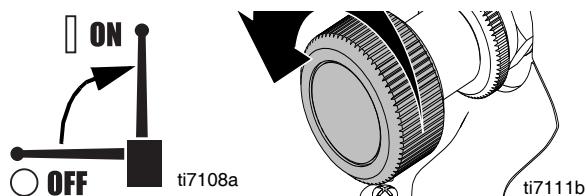
5. 混合材料ハンドル (FE) を閉じて、循環ハンドル (FC) を開きます。



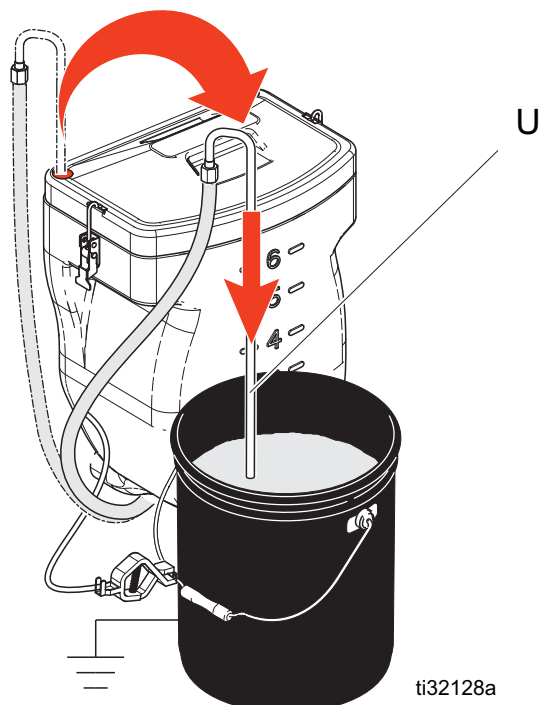
6. **XP プロポーションナーのみ:** プライマリーエアモーターシャットオフバルブ (リリーフ) (MA) を開きます。次にプライマリーエアモーター圧力レギュレーター (MB) をゆっくりと上げます。



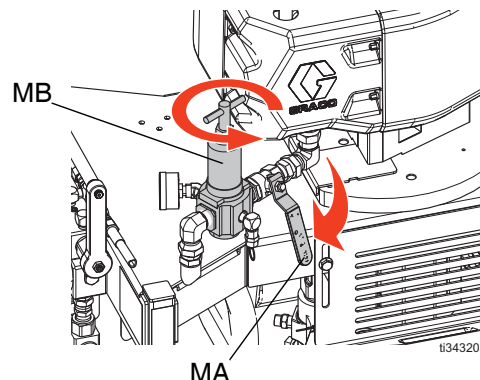
XP-h プロポーションナーのみ: ポンプバルブをオンにします。圧力コントロールノブを下げます。



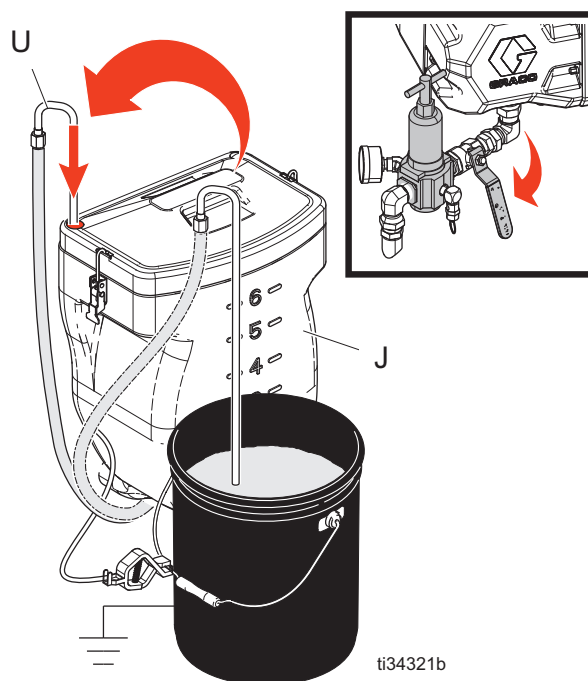
7. 清潔な材料が A および B 循環ラインから出てくるまで、材料をを容器に吐出します。



8. プライマリーエアモーター圧力レギュレーター (MB) をゆっくりと下げます。プライマリーエアモーターシャットオフバルブ (リリーフ) (MA) を閉じます。



9. 循環ライン (U) を適切なホッパー (J) に戻します。



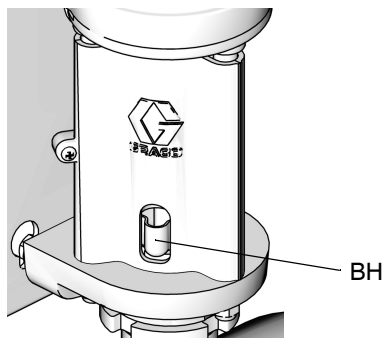
10. プライマリーヒーターを使用する場合は、スプレーする前に材料を循環させてください。**スプレー前の再循環またはポンプが空になった後の再吸い込み、33 ページを参照して下さい。**

溶剤洗浄ポンプのプライム

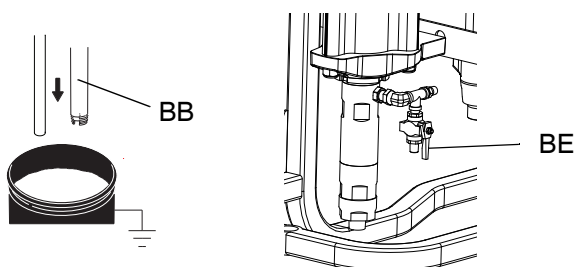
溶剤洗浄ポンプキットを使用する場合は、説明にしたがってください。



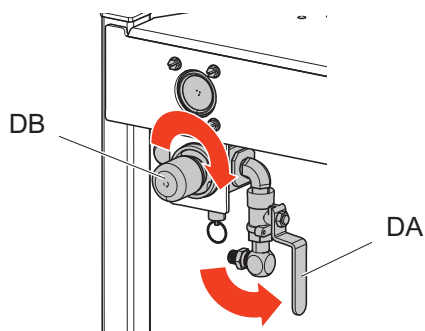
1. 開始前に、ウェットカップ (BH) に Graco スロートシール液 (TSL) または適合性のある溶剤を 1/3 まで満たします。



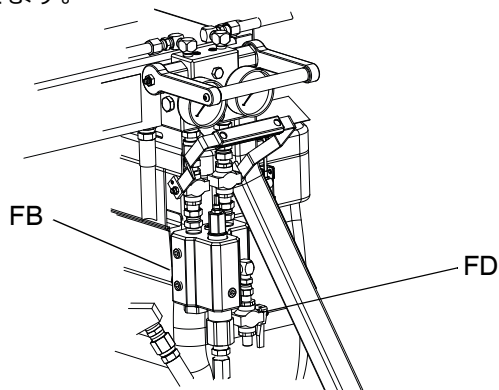
2. 接地線 (含まれていない) を溶剤の金属ペールに接続します。
3. 溶剤のペール缶に溶剤吸引ホース (BB) を配置します。
4. 溶剤ポンプアウトレットにある溶剤プライムバルブ (BE) を開きます。



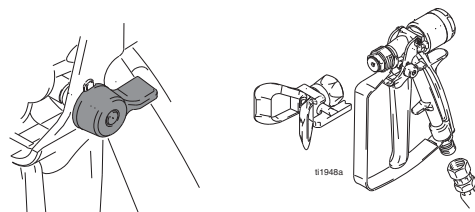
5. 溶剤ポンプエアバルブ (DA) を開きます。溶剤ポンプエア圧レギュレータ (DB) を時計回り方向にゆっくりと回して、溶剤ポンプに溶剤を吸い込み、溶剤をペール缶に戻します。溶剤プライムバルブ (BE) と溶剤ポンプエアバルブ (DA) を閉じます。



6. 混合マニホールド (FB) 上の溶剤洗浄バルブ (FD) を開きます。



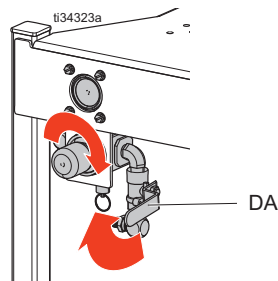
7. 引き金ロックがかかっていることを確認します。スプレーチップを取り除きます。



8. 引き金ロックを外し、ペール缶に対して保持したまま接地した金属容器に向けてガンの引き金を引きます。吐出用の穴の付いたペール缶の蓋を使用します。穴とガンの周りを跳ね戻らないように雑巾で密封します。ガンの前に指を出さないように注意してください。

9. 溶剤ポンプエアバルブ (DA) を開きます。溶剤ポンプエア圧レギュレータ (DB) を時計回り方向にゆっくり回し、溶剤ポンプに溶剤を吸い込ませ、混合ホースとガンからエアを押し出します。エアがすべて取り除かれるまでガンをトリガーします。

10. 溶剤ポンプエアバルブ (DA) を閉めてガンをトリガーし、圧力を開放します。引き金ロックをかけます。スプレーチップを交換します。



注: スプレー中は、溶剤ポンプのエアや圧力が残っている可能性があります。

注

材料のシステム内での硬化を防ぐ為に、混合材料のスプレー前には必ず溶剤ポンプおよび溶剤ホースに溶剤を吸い込んで下さい。

スプレー前の再循環またはポンプが空になった後の再吸い込み

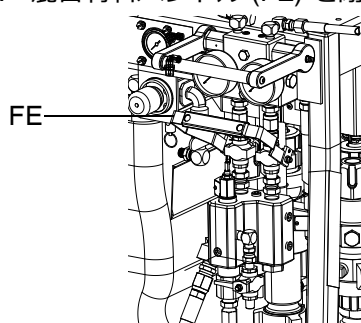
注: エアを液体に混入させないようにするために、必要に応じてのみ、材料をかくはん、循環、および加熱してください。

加熱が必要な場合は材料を循環させます。ヒーターの上部の温度 (出て行くものまたはホッパーに戻るもの) に注意してください。温度計が運転温度に達すると、材料はスプレーする準備が完了です。

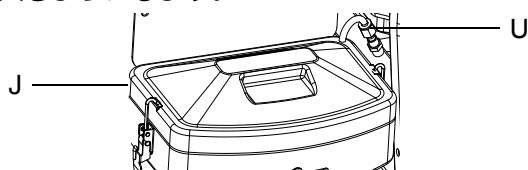
加熱を必要としない材料を使用している場合、スプレーする前に循環が依然として必要です。循環は、確実に沈殿した充填物を混合し、ポンプラインに十分な吸い込みを行い、ポンプチェックバルブをスムーズに機能させます。

また、循環では空になった側に再びプライムを行うことが可能です。

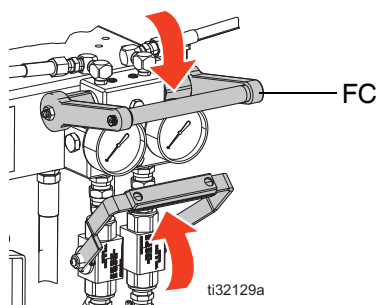
1. 空のプロポーションナーのプライミング、30 ページに従ってください。
2. 混合材料ハンドル (FE) を閉じます。



3. 循環ライン (U) が、確実に正しいホッパー (J) 内に入るようにします。

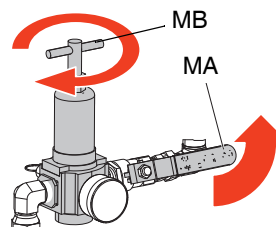


4. 循環ハンドル (FC) を開けます。



5. XP プロポーションナーの場合

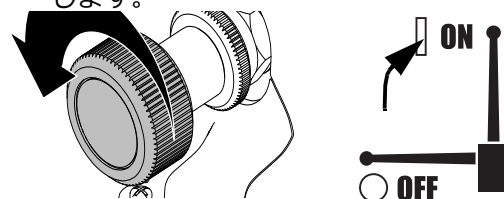
- a. プライマリーエアモーター圧カレギュレーター (MB) を下げてから、プライマリーエアモーターバルブ (MA) を開きます。エア圧レギュレータを使用して、ポンプがゆっくり運転を開始するまで、ポンプへのエア圧をゆっくり増加させます。



- b. 材料が希望の温度に達するまで、または数分間ポンプを運転します。**材料の加熱**、33 ページを参照してください。
- c. プライマリーエアモーターバルブ (MA) を閉じます。

6. XP-h プロポーションナーの場合

- a. 圧力調整ノブを下げて、ポンプバルブをオンにします。



- b. ポンプがゆっくりと作動し始めるまで、ゆっくりと圧力を上げます。
- c. 材料が希望の温度に達するまで、または数分間ポンプを運転します。**材料の加熱**、33 ページを参照してください。
- d. ポンプバルブをオフにします。

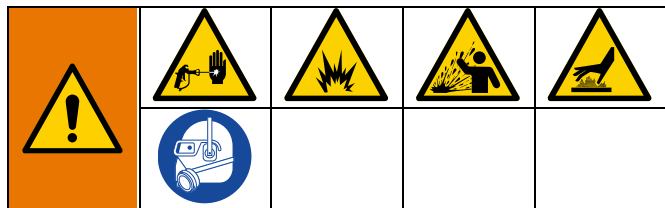
材料の加熱

プロポーションナー全体で材料を均一に加熱するには:

1. 約 1/2 gpm (10-20 サイクル/分) で材料を循環してホッパーの温度を 27-32°C (80-90°F) に上昇させます。
2. 循環速度を約 0.25 gpm (5 サイクル/分) に下げてヒーター出口温度を上げてスプレー温度に合わせます。

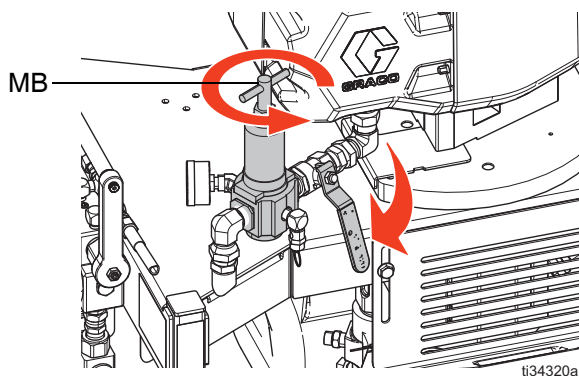
注: 循環速度を下げずに材料を速く循環し過ぎると、ホッパーの温度のみが上がります。同様に、材料の循環が遅過ぎるとヒーターアウトレットの温度のみが上がります。

スプレー

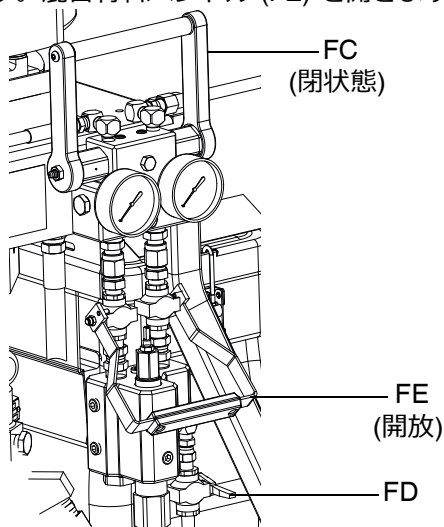


注: 初日のスプレー後は、すべてのホース接続用取り付け金具を再度締め付け、両方のポンプ上のスロット締め付けナットを締めてください。

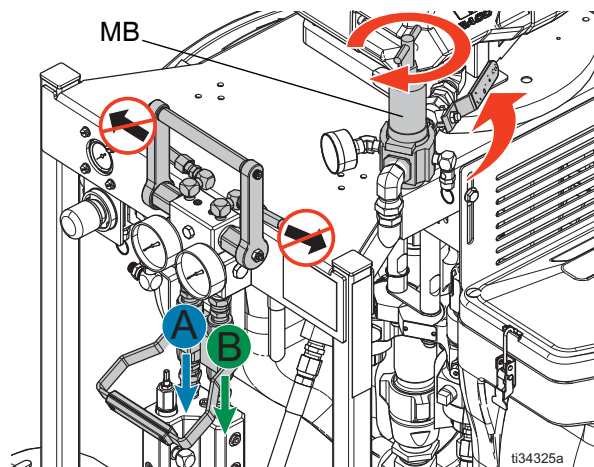
1. ヒーターを使う場合には、ヒーターをオンにします。ヒーター温度の調節については、Viscon HP または HP の取扱説明書を参照してください。および 33 ページの**材料の加熱**セクションを参照して下さい。必要に応じ、循環してください。
2. プライマリーエアモーター圧レギュレーター (MB) を閉じ、ゼロに下げます。



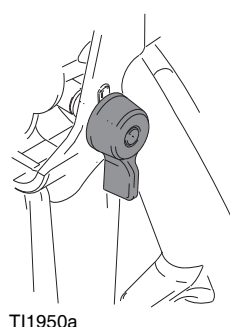
3. 循環ハンドル (FC) と溶剤洗浄バルブ (FD) を閉じます。混合材料ハンドル (FE) を開きます。



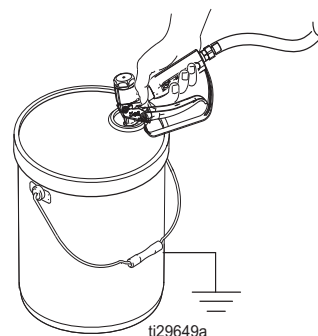
4. プライマリーエアモーター圧レギュレーター (MB) を 0.21 MPa (2.1 bar、30 psi) 最低に調節してください。



5. トリガーロックをかけて、ノズルを外します。引き金ロックを外し、接地した金属ペール缶に対して保持したままガンの引き金を引きます。飛散しないように吐出する穴の付いた缶の蓋を使用します。ガンから良く混合されたコーティングが流れるまで、混合ホースからディスペンスします。



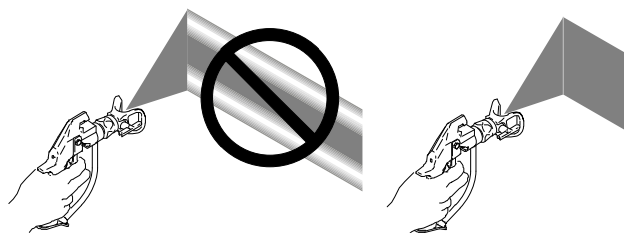
Tl1950a



ti29649a

6. 引き金ロックをかけます。ガンにチップを取り付けます。
7. 必要なスプレー圧になるまでプライマリーエアモーター圧レギュレーター (MB) を調整し、テストパネルにコーティングを塗布します。

注: システム検証テストは毎日行って下さい (41 ページ)。



注: 過度の圧力は、オーバースプレーやポンプの摩耗をもたらします。

8. 操作中は、ゲージの測定値を頻繁に確認し、記録してください。ゲージの測定値の変化は、システム性能の変化を示します。

注:

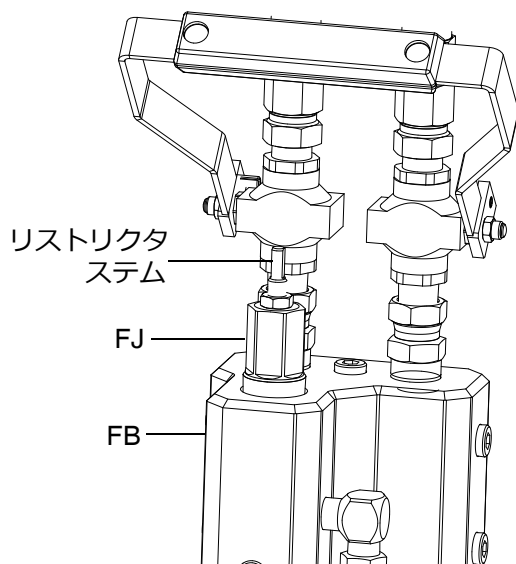
- ポンプストロークが切り替わる際、圧力が下がります。それは同時および一瞬に起こります。
 - 運用する日の間に、必要に応じて、混合マニホールドを洗浄します。
9. スプレー完了時、またはポットライフが切れる前に、35 ページの**混合材料の洗浄**に従ってください。

注: 温度が高くなると、混合材のポットライフまたは使用時間は短くなります。ホース内のポットライフは、コーティングの乾燥時間より大幅に短いです。

リストリクタの調整

B 側調整可能リストリクタ (FJ) は、ガンが開いたとき、静電ミキサーチューブへの A と B の流れの瞬間の「進み/遅れ」比率の不均衡を減少させます。粘度、容量、ホース膨張の相違によって不均衡は発生します。

リストリクタは主に混合マニホールドが機械から離れて設置されていて、スプレーガンへの短い混合ホースがある場合、使用されます。また、これは比率チェックの手順にも使用できます。



混合マニホールド (FB) が機械に取り付けられている場合は、リストリクタの調整は必要ありません。リストリクタシステムは、完全に閉じてから最低でも 2 回転分開いたままにします。

レンチリストリクタを使用して、「B」圧力を「A」圧力にバランスさせます。圧力を上げるにはリストリクタを時計回りに回し、圧力を下げるには逆時計方向に回します。

混合材料の洗浄



火災および爆発を避けるために、器具および容器は必ず接地してください。静電スパークや飛沫による怪我を避けるため、必ずできるだけ低い圧力で洗浄してください。熱い溶剤は発火する可能性があります。火災と爆発を避けるために:

- 装置の洗浄は、換気の良い場所でのみ行うようにしてください。
- 洗浄前には主電源がオフになっており、かつヒーターが冷えていることを確認してください。
- 流体ラインに溶剤がなくなるまでヒータをオンにしないでください。

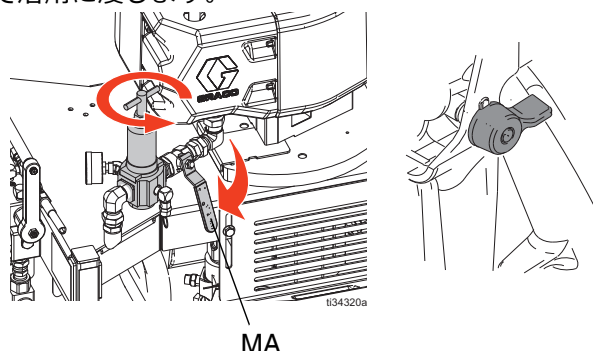
以下の状況のうちのどれかが生じたとき混合マニホールドを洗浄します。

- スプレー作業の中止
- 一晩のトシャットダウン
- システム内の混合材がポットライフの終わりを迎えている。

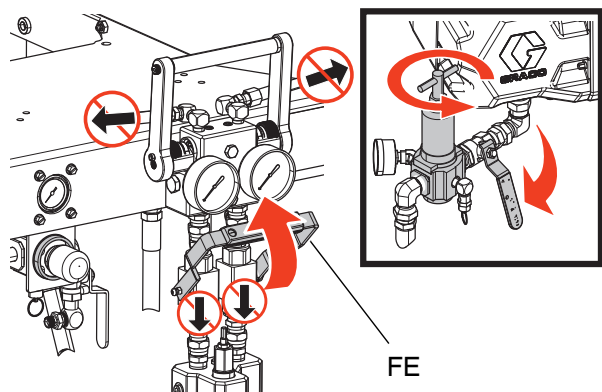
混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンの洗浄

プロポーションナーパッケージに溶剤フラッシュポンプが含まれていない場合は、**プロポーションナー全体を空にして洗浄 (新しいプロポーションナーまたは作業終了時)**、37 ページに従ってください。

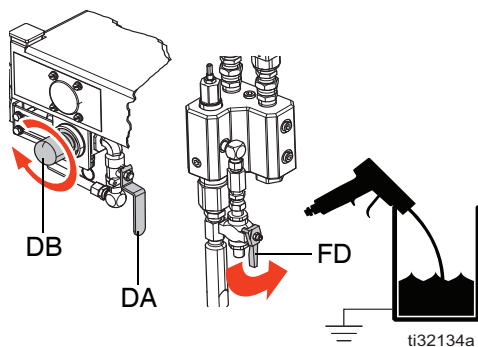
1. ヒーターの電源を切ります。ヒーターと加熱ホースが冷めるまで待ちます。
2. 29 ページの**圧力開放手順**を実行してください。
3. プライマリーエアモーターバルブ (MA) を閉じ、ポンプエアモーターをオフにし、エア圧を下げます。引き金ロックを掛けます。スプレーチップを取り外して溶剤に浸します。



4. 持ち上げて混合材料ハンドル (FE) を閉じます。

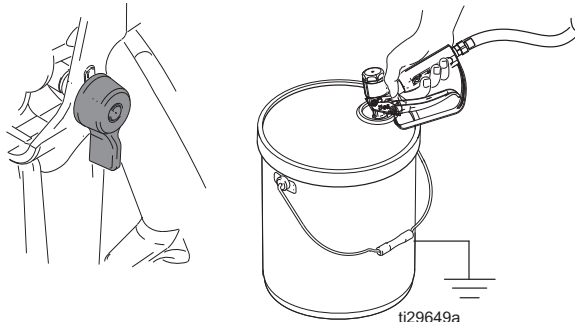


5. 溶剤ポンプエアバルブ (DA) を開きます。溶剤ポンプエアレギュレータ (DB) を時計回り方向にゆっくり回してエア圧を増加させます。

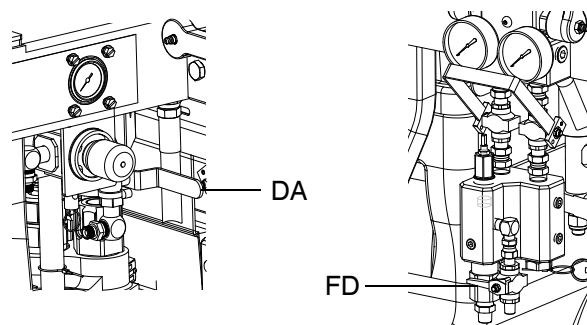


6. 溶剤洗浄バルブ (FD) を開きます。

7. 引き金ロックを外し、接地した金属ペール缶に対してガンを保持し、次に金属容器に向けてガンの引き金を引きます。吐出用の穴の付いたペール缶の蓋を使用します。穴とガンの周りを跳ね戻らないように雑巾で密封します。ガンの前に指を出さないように注意してください。きれいな溶剤がディスペンスされるまで、洗浄し続けます。

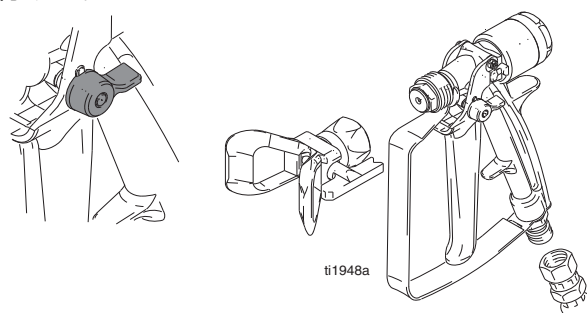


8. 溶剤ポンプエアバルブ (DA) を閉じます。ガンの引き金を引いて圧力を開放します。圧力を開放した後、溶剤洗浄バルブ (FD) を閉じます。



9. 29 ページの**圧力開放手順**に従ってください。

10. 引き金ロックをかけます。スプレーチップを分解して溶剤を使用して手で洗浄します。ガンに再度取り付けます。



プロポーションナー全体を空にして 洗浄 (新しいプロポーションナーま たは作業終了時)



火災および爆発を避けるために、器具および容器は必ず接地してください。静電スパークや飛沫による怪我を避けるため、必ずできるだけ低い圧力で洗浄してください。熱い溶剤は発火する可能性があります。火災と爆発を避けるために:

- 装置の洗浄は、換気の良い場所でのみ行うようにしてください。
- 洗浄前には主電源がオフになっており、かつヒーターが冷えていることを確認してください。
- 流体ラインに溶剤がなくなるまでヒータをオンにしないでください。

注:

- システムがヒーターと加熱ホースを含む場合、洗浄前にオフにして冷まします。液体ラインに溶剤がなくなるまでヒーターをオンにしないでください。
- 洗浄する場合、跳ねないように、液体容器に蓋をして可能な限り最低圧力を使用します。
- 色を変更する、あるいは保管用にシャットダウンする前に、高流量で通常よりも長時間洗浄してください。汚れてきたら、溶剤を変えてください。
- 流体マニホールドのみの洗浄は、**混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンの洗浄**、36 ページを参照して下さい。
- 機械が操作不可能な場合は、ポンプインレットの取り付け金具にあるドレンプラグを使用してください。

ガイドライン

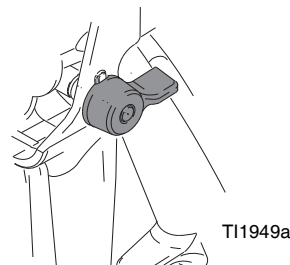
材料が鉱油で汚染される場合は、新しいプロポーションナーをフラッシュしてください。

洗浄することで、材料がポンプやライン、バルブにこびりついたり、固まるのを防ぐことができます。以下の状況のうちのどれかが生じたときシステムを洗浄します。

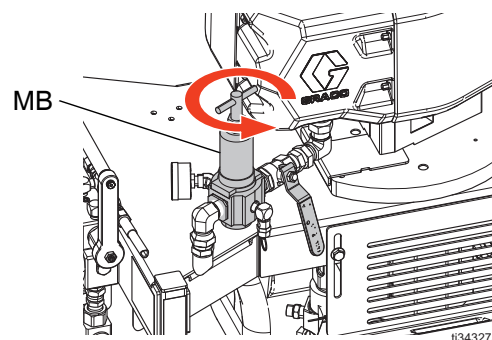
- 1 週間以上システムを使用しない場合 (使用する材料によって異なる)
- 使用する材料に固まる充填材がある場合
- 湿度に敏感な材料を使用する場合
- 修理の前
- 機械を保管する場合、洗浄溶剤を軽油に替えてください。装置内を液体が空の状態のままにしないでください。

システムを空にする手順

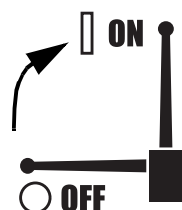
1. 必要に応じて、空のプロポーションナーのプライミング (30 ページ) および混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンの洗浄 (36 ページ) に従ってください。
2. 引き金ロックを掛けます。



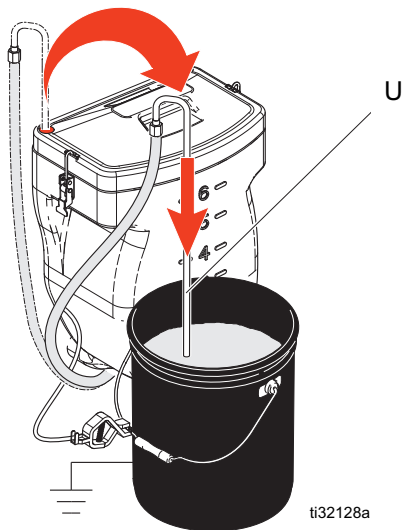
3. **XP プロポーションナー:** プライマリーエアモーター圧カレギュレーター (MB) を十分に反時計回り方向に回して停止させます。



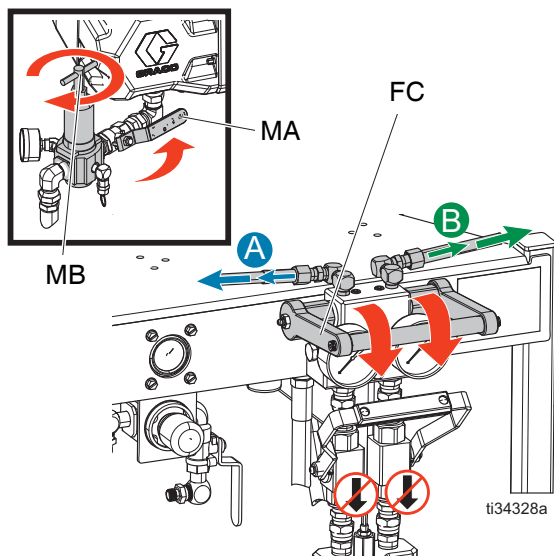
XP-h プロポーションナー: ポンプバルブをオンにします。



4. 循環ライン (U) を移動して材料容器を分離し、残りの材料をプロポーションャーからポンプで排出します。



5. 下げて循環ハンドル (FC) を開き、プライマリーエアモーター圧力レギュレーター (MB) の圧力を 138 kPa (1.38 bar、20 psi) まで下げます。



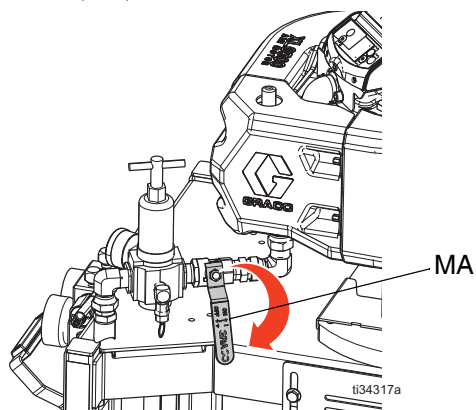
6. プライマリーエアモーターバルブ (MA) を開きます。

注: プライマリーモーターが静圧で起動しない場合、35 kPa (0.35 bar、5 psi) 刻みでエア圧を増加させます。飛散を避けるために、241 kPa (2.4 bar、35 psi) を超えないようにします。

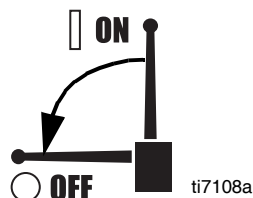
7. A と B のホッパー (J) が空になるまでプライマリポンプを運転します。材料を別々の清浄な容器に入れて回収します。

洗浄システム手順

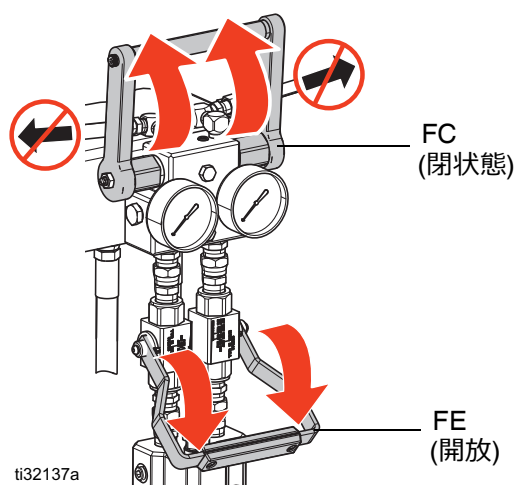
1. **XP プロポーションナーの場合:** プライマリーエアモーターバルブ (MA) を閉じます。



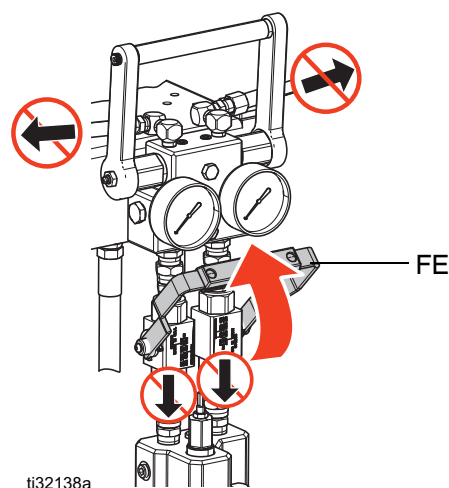
XP-h プロポーションナーの場合: ポンプバルブをオフにします。



2. ホッパー (J) をきれいに拭いてから、溶剤をそれぞれに加えます。循環ライン (U) を廃棄容器へ移し、汚れた液体を押し出します。
3. 循環ライン (U) をホッパーに戻します。システムが十分に洗浄されるまで再循環を続けます。
4. 持ち上げて循環ハンドル (FC) を閉じ、下げて混合材料ハンドル (FE) を開きます。



5. プライマリーエアモーターバルブ (MA) を開きます。エアレギュレーター圧力を 1.9 bar (20 psi) まで増加させます。
6. プライマリモーターエア圧レギュレーター (MB) を増加させて新鮮な溶剤を混合マニホールドバルブを介してホッパーから吐出させ、ガンから排出させます。
7. プライマリーエアモーターをオフにします。
8. 持ち上げて混合材料ハンドル (FE) を閉じます。



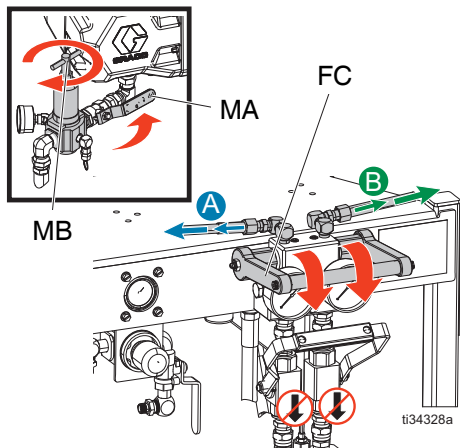
9. プライマリポンプフィルタが付いている場合、これを取り出して、溶剤に浸します。フィルタキャップを清浄にして元に戻します。フィルタの O リングを必ず交換します。Xtreme ポンプ説明書を参照してください。
10. A と B ポンプの締め付けナットを Graco スロートシール液 (TSL) で満たします。また、スケールの蓄積を防止するために、必ず溶剤かオイルのような何らかの液体を、ユニット内に残します。この蓄積は後にはげ落ちる可能性があります。水は使用しないでください。

注:

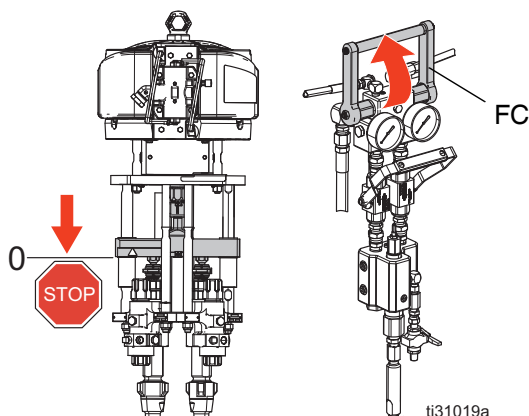
- 機械がリモート混合マニホールドを備えている場合、A と B のホースは混合マニホールドから外し、洗浄溶剤の循環用に、各ホッパーの後ろ側に固定することができます。
- 清潔な液体を循環するまで、最低 1 回洗浄溶剤を変更します。
- 相互汚染を防止するために、A 側と B 側の洗浄溶剤は常に別々にしておいてください。

パーク

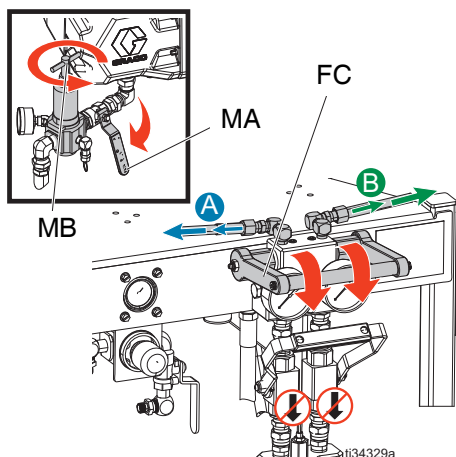
1. 下げて循環ハンドル (FC) を開き、プライマリーエアモーター圧力レギュレーター (MB) を調製することで、ポンプをゆっくりと運転させます。



2. 持ち上げてポンプのストロークが下端に到達したときに、循環ハンドル (FC) を閉じます。

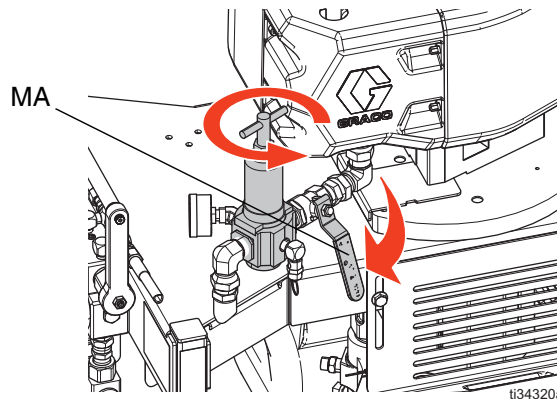


3. プライマリーエアモーターバルブ (MA) を閉じ、プライマリーエアモーター圧力レギュレーター (MB) を反時計回りに回します。下げて循環ハンドル (FC) を開きます。

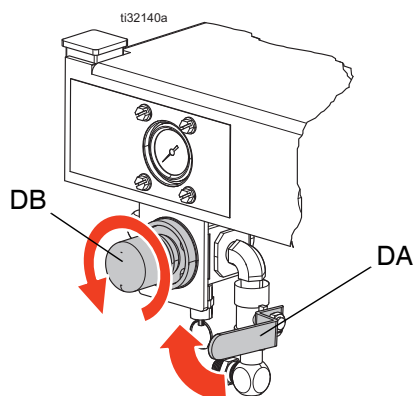


シャットダウン

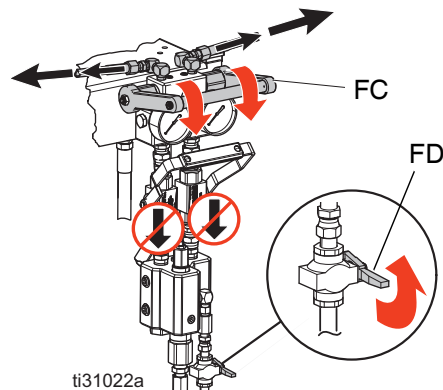
1. 混合マニホールド、ホース、およびガンを洗浄します。
混合マニホールド、ホース、およびスプレーガンの洗浄、36 ページに従ってください
2. プライマリーエアモーターバルブ (MA) が閉状態にあることを確認します。



3. 溶剤エア遮断バルブ (DA) が閉じており、溶剤エア圧レギュレーター (DB) が時計回りに完全に回されていることを確認します。



4. 溶剤フラッシュバルブ (FD) を閉じ、循環ハンドル (FC) を下げます。



システム検証

Graco は、以下のテストを毎日実行することを推奨します。

正常運転の確認

毎回スプレーを開始する際：

- 液圧計 (FF) を見てください。ポンプストロークが切り替わる際、圧力が下がります。それは同時および一瞬に起こります。
- アップストロークの際にポンプを停止します。両方のゲージが、最低 20 秒間圧力を保持しているか確認してください。**ポンプのトラブルシューティング**、45 ページを参照して下さい。

1 つのゲージが下降したら、もう 1 つのゲージは上昇します。

- ダウンストロークの際にポンプを停止します。すべてのゲージが圧力を保持しているか確認してください。
- 供給ポンプを使用している場合は、プロポーショナルのアップストローク中に両方の供給ポンプが運転されるか確認してください。

混合と一体化のテスト

適切な混合と一体化を確認するために、以下のテストを実行します。

バタフライテスト



各ポンプで切り替えが複数回発生するまで、低压で、スプレーチップが逆の状態、材料の 12.7 mm (1/2 in.) ビードをホイルにディスペンスします。液体に被さるようにホイルのシートを折り、剥がして戻すことで混合されていない材料 (大理石のような見た目)、または色の変更を探します。

硬化テスト

各ポンプで複数回の切り替えが生じるまで、基本的な圧力設定、流量、およびチップサイズでホイルに単一の連続的なパターンをスプレーします。ご使用の用途における通常の間隔で、トリガーしたりトリガーを放したりします。スプレーパターンを重ねたり交差したりしないようにしてください。

材料データシート記載のさまざまな時間間隔で硬化を確認します。例えば、データシートにリストされている時間に、テストパターンの全長を指でなぞって乾燥具合を点検します。

スプレー箇所が硬化するまでに時間を要する場合、ポンプローディングが十分ではない、漏れがある、あるいはリモート混合マニホールドで進み/遅れのエラーがあることを示しています。

外観テスト

材料をホイルにスプレーします。不適切に触媒作用を受けた材料を示す可能性のある、色、光沢、または質感のばらつきを探します。

液体供給の確認

注：不適切なブロポーショニングの理由となるシステムへのエアの送り込みを防ぐため、供給ポンプや溶剤ポンプの容器を絶対に空にしないでください。

ポンプが空の場合、直ちに速度を加速させてしまい、その他のポンプの圧力が上昇するため、ポンプ自体とその他の置換ポンプを損傷させる可能性があります。供給容器が乾いたら、直ちにポンプを停止し、容器を補充し、システムの吸い込みを行います。液体システムからエアを完全に除去してください。

ポットライフの確認

ご使用の液体温度における液体ポットライフに関しては、液体メーカーの指示書を確認してください。ポットライフが切れる前、あるいは粘度の上昇によってスプレーパターンに影響が及ぶ前に、混合マニホールド、ホース、およびガンから混合液を洗浄してください。

比率の点検

ブロポーショニングシステムに変化が見られたら、混合マニホールドでの比率を確認してください。比率確認キット 24F375 を使用して、混合マニホールドでの比率を確認してください。手順や部品に関しては、比率確認キットの取扱説明書を参照してください。

ブロポーショナーで供給ポンプが使用されているときの不適切な比率確認を防ぐため、供給圧は、ブロポーショナルのアウトレット圧力の最大 25% を超えない必要があります。供給圧が高過ぎると、ブロポーショナーのポンプ点検ボールが浮き、比率確認が不正確になります。比率確認の際は、混合マニホールドの両側に背圧が存在しなくてはなりません。

メンテナンス

ホースの電気抵抗

ホースの電気抵抗を定期的に確認してください。接地への合計抵抗値が 29 メガオームを超える場合は、直ちにホースを交換してください。

フィルター

以下のフィルタを週に一度確認、清掃、および交換 (必要に応じて) します。

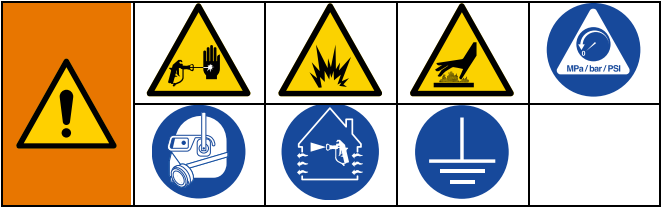
- 両方のポンプフィルタ; 指示については下の説明書を参照してください。
- スプレーガンハンドルフィルタ; スプレーガンの取扱説明書を参照してください。

シール

週に一度、両方のポンプスロートシール点検し、締めます。トルクの仕様については、表を参照してください。シールを締め付ける前に、必ず 29 ページの**圧力開放手順**に従ってください。調整の際、ポンプにかかっている圧力はゼロである必要があります。

ポンプサイズ	トルク仕様
すべて	25-30 ft-lb (34-41 N•m)

清掃手順



- 全ての装置が接地されていることを確認します。**設置** (21 ページ) を参照して下さい。
- システムを清掃する場所に良好な換気が行われていることを確認し、すべての着火源を取り除くようにします。

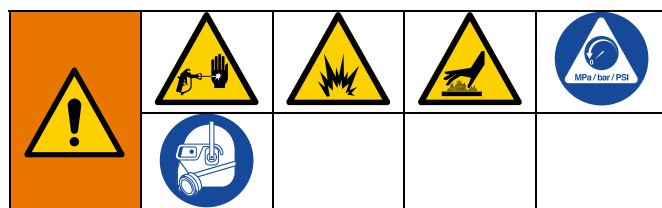
- すべてのヒーターをオフにして機器を冷却させます。
- 混合材料を洗浄します。**混合材料の洗浄**、35 ページを参照して下さい。
- 圧力開放手順** (29 ページ)。
- パークおよび シャットダウン**手順、40 ページを実行して下さい。すべての出力をオフにします。
- スプレー材と清掃される表面に適合する溶剤に浸した布のみを使用して、外側表面を清掃します。
- システムを使用する前に、溶剤が乾くのに十分な時間をかけます。

混合比の変更

混合比を変更するには、1 つまたは両方の高圧容量ポンプの交換し、エアモーターを再配置し、そして過圧開放バルブを変更する必要があります。

- PXP ポンプアセンブリ**の表を 10 ページで確認し、適切なポンプサイズを確認してください。
- ポンプを取り外して、交換します。**置換ポンプの取り外し**、46 ページを参照してください。
- エアモーターの位置を調整します。**モーター位置**、23 ページを参照してください。
- 1 種類の XP システムから他のものに変える場合 (たとえば、XP50 から XP70、または XP70 から XP50):** 既存の過圧開放バルブ (302) を取り外し、新しいシステムタイプに対して正しいバルブを取り付けます。49 ページの**過圧開放バルブの交換**を参照してください。
- 比率により、必要に応じてエア圧開放バルブ (CG) を交換してください。

トラブルシューティング



注: システムの保守の前には、必ず 29 ページの**圧力開放手順**に従ってください。

問題	原因	解決法
システムが停止しているか、始動しない。	エア圧または容量が低過ぎる。	風量を増やします; エアコンプレッサを点検します。
	エアラインまたはエアバルブが閉じているか、詰まっている。	エアラインまたはエアバルブを解放あるいは清掃して下さい。
	液体バルブが閉じている。	両方の流体バルブを開いてください。
	液体ホースが詰まっている。	流体用ホースを再び接続します。
	エアモーターが磨耗または損傷している。	エアモーターを修理して下さい; エアモーター説明書を参照して下さい。
	置換ポンプが詰まっている。	置換ポンプを修理; Xtreme lowers マニュアルを参照してください。
システムの速度が加速しているか、不規則に運転している。	液体容器が空。	流体容器を頻繁に確認して下さい; 充填した状態にして下さい。
	液体ラインにエアが入っています。	液体ラインをパージ; 接続を確認します。
	置換ポンプが磨耗または損傷している。	置換ポンプを修理; Xtreme lowers マニュアルを参照してください。
ポンプは作動しますが、アップストローク時に樹脂出力圧力が低下します。	樹脂ポンプピストンバルブまたはピストンパッキングが汚れているか、磨耗または損傷している。	ポンプピストンバルブとピストンパッキングを清掃および修理; Xtreme lowers マニュアルを参照してください。
ポンプは作動しますが、ダウンストローク時に樹脂出力圧力が低下します。	樹脂ポンプインテイクバルブが汚れているか、磨耗または損傷している。	樹脂ポンプのインテイクバルブを清掃および修理; Xtreme lowers マニュアルを参照してください。
ポンプは作動しているが、樹脂出力圧力が両方のストローク中に下がっている。	硬化剤の出力が制限されている。	硬化剤側を清掃し、詰まりを除きます。マニホールドリストラクタを開きます。
	液体供給が少ない。	液体容器を補充または交換します。
ポンプは作動しますが、アップストローク時に硬化剤出力圧力が低下します。	硬化剤ポンプピストンバルブ、またはピストンパッキングが汚れているか、磨耗または損傷している。	ポンプピストンバルブまたはピストンパッキングを清掃および修理; Xtreme lowers マニュアルを参照してください。
ポンプは作動しますが、ダウンストローク時に硬化剤出力圧力が低下します。	硬化剤ポンプインテイクバルブが汚れているか、磨耗または損傷している。	硬化剤ポンプインテイクバルブを清掃および修理; Xtreme lowers マニュアルを参照してください。

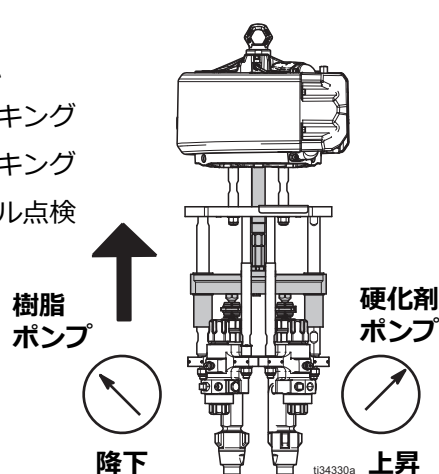
問題	原因	解決法
ポンプは作動しているが、硬化剤出力圧力が両方のストローク中に下がっている。	樹脂の出力が制限されている。	樹脂側を清掃し、詰まりを除きます。
	液体供給が少ない。	液体容器を補充または交換します。
締め付けナットで液体が漏れている。	締め付けナットが緩んでいるか、スロートパッキングが摩耗している。	パッキンナットを締め、スロートパッキンを交換します; Xtreme lowers マニュアルを参照してください。
締め付けナットの下で液体が漏れている。	パッキングカートリッジ O リング。	カートリッジの O リングを交換してください; Xtreme lowers マニュアルを参照してください。
開放バルブ (FM) が漏れて供給装置に戻るか、早く開き過ぎる、または閉じない。	開放バルブが汚れているか損傷している。	過圧開放バルブ (302) を交換します。
硬化剤側に圧力がない; 硬化剤ポンプアウトレット破裂板取り付け金具から液体が漏れている。	過圧破裂板が破裂した。	過圧の原因を特定し、修正します。破裂板アセンブリ 258962 (79 ページ参照) と過圧開放バルブ (302) を交換します。
圧力と流量がアップストローク中に急上昇している。	供給圧が高過ぎる。アップストローク中、供給圧 6.89 kPa (1 psi) につき 13.8 kPa (2 psi) 上昇します。	供給圧を下げます。 技術仕様 , 89 ページを参照してください。
切り替えの最頂点でのみ、液体アウトレット圧力ゲージが分かれます (1 つのゲージが下がると、もう 1 つのゲージは上がります)。	アップストローク中に片側のローディングが十分ではない。	下がった方の供給圧を上げます。 供給ホースのサイズを大きくします。 インレットのストレーナまたはホッパーのスクリーンを清掃します。
	過度のかくはん、または循環により、エアが液体に混じっている。	洗浄し、新しい液体を追加します。

ポンプのトラブルシューティング

この表ではプロポーショニング用液体ゲージを使用し、ポンプの故障を特定します。ガンまたは混合マニホールドを閉じた後すぐに、太い矢印が示す方向にあるストローク中のゲージ測定値を確認します。各構成部品のトラブルシューティングには、その他の取扱説明書を参照してください。

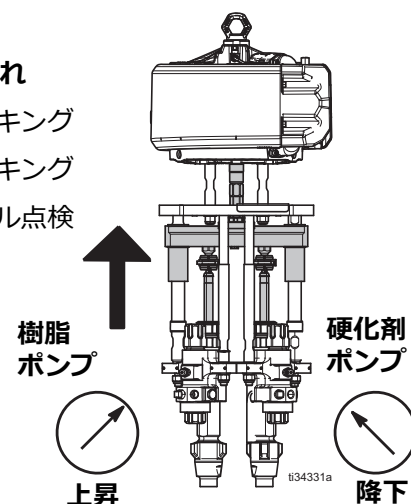
問題のある箇所： 樹脂ポンプの漏れ

1. スロートパッキング
2. ピストンパッキング
3. ピストンボール点検



問題のある箇所： 硬化剤ポンプの漏れ

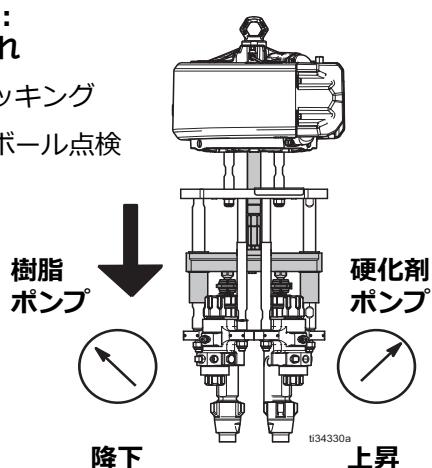
1. スロートパッキング
2. ピストンパッキング
3. ピストンボール点検



r_258914_3a0420a_11a

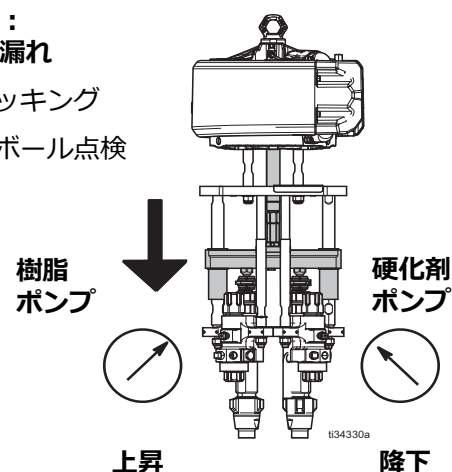
問題のある箇所： 樹脂ポンプの漏れ

1. スロートパッキング
2. インテイクボール点検



問題のある箇所： 硬化剤ポンプの漏れ

1. スロートパッキング
2. インテイクボール点検



r_258914_3a0420a_10a

修理



サービス時間がポットライフ時間を超過する可能性がある場合には、液体コンポーネントのサービス前、およびサービスを行う場所への装置搬送前に、フラッシングを含む 40 ページのシャットダウン手順に従ってください。

ポンプアセンブリ



置換ポンプとエアモーターは取り外して別々に修理することが可能、またはホイスを使ってポンプとモーターアセンブリ全体を取り外すことが可能です。

ポンプアセンブリの取り外し

1. ポンプをストロークの一番下の近くで停止させます。パークおよびシャットダウン手順、40 ページに従ってください。
2. 29 ページの圧力開放手順に従ってください。
3. ポンプアセンブリからすべてのホースを外します。
4. ホッパーが取り付けられている場合は、ポンプインレットからホッパーを外します。ホッパー、51 ページを参照して下さい。

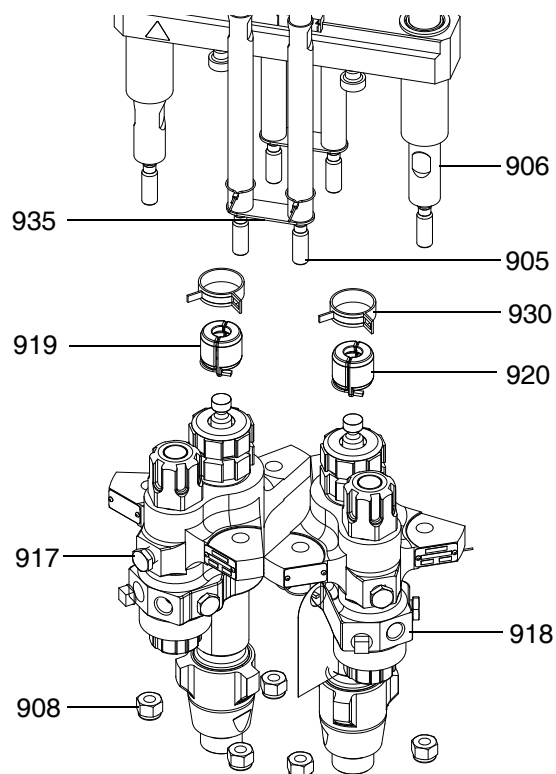
注: ホッパーとホッパーブラケットは、カートから取り外す必要はありません。

5. 供給ポンプが取り付けられている場合は、インレットボールバルブを閉じます。インレットユニオン (61) を外します。
6. タイプレート (901) の下にあるネジ (6) とワッシャー (5) を取り外します。
7. ホイスを使って、吊り輪でポンプアセンブリを取り外し、カート (1) から吊り出します。

置換ポンプの取り外し

1. ポンプをストロークの一番下の近くで停止させます。パークおよびシャットダウン手順、40 ページに従ってください。

2. 29 ページの圧力開放手順に従ってください。
3. ホッパーが取り付けられている場合は、カートからホッパーとホッパーブラケットを外します。ホッパー、51 ページを参照して下さい。
4. 供給ポンプが取り付けられている場合は、インレットボールバルブを閉じます。インレットユニオン (61) を外します。
5. スプリングクランプ (930) とカップリング (919, 920) を取り外します。



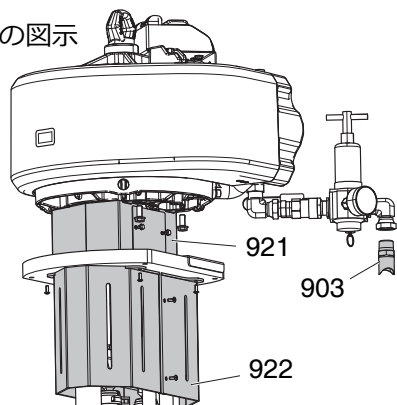
6. レンチを使ってタイロッド (905, 906) の平らな部分を固定し、ロッドが曲がらないようにして下さい。タイロッドからナット (908) を回して外し、置換ポンプ (917 または 918) と下部のストラップ (935) を慎重に取り外します。
7. 排気量ポンプの保守または修理については、Xtreme ポンプの取扱説明書を参照して下さい。
8. 逆の順序で手順に従い、置換ポンプを再取り付けします。
9. ナット (908) を 50-60 ft-lb (68-81 N•m) のトルクで締めます。

注: ホッパーとホッパーブラケットは、カートから取り外す必要はありません。

モーターの取り外し

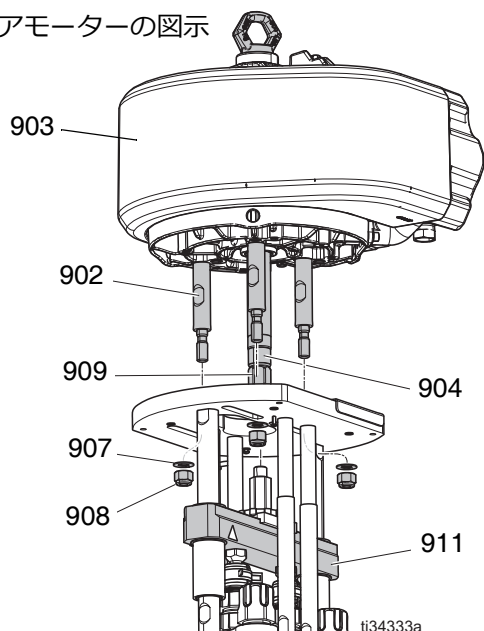
1. ポンプをストロークの一番下の近くで停止させます。**パーク**および**シャットダウン**手順、40 ページに従ってください。
2. 29 ページの**圧力開放手順**に従ってください。
3. エアモーター (903) からエアラインを外します。
4. エアモーターロッドカバー (921) とポンプガード (922) を取り外します。

エアモーターの図示



5. レンチを使ってタイロッド (902) の平らな部分を固定し、ロッドが曲がらないようにしてください。タイロッドから、ナット (908) とワッシャ (907) のネジを外します。

エアモーターの図示



6. レンチをアダプターロッド (904) 上に設置します。工具 (69) を使って、ヨーク (911) の上にあるエアモーター (903) を保持している鋸歯状のヨークナット (909) を緩めます。
7. 機械の正面を向き、エアモーター (903) をヨーク (911) の開口部にスライドさせます。

8. ホイストを使って、リフトリングでエアモーターを取り外します。
9. エアモーター取扱説明書を参照してエアモーターの整備または修理を行ってください。
10. 逆の順序で手順に従い、エアモーターを再取り付けします。
11. 適切な混合比に対し、エアモーターを配置します。指示については、**モーター位置**、23 ページを参照して下さい。ナット (908) を 50-60 ft-lb (68-81 N•m) のトルクで締めます。

エア制御

修理または交換を行う前に、40 ページの「**パーク**手順」に従ってください。

XP プロポーションャー専用。図 8、48 ページを参照してください。

エアコントロールアセンブリの交換

1. ユニットへの給気を遮断します。エアラインの圧力を除去します。
2. プライマリーモーターのエアラインおよび供給ラインを外します。
3. ナット (18) とワッシャ (5) を取り外します。底面にあるエアコントロールマニホールドアセンブリをカートから取り外します。
4. 上部のエアコントロールアセンブリをエアモーターから緩めます。
5. 逆の順序で手順に従い、新しいエアコントロールアセンブリを再取り付けします。

エアフィルターエレメントの交換

1. ユニットへの給気を遮断します。エアラインの圧力を除去します。
2. フィルタボール (210) 上にある鋸歯状のリングをねじ外します。
3. フィルタのエレメント (210a) を取り除いて、交換します。**エア制御 26C417**、67 ページを参照して下さい。

プライマリーエアモーター圧カレギュレーターの交換

1. ユニットへの給気を遮断します。エアラインの圧力を除去します。
2. エアモーターのエアラインとシステムのエアラインを外します。
3. レギュレータアセンブリ (201) を取り外して、新しいレギュレータと交換します。67 ページの**空気制御、26C417**を参照してください。
4. 逆の順序で手順に従い、再組み立てします。

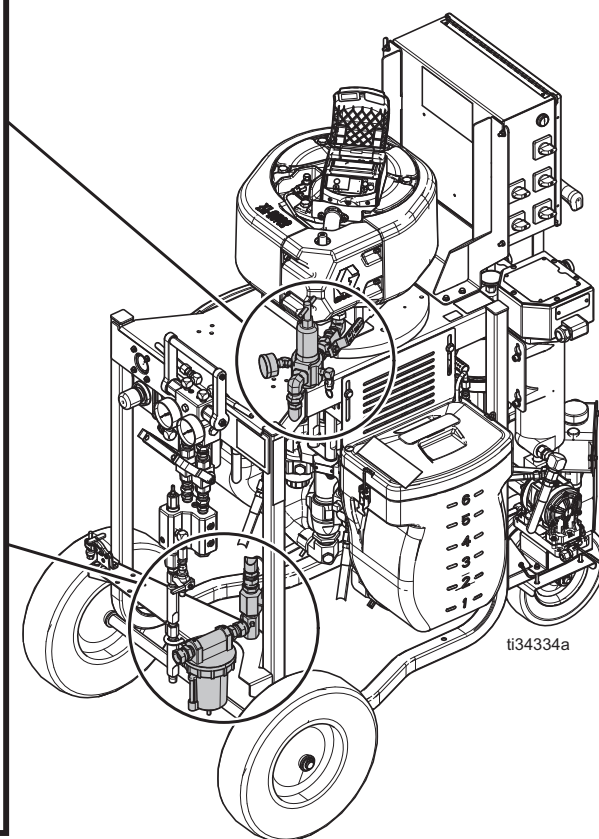
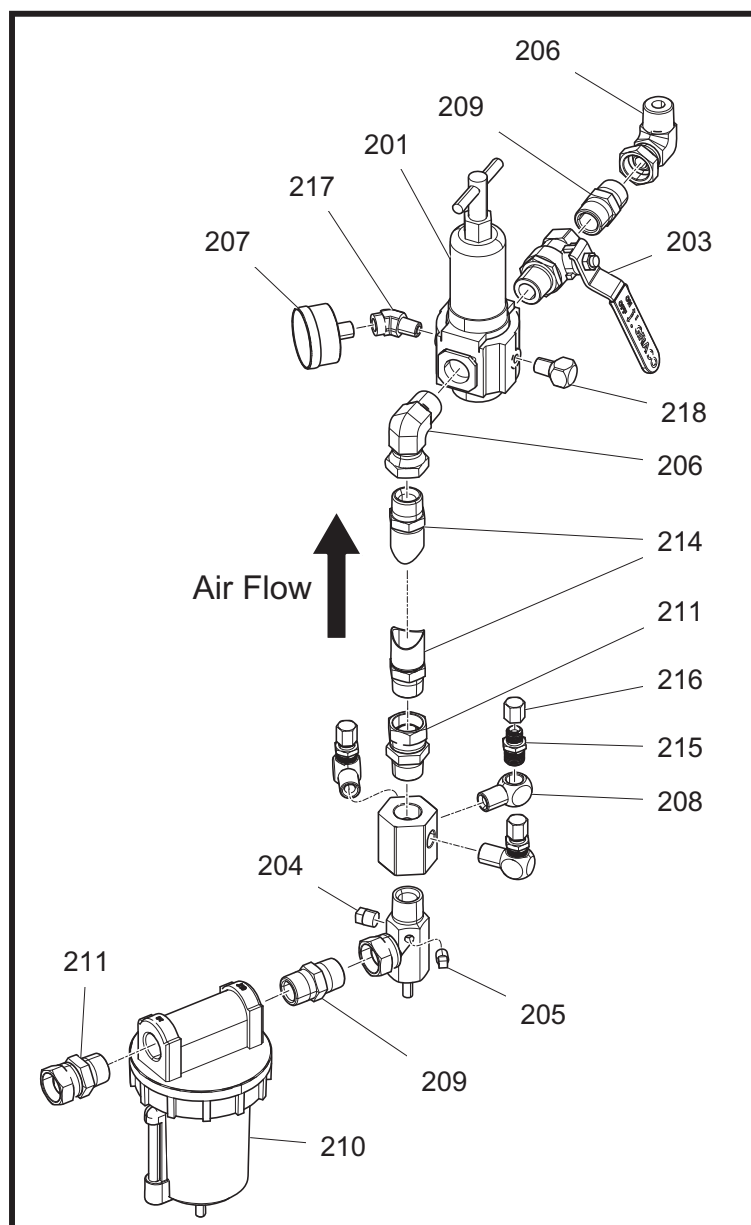
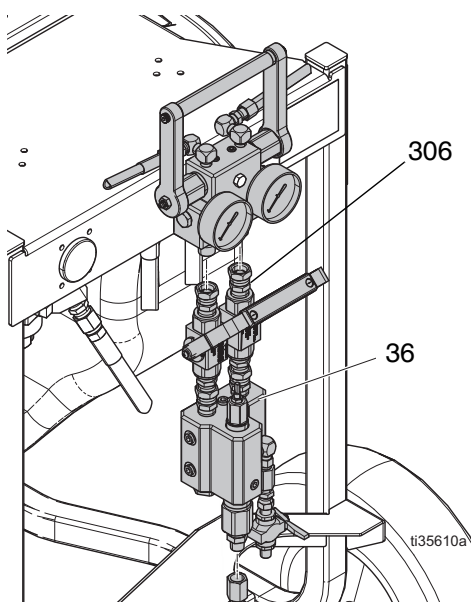


図 8: エアコントロールアセンブリ 26C417

混合マニホールドアセンブリ



1. パーク手順およびシャットダウン手順、40 ページに従って下さい。
2. 29 ページの圧力開放手順に従ってください。
3. 混合材料ホースと洗浄ホースを混合マニホールド (36) から外します。
4. 混合マニホールドアダプタ取り付け金具に接続しているユニオン金具 (306) を緩めます。
5. 混合マニホールドアセンブリ (36) を取り外します。
6. 点検および修理の手順に関しては、混合マニホールド取扱説明書を参照してください。

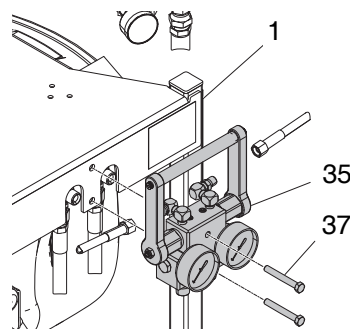


循環マニホールド、過圧開放バルブ付き



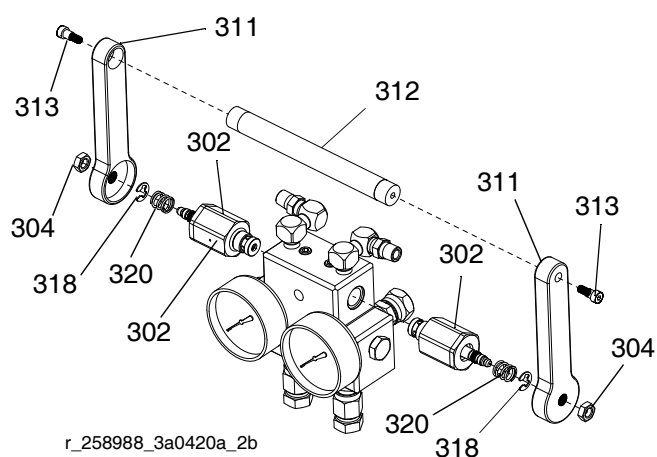
1. パーク手順およびシャットダウン手順、40 ページに従って下さい。
2. 29 ページの圧力開放手順に従ってください。

3. すべてのホースを循環マニホールド (35) から外します。
4. 循環マニホールドに取り付けられている混合マニホールドを取り外します。手順については、**混合マニホールドアセンブリ** (49 ページ) を参照してください。
5. マニホールド (35) をカート (1) に固定する 2 個のネジ (37) を緩めます。
6. 2 個のネジ (37) と液体循環マニホールド (35) をカート (1) から取り外します。



過圧開放バルブの交換

1. パーク手順およびシャットダウン手順、40 ページに従って下さい。
2. 29 ページの圧力開放手順に従ってください。
3. ハンドル (312) が下の位置にあることを確認します。ネジ (313)、ジャムナット (304)、ハンドル (311)、ハンドルロッド (312)、クリップ (318)、スプリング (320) を取り外します。



4. マニホールドから両方の過圧開放バルブ (302) をねじ外します。

注: すべてのシステムでは、正しい過圧開放バルブを使用する必要があります。50 ページの表から、正しい色コードのバルブを選択してください。

5. 青のスレッドロックを新しい過圧開放バルブ (302) に塗布し、マニホールドに取り付けます。28-32 ft-lb (38-43 N•m) のトルクを与えます。

6. スプリング (320) を各バルブステム上に設置します。クリップ (318) を各バルブのステム溝に設置し、スプリングの位置を保持します。

7. ハンドル (311) をバルブステム上にスライドさせて、シートバルブに完全にロックされるまで、約 90° 回転させます。反対側で繰り返してください。

8. ハンドルを取り外してから垂直、または垂直に近い位置で、ハンドル (311) をバルブステム (302) に設置します。

9. 青のスレッドロックをナット (304) のねじ山に適用し、ハンドルをスプリング (320) とクリップ (318) に対して締めます。7.9-9 N•m のトルクで締めます。
10. ロッド (312) と 2 つ目のハンドル (311) を反対側のハンドルに位置合わせされている 2 つ目のバルブステムに設置します。

11. 手順 9 を繰り返します。

12. ハンドル (311) に 2 つのネジ (313) を取り付けます。

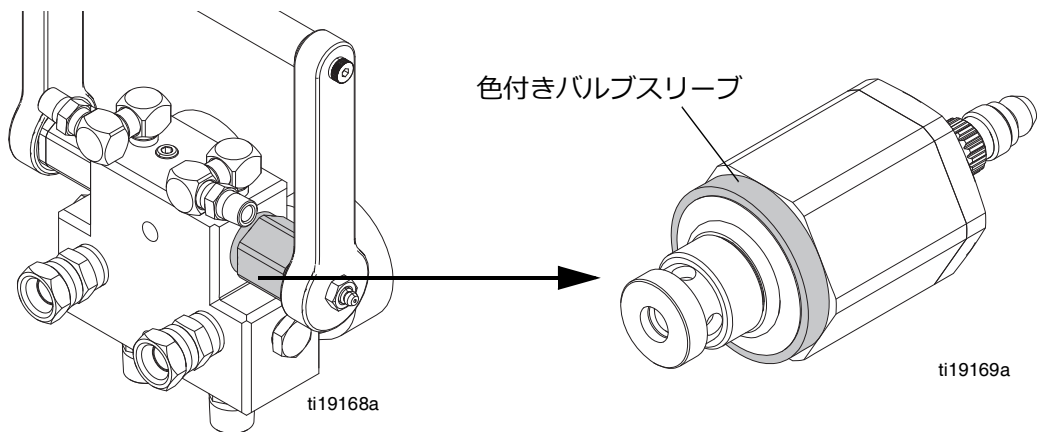
13. ハンドルとバルブの操作を確認します。

14. スプレーと循環位置に合わせた状態と、合わせていない状態で、ハンドルを操作します。

15. 取り付け金具との隙間を確認します。
- 注:

 - 両方のバルブは、スプレー位置の内側に向かって、バルブにあるシートに対し、しっかりと収まるはず です。
 - ハンドルが循環位置に引き下げられる際に、両方のバルブステムは、最も延長された位置に回転されるはず です。

流体循環マニホールドの交換ガイド



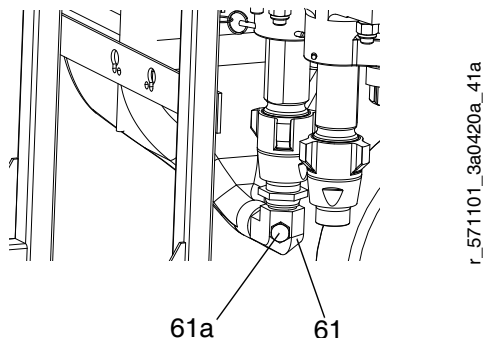
循環マニホールド(35) 部品番号	リリースバルブ (302) 部品番号	バルブスリーブの色	目標開口部圧力 psi (MPa、bar)	以下とともに使用:
262784	262808	紫	5300 (37, 365)	全て XP35 モデル、 XP-h モデル 284101、284251 284201、284301、284401
262783	262809	金	7100 (49, 490)	全て XP50 モデル、 XP-h モデル 284102、 284202、284252、284302、284402
262806	262520	銀	9250 (64, 638)	全 てXP70 モデル、 XP-h モデル 284103、 284203、284253、284303、284403

注: 元の XP70 バルブでは銀のスリーブバルブがありませんでした。これらの元のバルブを交換する際は、銀色のバルブスリーブを持つ現在のバルブと交換してください。

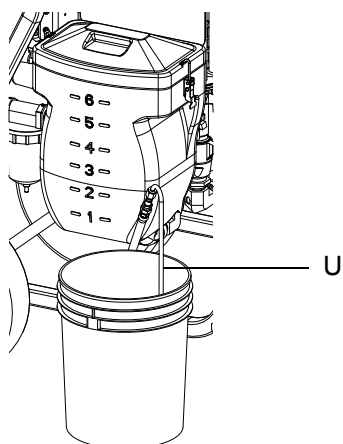
ホッパー



1. 材料がホッパー内にある場合は、残りの材料を排出してください。
2. ポンプが故障した場合：
 - a. 取り付け金具 (61a) にあるプラグの下に廃棄容器を置きます。プラグを取り除きます。
 - b. ホッパーから全ての材料を廃棄容器に流し出します。
 - c. 材料が取り付け金具 (61) から流れ出ないように、なった後にプラグを取り付けます。



3. 29 ページの**圧力開放手順**に従ってください。
4. 取り付け金具 (61) を緩め、ホッパーをポンプから外します。
5. ホッパーから循環ラインを取り外し、廃棄容器に配置します。

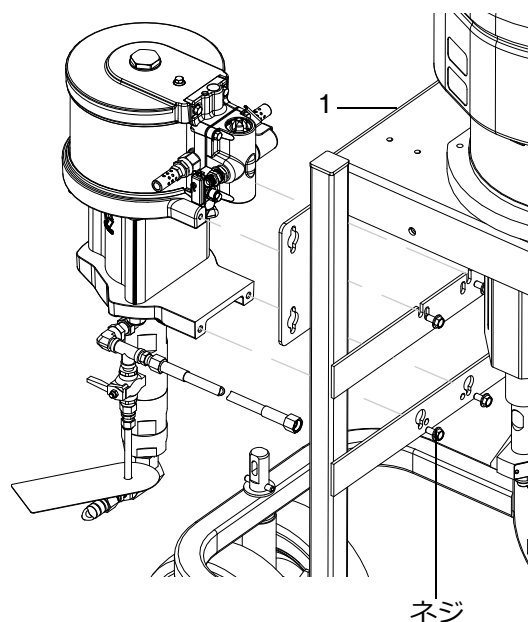


6. 取り付けブラケットからホッパーを持ち上げます。
7. 2 番目のホッパーに対して繰り返します。

溶剤ポンプ



1. 29 ページの**圧力開放手順**に従ってください。
2. 溶剤ポンプから液体ラインとエアラインを外します。
3. 溶剤ポンプをカートに取り付けている 4 本のネジを緩めます (1)。ポンプを持ち上げてスロットから引き出します。



4. Merkur ポンプアセンブリ取扱説明書を参照して、溶剤ポンプの点検または修理を行います。
5. 逆の順序で手順に従い、溶剤ポンプを再取り付けします。

ヒーター



全ての電気配線は資格を有する電気技師が行ってください。ご使用の地域における全て法令および規則に従ってください。

注: ジャンクションボックス付きのプロポーションナーには、ヒーターが事前に配線されています。電源コードをジャンクションボックスに通すには、22 ページの**電源接続**を参照してください。

注: ジャンクションボックス無しのプロポーションナーでは、ヒーターは個別に通電する必要があります (Viscon HP ヒーター説明書を参照して下さい)。

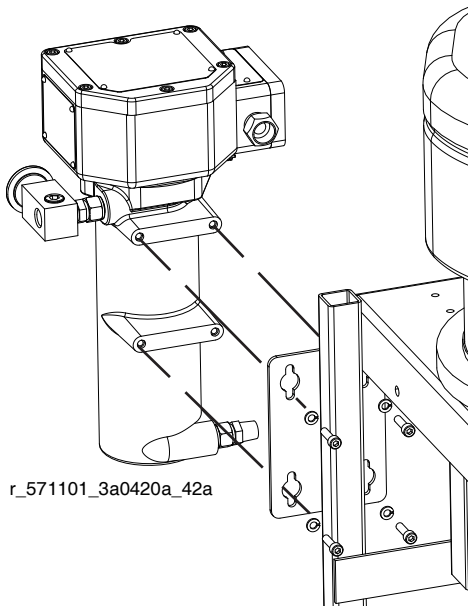
危険区域ヒーターの配線は付属していません。配線、修理、および部品の情報については、Viscon HP の取扱説明書を参照してください。

整備と修理

1. 29 ページの**圧力開放手順**に従ってください。
2. すべての電源を切り、接続を外します。
3. ヒーターから液体ラインおよび電気配線を外します。ジャンクションボックス取扱説明書とヒーター取扱説明書を参照してください。
4. Viscon HP ヒーター取扱説明書を参照して、整備または修理を行います。取り付け方法の指示に関しては、ヒーターアダプタキット取扱説明書を参照してください。

交換

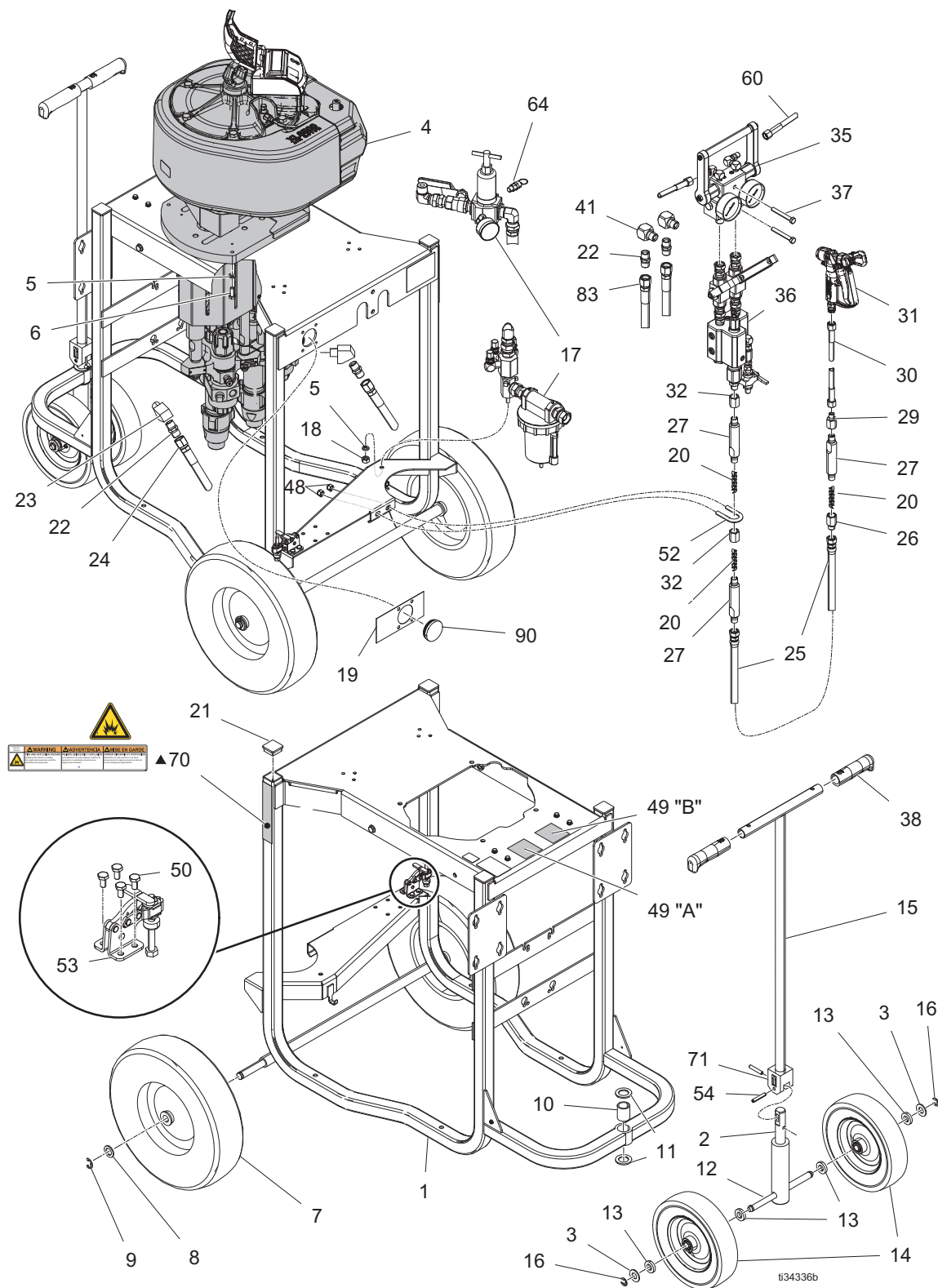
1. **整備と修理**セクション、52 ページのステップ 1-3 に従ってください。
2. ヒーターの背面の取り付けネジ 4 個、ロックワッシャ、および平ワッシャを緩めます。ヒーターを上からスライドさせ、カートから取り外します。
3. ヒーターを交換します。逆の順序で手順に従い、新しいヒーターを取り付けます。



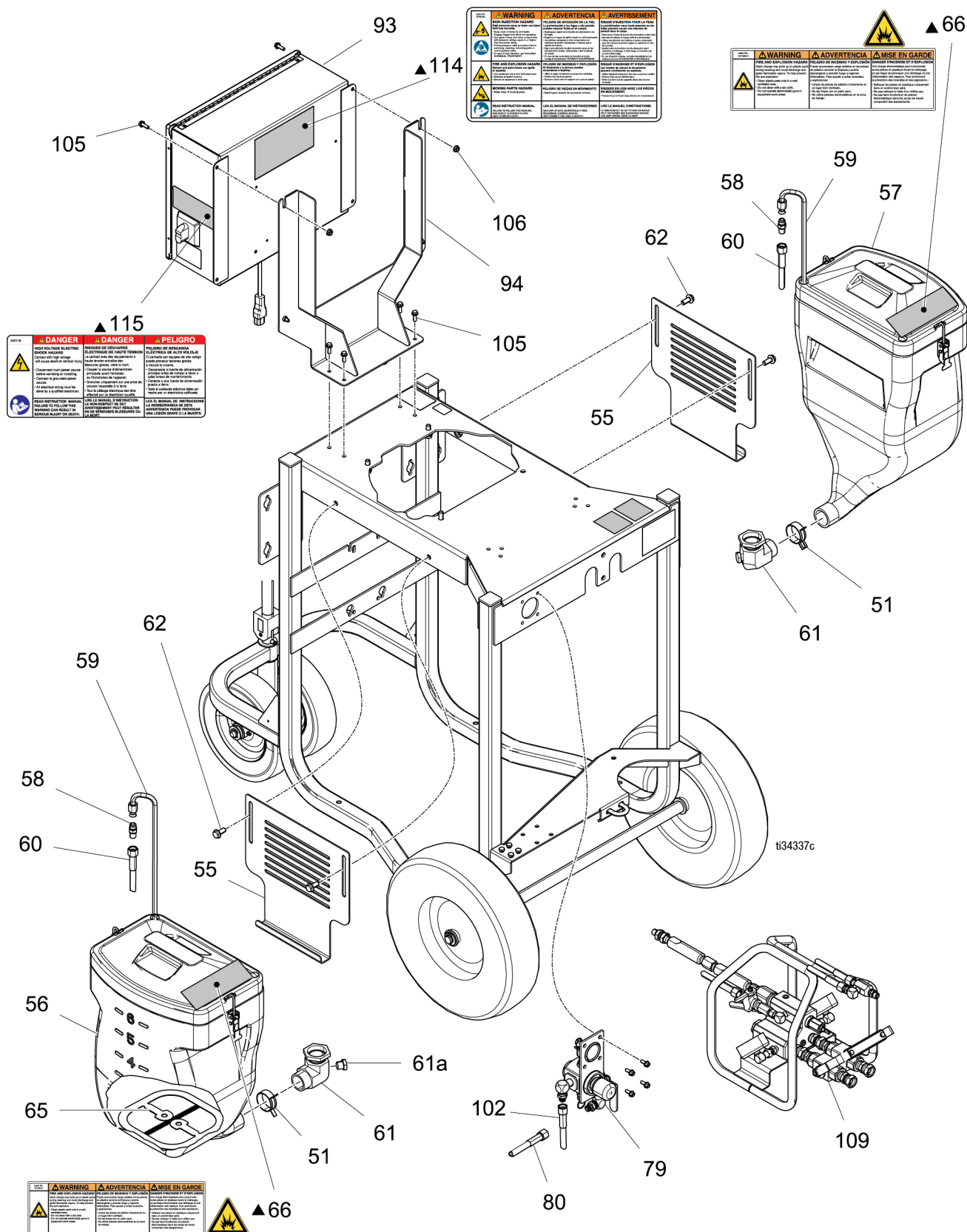
HP ヒーターを示しています

部品

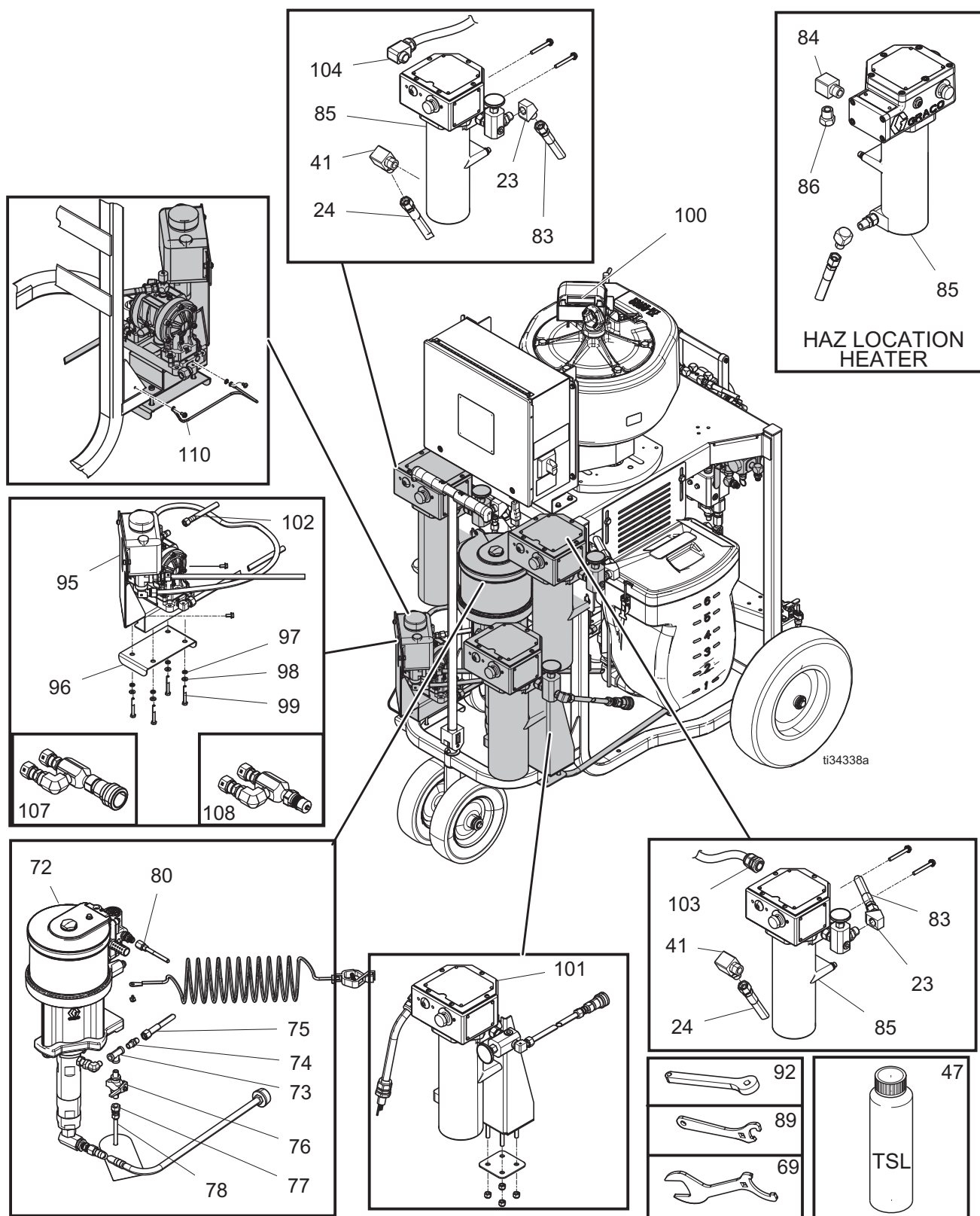
XP プロポーショナー共通部品



モデルによって部品は異なります



モデルによって異なる部品 (続き)



XP 35 プロポーションナー

参照 番号	部品	説明	数量								
			xxxxx1	xxxxx2	xxxxx3	xxxxx4	xxxxx5	xxxxx6	xxxxx7	xxxxx8	xxxxx9
1	26C338	カート、XP	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	262476	ハブ、車軸	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	118841	ワッシャー、フラット、5/8	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	-----	ポンプアセンブリ	詳細については、76ページを参照してください								
5	100133	ワッシャー、ロック、3/8	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	100101	ネジ、キャップ、5/16-18 x 1 インチ	4	4	4	4	4	4	4	4	4
7	113362	ホイール、半空気式	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	154628	ワッシャ	2	2	2	2	2	2	2	2	2
9	113436	リング、リテーナー	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	124410	ベアリング、スリーブ	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	124664	ワッシャ、1 インチ	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	262477	軸	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	191824	ワッシャー、スペーサー	4	4	4	4	4	4	4	4	4
14	113807	ホイール、フラットフリー	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15	258982	ハンドル、カート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	101242	リング、リテーナー	2	2	2	2	2	2	2	2	2
17	26C417	モジュール、エアコントロール (詳細は 67 ページを参照)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18	100131	ナット、六角、3/8-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	25E211	ラベル、XP 操作	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	248927	キット、ミキサーエレメント (25 個パック)	3	3	3	3	3	3	3	3	3
21	111218	キャップ、チューブ、スクエア	4	4	4	4	4	4	4	4	4
22	158491	取り付け金具、ニップル	4	4	6	6	6	6	6	6	6
23	15M987	取り付け金具、エルボー、60	2	2	4	4	4	4	4	4	4
24	H75003	ホース、7250 psi	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H43825	ホース、4500 psi、1/4 インチ x 25 フィート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	15B729	継手	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	262478	ハウジング、ミキサー	3	3	3	3	3	3	3	3	3
29	150287	継手、パイプ、1/4 x 3/8	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	H42510	ホース、4500 psi、1/4 インチ x 10 フィート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	XTR502	ガン、XTR5	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	継手	2	2	2	2	2	2	2	2	2
35	262784	マニホールド、recirc、XP35	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	混合マニホールド (詳細は 68 ページを参照)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37	106212	ネジ、マニホールド取り付け	2	2	2	2	2	2	2	2	2
38	116139	グリップ、ハンドル	2	2	2	2	2	2	2	2	2
41	158683	金具	2	2	4	4	4	4	4	4	4
47	206995	流体、TSL、1 クオート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
48	101566	ナット、ロック	2	2	2	2	2	2	2	2	2
49	15U654	ラベル、識別、A/B	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	555357	ネジ、1/4-20 x 0.5 インチ	4	4	4	4	4	4	4	4	4
51	124450	クランプ、スプリング		2		2	2	2	2	2	2

参照 番号	部品	説明	数量								
			xxxxx1	xxxxx2	xxxxx3	xxxxx4	xxxxx5	xxxxx6	xxxxx7	xxxxx8	xxxxx9
52	124293	ボルト、U ボルト	1	1	1	1	1	1	1	1	1
53	124259	ブレーキ、プランジャークランプ	1	1	1	1	1	1	1	1	1
54	124291	ピン、バネ	2	2	2	2	2	2	2	2	2
55	24E872	ブラケット、ホッパー		2		2	2	2	2	2	2
56	262479	ホッパー、青		1		1	1	1	1	1	1
57	262480	ホッパー、緑		1		1	1	1	1	1	1
58	116704	アダプター、取り付け金具		2		2	2	2	2	2	2
59	15V421	チューブ、循環		2		2	2	2	2	2	2
60	H52506	ホース、循環、6 フィート		2		2	2	2	2	2	2
	H52510	ホース、循環、10 フィート	2		2						
61	16D376	取り付け金具、インテーク、プラグ付き		2		2	2	2	2	2	2
61a	198292	プラグ、3/8 インチ		2		2	2	2	2	2	2
62	111192	ネジ、鋸歯状フランジヘッド、3/8-16		4		4	4	4	4	4	4
64	-----	バルブ、安全	詳細はページ 79を参照してください。								
65	262482	ストレーナー、ホッパー、7 ガロン		2		2	2	2	2	2	2
66▲	15T468	ラベル、警告		2		2	2	2	2	2	2
67	16E336	ガイド、クイックスタート (図示せず)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
68	114958	ストラップ、タイ (図示せず)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
69	16F615	工具、スパナ、Xtreme	1	1	1	1	1	1	1	1	1
70▲	16F359	ラベル、警告	1	1	1	1	1	1	1	1	1
71	16F536	ラベル、矢印	1	1	1	1	1	1	1	1	1
72	262392	ポンプ、溶剤 (詳細は 72 ページを参照)			1	1	1	1	1	1	1
73	104984	金具、チーズ、1/4 インチ npt			1	1	1	1	1	1	1
74	156971	取り付け金具、ニップル、1/4 インチ npt			1	1	1	1	1	1	1
75	H42506	ホース、4500 psi、6 フィート			1	1	1	1	1	1	1
76	214037	バルブ、ボール、1/4 インチ			1	1	1	1	1	1	1
77	205447	カップリング、ホース			1	1	1	1	1	1	1
78	061132	ホース、プライマー			1	1	1	1	1	1	1
79	24F126	モジュール、エア制御			1	1	1	1	1	1	1
80	16F537	ホース、エアライン、6 フィート(1.8 m)			1	1	1	1	1	1	1
83	H75005	ホース(ヒーターからマニホールド)			2	2	2	2	2	2	2
84	166590	金具、エルボー			2	2		2			
85	245863	ヒーター、240V、危険区域			2	2		2			
	245869	ヒーター、液体、240V、非危険区域					2		2		
	245870	ヒーター、液体、480V、非危険区域								2	2
86	185065	アダプタ、ケーブル			2	2		2			
89	16G819	工具、スパナ、Xtreme	1	1	1	1	1	1	1	1	1
90	16J688	プラグ、穴	1	1							
92	126786	工具、リストラクター	1	1	1	1	1	1	1	1	1
93	273096	キット、ジャンクションボックス、240V、無害					1		1		
	273101	キット、ジャンクションボックス、480V、無害								1	1
94	17P846	ブラケット、ジャンクションボックス					1		1	1	1
95	273093	ポンプ、加熱ホース、循環						1	1		1
96	17P092	プレート、ポンプマウント						1	1		1

参照 番号	部品	説明	数量								
			xxxxx1	xxxxx2	xxxxx3	xxxxx4	xxxxx5	xxxxx6	xxxxx7	xxxxx8	xxxxx9
97	110755	ワッシャ、フラット、1/4 インチ						6	6		6
98	100016	ワッシャ、ロック、1/4 インチ						6	6		6
99	104429	ネジ、1/4-20 x 2.25 インチ						6	6		6
100	26C426	MONITOR、PressureTrak (詳細は 75 ページを参照)						1	1		1
101	273094	ヒーター、ホース、240V、危険区域						1			
	273095	ヒーター、ホース、240V、非危険区域							1		
	273102	ヒーター、ホース、480V、非危険区域									1
102	248208	ホース、エアライン 4 フィート (1.2 m)			1	1	1	2	2	1	2
103	17N598	ハーネス、A ヒーター					1		1	1	1
104	17N599	ハーネス、B ヒーター					1		1	1	1
105	113796	ネジ、フランジヘッド					8		8	8	8
106	115942	ナット、フランジヘッド					2		2	2	2
107	17P594	取り付け金具、ハウスカプラー					1		1	1	1
108	17S051	取り付け金具、ハウスニップル					1		1	1	1
109	24Z934	ヒーターブロック、リモートマニホールド						1	1		1
110	113974	ネジ、第 3 フォーミング、10-24						1	1		1
114▲	15F674	ラベル、警告					1		1	1	1
115▲	25E178	ラベル、警告					1		1	1	1

▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

XP50 プロポーションナー

参照 番号	部品	説明	数量								
			xxxxx1	xxxxx2	xxxxx3	xxxxx4	xxxxx5	xxxxx6	xxxxx7	xxxxx8	xxxxx9
1	26C338	カート、XP	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	262476	ハブ、車軸	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	118841	ワッシャー、フラット、5/8	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	---	ポンプアセンブリ	詳細はページ 76 を参照してください。								
5	100133	ワッシャー、ロック、3/8 インチ	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	100101	ネジ、3/8-16 x 1 インチ。	4	4	4	4	4	4	4	4	4
7	113362	ホイール、半空気式	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	154628	ワッシャ	2	2	2	2	2	2	2	2	2
9	113436	リング、リテーナー	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	124410	ベアリング、スリーブ	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	124664	ワッシャ、1 インチ	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	262477	軸	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	191824	ワッシャー、スペーサー	4	4	4	4	4	4	4	4	4
14	113807	ホイール、フラットフリー	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15	258982	ハンドル、カート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	101242	リング、リテーナー	2	2	2	2	2	2	2	2	2
17	26C417	モジュール、エアコントロール (詳細は 67 ページを参照)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18	100131	ナット、六角、3/8-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	25E211	ラベル、XP 操作	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	248927	キット、ミキサーエレメント (25 個パック)	3	3	3	3	3	3	3	3	3
21	111218	キャップ、チューブ、スクエア	4	4	4	4	4	4	4	4	4
22	158491	取り付け金具、ニップル	4	4	6	6	6	6	6	6	6
23	15M987	取り付け金具、エルボー、60	2	2	4	4	4	4	4	4	4
24	H75003	ホース、7250 psi	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H53825	ホース、5000 psi、3/8 インチ x 25 フィート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	15B729	継手	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	262478	ハウジング、ミキサー	3	3	3	3	3	3	3	3	3
29	150287	継手、パイプ、1/4 x 3/8	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	H52510	ホース、5000 psi、1/4 インチ x 10 フィート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	XTR502	ガン、XTR5	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	継手	2	2	2	2	2	2	2	2	2
35	262783	マニフォールド、循環、XP50 (詳細は 68 ページを参照)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	混合マニホールド (詳細は 68 ページを参照)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37	106212	ネジ、マニホールド取り付け	2	2	2	2	2	2	2	2	2
38	116139	グリップ、ハンドル	2	2	2	2	2	2	2	2	2
41	158683	金具	2	2	4	4	4	4	4	4	4
47	206995	流体、TSL、1 クォート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
48	101566	ナット、ロック	2	2	2	2	2	2	2	2	2
49	15U654	ラベル、識別、A/B	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	555357	ネジ、1/4-20 x 0.5 インチ	4	4	4	4	4	4	4	4	4
51	124450	クランプ、スプリング		2		2	2	2	2	2	2
52	124293	ボルト、U ボルト	1	1	1	1	1	1	1	1	1

参照 番号	部品	説明	数量								
			xxxxx1	xxxxx2	xxxxx3	xxxxx4	xxxxx5	xxxxx6	xxxxx7	xxxxx8	xxxxx9
53	124259	ブレーキ、ブランチャークランプ	1	1	1	1	1	1	1	1	1
54	124291	ピン、バネ	2	2	2	2	2	2	2	2	2
55	24E872	ブラケット、ホッパー		2		2	2	2	2	2	2
56	262479	ホッパー、青		1		1	1	1	1	1	1
57	262480	ホッパー、緑		1		1	1	1	1	1	1
58	116704	アダプター、取り付け金具		2		2	2	2	2	2	2
59	15V421	チューブ、循環		2		2	2	2	2	2	2
60	H52506	ホース、循環、6 フィート		2		2	2	2	2	2	2
	H52510	ホース、循環、10 フィート	2		2						
61	16D376	取り付け金具、インテーク、プラグ付き		2		2	2	2	2	2	2
61a	198292	プラグ、3/8 インチ		-		-	-	-	-	-	-
62	111192	ネジ、鋸歯状フランジヘッド、3/8-16		4		4	4	4	4	4	4
64	-----	バルブ、安全	詳細はページ 79を参照してください。								
65	262482	ストレーナー、ホッパー、7 ガロン		2		2	2	2	2	2	2
66▲	15T468	ラベル、警告		2		2	2	2	2	2	2
67	16E336	ガイド、クイックスタート (図示せず)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
68	114958	ストラップ、タイ (図示せず)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
69	16F615	工具、スパナ、Xtreme	1	1	1	1	1	1	1	1	1
70▲	16F359	ラベル、警告	1	1	1	1	1	1	1	1	1
71	16F536	ラベル、矢印	1	1	1	1	1	1	1	1	1
72	262392	ポンプ、溶剤 (詳細は 72 ページを参照)			1	1	1	1	1	1	1
73	104984	金具、チーズ、1/4 インチ npt			1	1	1	1	1	1	1
74	156971	取り付け金具、ニップル、1/4 インチ npt			1	1	1	1	1	1	1
75	H42506	ホース、4500 psi、6 フィート			1	1	1	1	1	1	1
76	214037	バルブ、ボール、1/4 インチ			1	1	1	1	1	1	1
77	205447	カップリング、ホース			1	1	1	1	1	1	1
78	061132	ホース、プライマー			1	1	1	1	1	1	1
79	24F126	モジュール、エア制御			1	1	1	1	1	1	1
80	16F537	ホース、エアライン 6 フィート (1.8 m)			1	1	1	1	1	1	1
83	H75005	ホース (ヒーターからマニホールド)			2	2	2	2	2	2	2
84	166590	金具、エルボー			2	2		2			
85	245863	ヒーター、240V、危険区域			2	2		2			
	245869	ヒーター、液体、240V、非危険区域					2		2		
	245870	ヒーター、液体、480V、非危険区域								2	2
86	185065	アダプタ、ケーブル			2	2		2			
89	16G819	工具、スパナ、Xtreme	1	1	1	1	1	1	1	1	1
90	16J688	プラグ、穴	1	1							
92	126786	工具、リストラクター	1	1	1	1	1	1	1	1	1
93	273096	キット、ジャンクションボックス、240V、無害					1		1		
	273101	キット、ジャンクションボックス、480V、無害								1	1
94	17P846	ブラケット、ジャンクションボックス					1		1	1	1
95	273093	ポンプ、加熱ホース、循環						1	1		1
96	17P092	プレート、ポンプマウント						1	1		1
97	110755	ワッシャ、フラット、1/4 インチ						6	6		6

参照 番号	部品	説明	数量								
			xxxxx1	xxxxx2	xxxxx3	xxxxx4	xxxxx5	xxxxx6	xxxxx7	xxxxx8	xxxxx9
98	100016	ワッシャ、ロック、1/4 インチ						6	6		6
99	104429	ネジ、1/4-20 x 2.25 インチ						6	6		6
100	26C427	MONITOR、PressureTrak (詳細は 75 ページを参照)						1	1		1
101	273094	ヒーター、ホース、240V、危険区域						1			
	273095	ヒーター、ホース、240V、非危険区域							1		
	273102	ヒーター、ホース、480V、非危険区域									1
102	248208	ホース、エアライン、4 フィート (1.2 m)			1	1	1	2	2	1	2
103	17N598	ハーネス、A ヒーター					1		1	1	1
104	17N599	ハーネス、B ヒーター					1		1	1	1
105	113796	ネジ、フランジヘッド					8		8	8	8
106	115942	ナット、フランジヘッド					2		2	2	2
107	17P594	取り付け金具、ハウスカプラー					1		1	1	1
108	17S051	取り付け金具、ハウスニップル					1		1	1	1
109	24Z934	ヒーターブロック、リモートマニホールド						1	1		1
110	113974	ネジ、第 3 フォーミング、10-24						1	1		1
114▲	15F674	ラベル、警告					1		1	1	1
115▲	25E178	ラベル、警告					1		1	1	1

▲交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

XP70 プロポーションナー

参照 番号	部品	説明	数量								
			xxxxx1	xxxxx2	xxxxx3	xxxxx4	xxxxx5	xxxxx6	xxxxx7	xxxxx8	xxxxx9
1	26C338	カート、XP	1	1	1	1	1	1	1	1	1
2	262476	ハブ、車軸	1	1	1	1	1	1	1	1	1
3	118841	ワッシャー、フラット、5/8	2	2	2	2	2	2	2	2	2
4	-----	ポンプアセンブリ	詳細は 76 ページ を参照してください								
5	100133	ワッシャー、ロック、3/8	5	5	5	5	5	5	5	5	5
6	100101	ネジ、キャップ、5/16-18 x 1.0 インチ	4	4	4	4	4	4	4	4	4
7	113362	ホイール、半空気式	2	2	2	2	2	2	2	2	2
8	154628	ワッシャ	2	2	2	2	2	2	2	2	2
9	113436	リング、リテーナー	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	124410	ベアリング、スリーブ	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	124664	ワッシャ、1.0 インチ	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	262477	軸	1	1	1	1	1	1	1	1	1
13	191824	ワッシャー、スペーサー	4	4	4	4	4	4	4	4	4
14	113807	ホイール、フラットフリー	2	2	2	2	2	2	2	2	2
15	258982	ハンドル、カート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
16	101242	リング、リテーナー	2	2	2	2	2	2	2	2	2
17	26C417	モジュール、エアコントロール (詳細は 47 ページを参照)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
18	100131	ナット、六角、3/8-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1
19	25E211	ラベル、XP 操作	1	1	1	1	1	1	1	1	1
20	248927	キット、ミキサーエレメント (25 個パック)	3	3	3	3	3	3	3	3	3
21	111218	キャップ、チューブ、スクエア	4	4	4	4	4	4	4	4	4
22	158491	取り付け金具、ニップル	4	4	6	6	6	6	6	6	6
23	15M987	取り付け金具、エルボー、60	2	2	4	4	4	4	4	4	4
24	H75003	ホース、7250 psi	2	2	2	2	2	2	2	2	2
25	H73825	ホース、7250 psi、3/8 インチ x 10 フィート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
26	15B729	継手	1	1	1	1	1	1	1	1	1
27	262478	ハウジング、ミキサー	3	3	3	3	3	3	3	3	3
29	150287	継手、パイプ、1/4 x 3/8	1	1	1	1	1	1	1	1	1
30	H72510	ホース、7250 psi、1/4 インチ x 10 フィート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
31	XTR702	ガン、XTR 7	1	1	1	1	1	1	1	1	1
32	162024	継手、	2	2	2	2	2	2	2	2	2
35	262806	マニフォールド、再循環、XP70 (詳細は 68 ページを参照)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
36	262807	混合マニホールド	1	1	1	1	1	1	1	1	1
37	106212	ネジ、マニホールド取り付け	2	2	2	2	2	2	2	2	2
38	116139	グリップ、ハンドル	2	2	2	2	2	2	2	2	2
41	158683	金具	2	2	4	4	4	4	4	4	4
47	206995	液体、TSL、1 クオート	1	1	1	1	1	1	1	1	1
48	101566	ナット、ロック	2	2	2	2	2	2	2	2	2
49	15U654	ラベル、識別、A/B	1	1	1	1	1	1	1	1	1
50	555357	ネジ、1/4-20 x 0.5 インチ	4	4	4	4	4	4	4	4	4
51	124450	クランプ、スプリング		2		2	2	2	2	2	2
52	124293	ボルト、U ボルト	1	1	1	1	1	1	1	1	1

参照 番号	部品	説明	数量								
			xxxxx1	xxxxx2	xxxxx3	xxxxx4	xxxxx5	xxxxx6	xxxxx7	xxxxx8	xxxxx9
53	124259	ブレーキ、プランジャークランプ	1	1	1	1	1	1	1	1	1
54	124291	ピン、バネ	2	2	2	2	2	2	2	2	2
55	24E872	ブラケット、ホッパー		2		2	2	2	2	2	2
56	262479	ホッパー、青		1		1	1	1	1	1	1
57	262480	ホッパー、緑		1		1	1	1	1	1	1
58	116704	アダプター、取り付け金具		2		2	2	2	2	2	2
59	15V421	チューブ、循環		2		2	2	2	2	2	2
60	H52506	ホース、循環、6 フィート		2		2	2	2	2	2	2
	H52510	ホース、循環、10 フィート	2		2						
61	16D376	取り付け金具、インテーク、プラグ付き		2		2	2	2	2	2	2
61a	198292	プラグ、3/8 インチ		-		-	-	-	-	-	-
62	111192	ネジ、鋸歯状、フランジヘッド、3/8-16		4		4	4	4	4	4	4
64	-----	バルブ、安全	詳細は 79 ページ を参照してください								
65	262482	ストレーナー、ホッパー、7 ガロン		2		2	2	2	2	2	2
66▲	15T468	ラベル、警告		2		2	2	2	2	2	2
67	16E336	ガイド、クイックスタート (図示せず)	1	1	1	1	1	1	1	1	1
68	114958	ストラップ、タイ (図示せず)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
69	16F615	工具、スパナ、Xtreme	1	1	1	1	1	1	1	1	1
70▲	16F359	ラベル、警告	1	1	1	1	1	1	1	1	1
71	16F536	ラベル、矢印	1	1	1	1	1	1	1	1	1
72	262392	ポンプ、溶剤 (詳細は 72 ページを参照)			1	1	1	1	1	1	1
73	104984	金具、チーズ、1/4 インチ npt			1	1	1	1	1	1	1
74	156971	取り付け金具、ニップル、1/4 インチ npt			1	1	1	1	1	1	1
75	H42506	ホース、4500 psi、6 フィート			1	1	1	1	1	1	1
76	214037	バルブ、ボール、1/4 インチ			1	1	1	1	1	1	1
77	205447	カップリング、ホース			1	1	1	1	1	1	1
78	061132	ホース、プライマー			1	1	1	1	1	1	1
79	24F126	モジュール、エア制御			1	1	1	1	1	1	1
80	16F537	ホース、エアライン、6 フィート (1.8 m)			1	1	1	1	1	1	1
83	H75005	ホース (ヒーターからマニホールド)			2	2	2	2	2	2	2
84	166590	金具、エルボー			2	2		2		2	2
85	245863	ヒーター、240V、危険区域			2	2		2			
	245869	ヒーター、液体、240V、非危険区域					2		2		
	245870	ヒーター、液体、480V、非危険区域								2	2
86	185065	アダプタ、ケーブル			2	2		2			
89	16G819	工具、スパナ、Xtreme	1	1	1	1	1	1	1	1	1
90	16J688	プラグ、穴	1	1							
92	126786	工具、リストラクター	1	1	1	1	1	1	1	1	1
93	273096	キット、ジャンクションボックス、240V					1		1		
	273101	キット、ジャンクションボックス、480V								1	1
94	17P846	ブラケット、ジャンクションボックス					1		1	1	1
95	273093	ポンプ、加熱ホース、循環						1	1		1
96	17P092	プレート、ポンプマウント						1	1		1
97	110755	ワッシャ、フラット、1/4 インチ						6	6		6

参照 番号	部品	説明	数量								
			xxxxx1	xxxxx2	xxxxx3	xxxxx4	xxxxx5	xxxxx6	xxxxx7	xxxxx8	xxxxx9
98	100016	ワッシャ、ロック、1/4 インチ						6	6		6
99	104429	ネジ、1/4-20 x 2.25 インチ						6	6		6
100	26C427	MONITOR、PressureTrak (75 ページ参照)						1	1		1
101	273094	ヒーター、ホース、240V、危険区域						1			
	273095	ヒーター、ホース、240V、非危険区域							1		
	273102	ヒーター、ホース、480V、非危険区域									1
102	248208	ホース、エアライン、4 フィート (1.2 m)			1	1	1	2	2	1	2
103	17N598	ハーネス、A ヒーター					1		1	1	1
104	17N599	ハーネス、B ヒーター					1		1	1	1
105	113796	ネジ、フランジヘッド					8		8	8	8
106	115942	ナット、フランジヘッド					2		2	2	2
107	17P594	取り付け金具、ハウスカプラー					1		1	1	1
108	17S051	取り付け金具、ハウスニップル					1		1	1	1
109	24Z934	ヒーターブロック、リモートマニホールド						1	1		1
110	113974	ネジ、第 3 フォーミング、10-24						1	1		1
114▲	15F674	ラベル、警告					1		1	1	1
115▲	25E178	ラベル、警告					1		1	1	1

▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

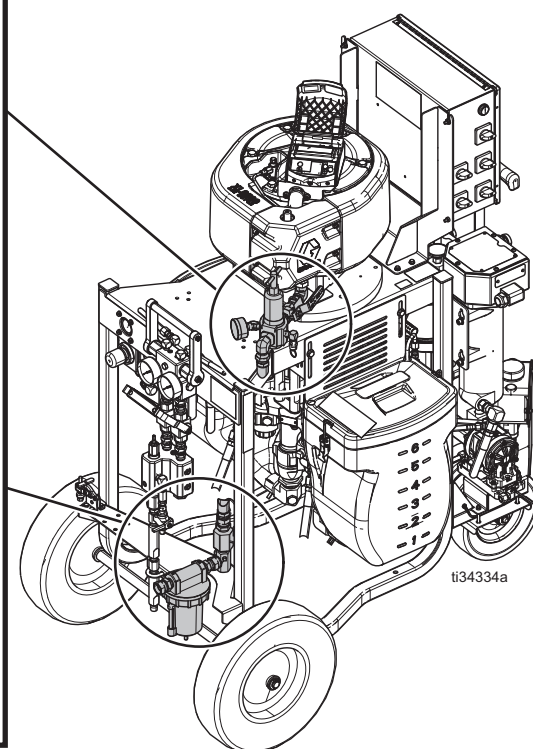
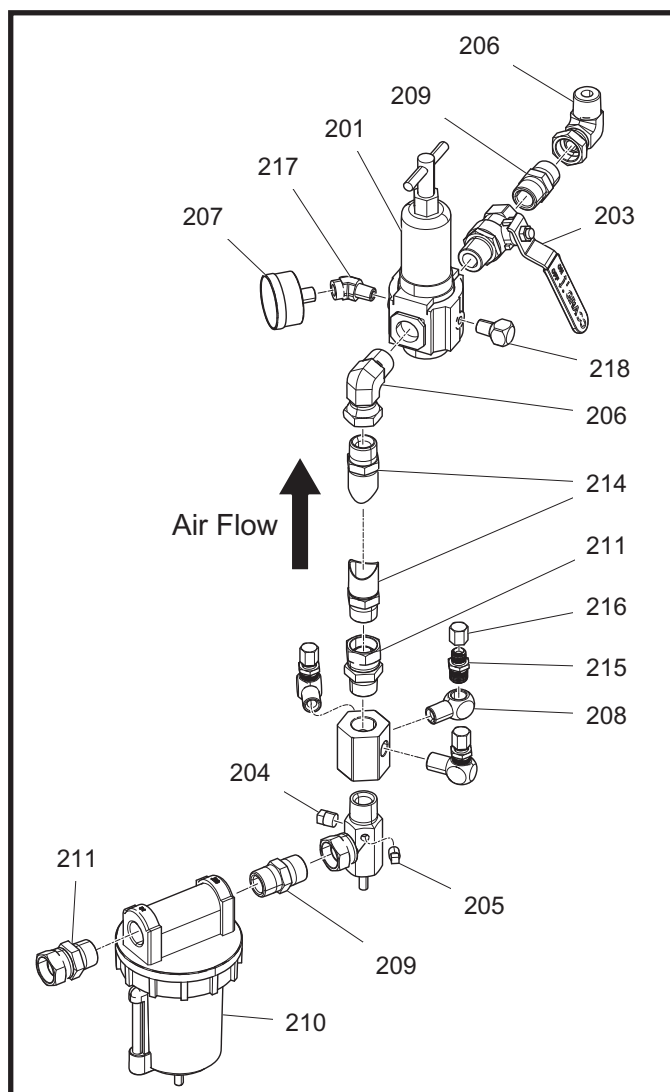
XP-h プロポーショナル

参照 番号	部品	説明	数量			
			XP50-h		XP70-h	
			284xx4	284xx5	284xx6	284xx7
1	26C338	カート、XP	1	1	1	1
2	262476	ハブ、車軸	1	1	1	1
3	118841	平ワッシャ、5/8	2	2	2	2
4	-----	ポンプ	79 ページを参照。			
5	100133	ワッシャー、ロック、3/8	4	4	4	4
6	100101	ネジ、キャップ、5/16-18 x 1.0 インチ	4	4	4	4
7	113362	ホイール、半空気式	2	2	2	2
8	154628	ワッシャ	2	2	2	2
9	113436	リング、リテーナー	2	2	2	2
10	124410	ベアリング、スリーブ	1	1	1	1
11	124664	ワッシャ、1.0 インチ	2	2	2	2
12	15A913	軸	1	1	1	1
13	191824	ワッシャー、スペーサー	4	4	4	4
14	113807	ホイール、フラットフリー	2	2	2	2
15	258982	ハンドル、カート	1	1	1	1
16	101242	リング、リテーナー	2	2	2	2
19	25E211	ラベル、XP、操作	1	1	1	1
20	248927	キット、ミキサーエレメント (25 個パック)	3	3	3	3
21	111218	キャップ、チューブ、スクエア	4	4	4	4
22	158491	取り付け金具、ニップル	4	6	4	6
23	15M987	取り付け金具、エルボー、60	2	4	2	4
24	H75003	ホース、7250 psi	2	2	2	2
25	H53825	ホース、5000 psi、3/8 インチ x 25 フィート	1	1		
	H73825	ホース、7250 psi、3/8 インチ x 25 フィート			1	1
26	15B729	継手	1	1	1	1
27	262478	ハウジング、ミキサー	3	3	3	3
29	150287	継手、パイプ、1/4 x 3/8	1	1	1	1
30	H52510	ホース、5000 psi、1/4 インチ x 10 フィート	1	1		
	H72510	ホース、7250 psi、1/4 インチ x 10 フィート			1	1
31	XTR504	ガン、XTR5	1	1		
	XTR704	ガン、XTR7			1	1
32	162024	継手	2	2	2	2
35	262783	マニフォールド、再循環、XP50 (詳細は 68 ページを参照)	1	1		
	262806	マニフォールド、再循環、XP70 (詳細は 68 ページを参照)			1	1
36	262807	混合マニホールド	1	1	1	1
37	106212	ネジ、マニホールド取り付け	2	2	2	2
38	116139	グリップ、ハンドル	2	2	2	2
41	158683	金具	2	4	2	4
47	206995	液体、TSL、1 クオート	1	1	1	1
48	101566	ナット、ロック	2	2	2	2
49	15U654	ラベル、識別、A/B	1	1	1	1
50	555357	ネジ、1/4-20 x 0.5 インチ	4	4	4	4
51	124450	クランプ、スプリング	2		2	

参照 番号	部品	説明	数量			
			XP50-h		XP70-h	
			284xx4	284xx5	284xx6	284xx7
52	124293	ボルト、U ボルト	1	1	1	1
53	124259	ブレーキ、ブランチャークランプ	1	1	1	1
54	124291	ピン、バネ	2	2	2	2
55	24E872	ブラケット、ホッパー	2		2	
56	262479	ホッパー、青	1		1	
57	262480	ホッパー、緑	1		1	
58	116704	アダプター、取り付け金具	2		2	
59	15V421	チューブ、再循環	2		2	
60	H52506	ホース、循環、6 フィート	2		2	
	H52510	ホース、循環、10 フィート		2		2
61	16D376	取り付け金具、インテーク、プラグ付き	2		2	
62	111192	ネジ、鋸歯状フランジヘッド、3/8-16	4		4	
65	262482	ストレーナー、ホッパー、7 ガロン	2		2	
66▲	15T468	ラベル、警告	2		2	
67	16E336	ガイド、クイックスタート	1	1	1	1
68	114958	ストラップ、タイ	10	10	10	10
69	16F615	工具、スパナ、Xtreme	1	1	1	1
70▲	16F359	ラベル、警告	1	1	1	1
71	16F536	ラベル、矢印	1	1	1	1
72	262392	ポンプ、溶剤 (詳細は 72 ページを参照)		1		1
73	104984	金具、チーズ、1/4 インチ npt		1		1
74	156971	取り付け金具、ニッブル、1/4 インチ npt		1		1
75	H42506	ホース、4500 psi、1/4 インチ x 6 フィート		1		1
76	214037	バルブ、ボール、1/4 インチ		1		1
77	205447	カップリング、ホース		1		1
78	061132	ホース、プライマー		1		1
79	24F126	モジュール、エア制御		1		1
80	16F537	ホース、エアライン、6 フィート		1		1
83	H75005	ホース (ヒーターからマニホールド)		2		2
84	166590	金具、エルボー		2		2
85	245863	ヒーター、240V、危険区域		2		2
89	16G819	工具、スパナ、Xtreme	1	1	1	1
90	16J688	プラグ、穴	1		1	
92	126786	工具、リストラクター	1	1	1	1

▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

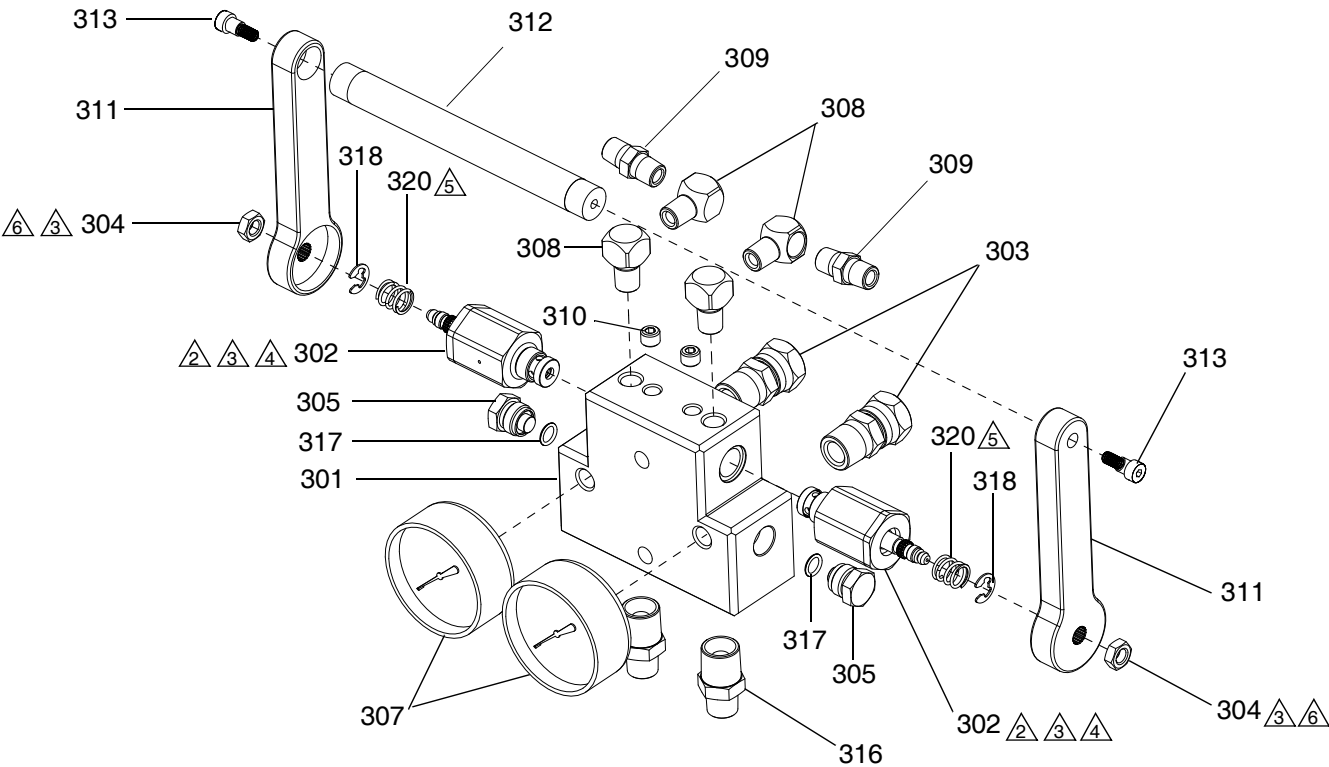
エアコントロール、26C417



参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数
201	16F014	レギュレーター、エア、Tハンドル	1	210	117628	FILTER、エア、自動排水; 3/4 npt	1
202	207675	マニホールド、エア	1	210a	106204	エレメント、フィルター; 3/4 npt (図はありません)	1
203	113218	バルブボール	1	211	157785	取り付け金具、ユニオン; 3/4 オスxメス	2
204	100509	プラグ; 1/4 npt	1	213	15E145	マニホールド、エア分配	1
205	100403	プラグ; 1/8 npt	1	214	16E004	ホース、結合、エア; 26 インチ (660 mm)	1
206	160327	取り付け金具、ユニオン、90°; 3/4 オスxメス	2	215	157350	ニップル; 3/8 x 1/4 npt	3
207	101689	ゲージ、圧力、エア	1	216	115781	キャッププラグ; 1/4 npt	3
208	155699	取り付け金具、エルボー、 ストリート; 3/8 npt	3	217	119789	取り付け金具、L字曲り、 ストリート、45°	1
209	119992	取り付け金具、パイプ、ニップル、 3/4 x 3/4 npt	2	218	100840	金具、エルボー、ストリート	1

液体循環マニホールド、過圧開放バルブ付き

アセンブリ 262784 (XP35); 262783 (XP50); 262806 (XP70)



r_258988_3a0420a_1c

1. すべての非旋回パイプネジに嫌気性パイプシーラントを塗布します。
- △ 28-32 ft-lb (38-43 N•m) のトルクで締めます。
- △ 青の嫌気性接着剤をネジに塗ります。

- △ 必要に応じて、どちらかのバルブ (302) をさらに締め、ハンドルをまっすぐに揃えます。
- △ スプリングの端にグリースを塗布します。
- △ 7.9-9 N•m (70-90 in-lb) のトルクで締めます。

参照 番号	部品	説明	数量
301	16D693	ブロック、マニホールド、循環	1
302†	262520	バルブ、過圧開放、シルバー、XP70	2
◆	262809	バルブ、過圧開放、ゴールド、XP50	2
★	262808	バルブ、過圧開放、紫、XP35	2
303	156684	UNION; 1/2 インチオスxメス	2
304	112309	ナット、六角、ジャム	2
305	198241	プラグ、ポート、圧力; 11/16-24	2
307†◆	114434	ゲージ、圧力、流体、sst; 10k psi	2
★	113654	ゲージ、圧力、流体、sst; 5k psi	2
308	100840	取り付け金具、エルボー、ストリート; 1/4 npt	4
309	156971	取り付け金具、ニップル; 1/4 npt x npsm	2
310	557349	プラグ、ドライシール、1/8 npt	2
311	16E334	ハンドル、マニホールド	2
312	16E332	ROD、接続、ハンドル	2
313	124859	ネジ、ボタンヘッド	1

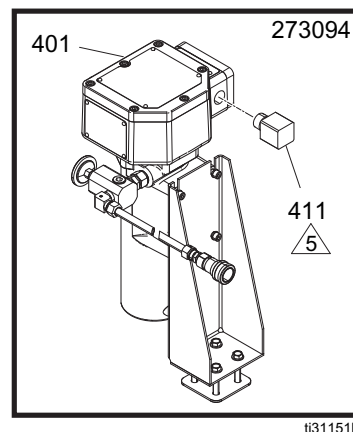
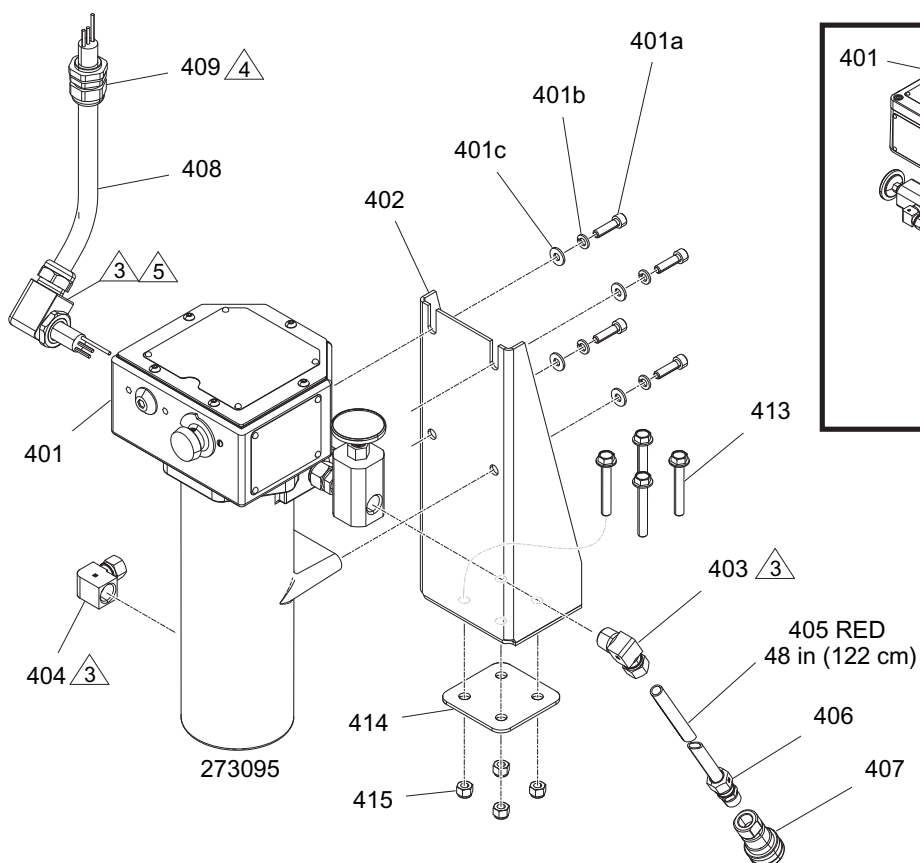
参照 番号	部品	説明	数量	
316	156684	取り付け金具、ニップル、 1/2 npt x 1/2 npt	2	
317	121399	O-リング; 耐溶剤性	2	
318	124676	リング、スナップ、外部	2	
320	150829	スプリング、圧縮	2	
351×	159239	フィッティング、ニップル、 パイプ、rdcg (減少)	2	
352×	156173	結合、スィベル	2	
×				非表示 裸梱包のまま出荷。
★				XP35 プロポーションナー専用。
◆				XP50 プロポーションナー専用。
†				XP70 プロポーションナー専用。
注:				3/8インチの混合マニホールドボールバルブ付きのシリーズ A (XP70) プロポーションナーにも適合するように、バラの取り付け金具が交換マニホールドに付属しています。

ホースヒーター (ブラケット取り付け済み)

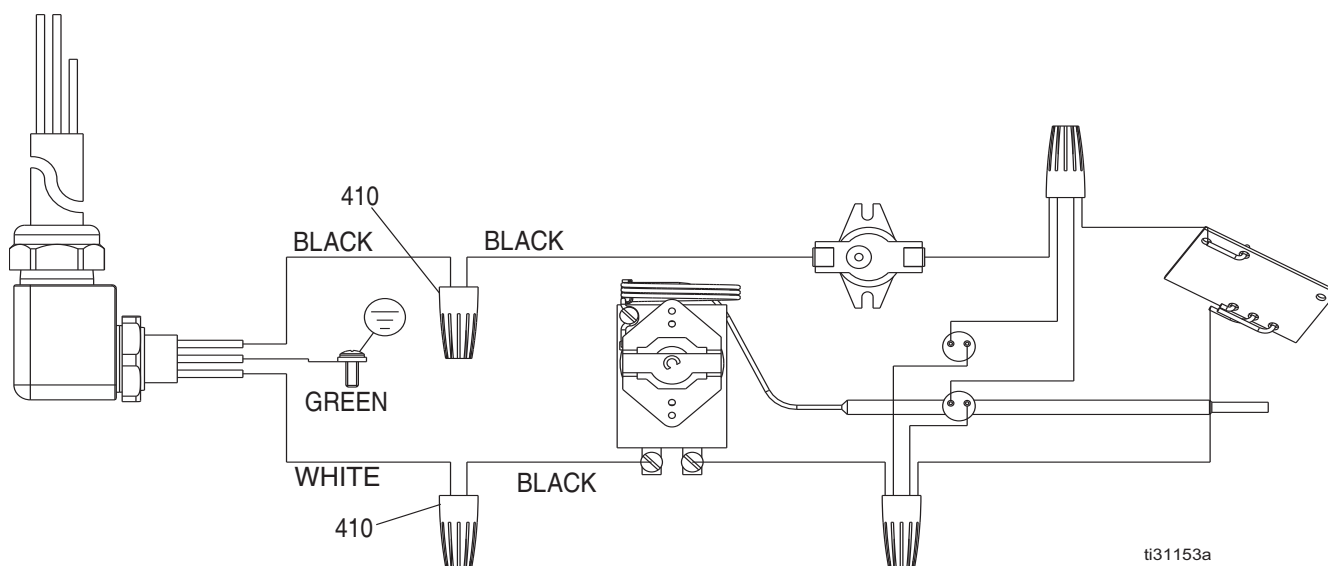
273102 (非危險、480V)

273095 (非危險区域、240V)

273094 (危險区域、240V)



- ③ 図のように取り付け金具の向きを合わせます。
- ④ コードカバーの端から後にコードグリップを 0.75 インチ締め付けます。
- ⑤ ポートは下向きに取り付ける。



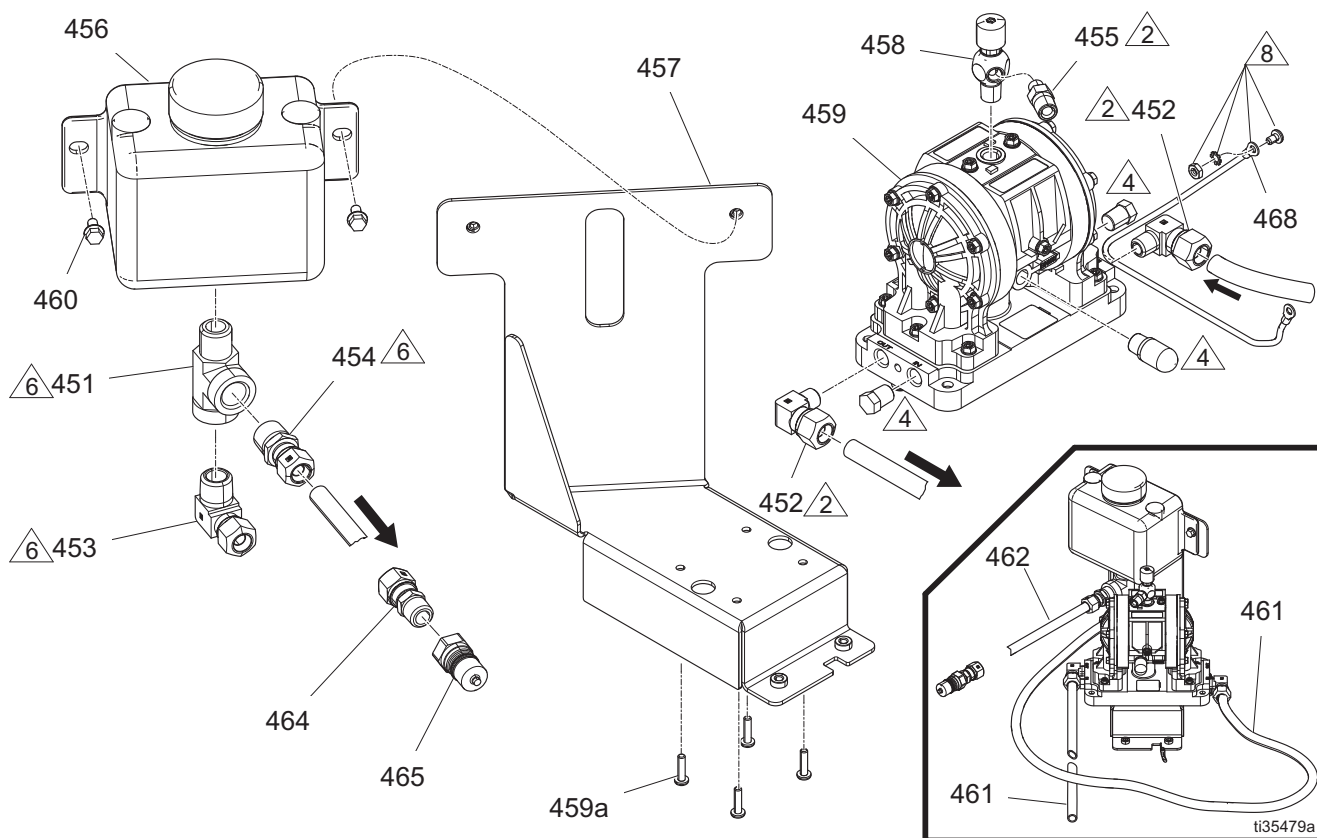
取り付ける加熱ホース部品のリスト

参照 番号	部品	説明	個数 (273095)	個数 (273094)	個数 (273102)
401	245869	ヒーター、ペンキ、非危険個所	1		
	245863	ヒーター、ペンキ、危険個所		1	
	245870	ヒーター、ペンキ、非危険個所			1
402	24N445	ブラケット、ヒーター、加熱ホース、ペンキ	1	1	1
403	126898	取り付け金具、エルボー、1/2 チューブ x 1/2 NPTM	1	1	1
404	126896	取り付け金具、エルボー、1/2 チューブ x 1/2 NPTF	1	1	1
405	17P759	チューブ、48 in. x 0.5 外径、ナイロン	1	1	1
406	126900	取り付け金具、1/2 チューブ x 3/8 NPTM	1	1	1
407	17D306	取り付け金具、カプラー、瞬時連結	1	1	1
408	17N600	ハーネス、加熱ホースに対する SW5	1		1
409	116171	ブッシング、ストレインリリーフ	1		1
410	122032	ナット、ワイヤー	2		2
411	166590	金具、エルボー、ストリート		1	
413	123443	ネジ、キャップ、flng ヘッド	4	4	4
414	24N447	ブラケット、ベース、加熱式ホース、ペンキ	1	1	1
415	113981	ナット、ロック、高張力	4	4	4
416	185065	アダプタ、ケーブル		1	

▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

温水ポンプ

273093



① 非旋回パイプのネジ山に、ネジ山シーラントを塗布します。

② 取り付け金具は図示の通りに方向を向ける。

④ 2つの緩んだプラグと添付のポンプを装備したマフラーを示されたポートに取り付けます。

⑥ 取り付け金具はポンプからおよそ 15 度離して取り付けます。

⑧ 接地線をネジとワッシャーの間に取り付けます。ナットをポンプの溝の中に入れます。

取り付ける加熱ホース部品のリスト

参照

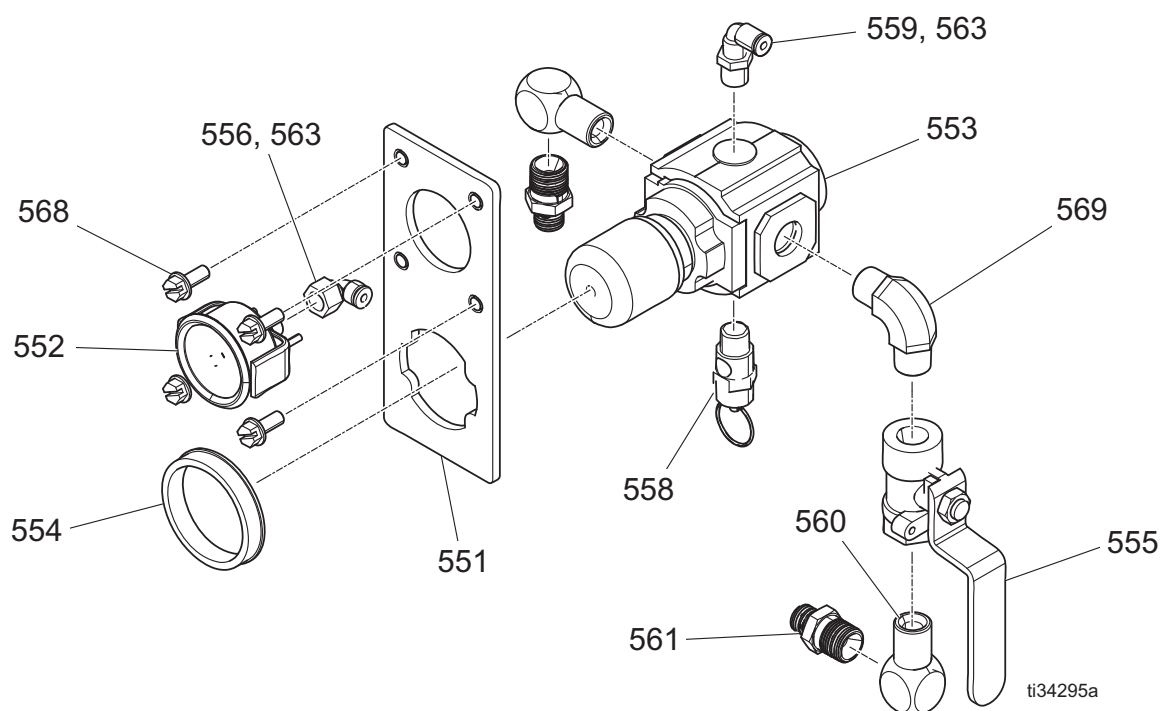
番号	部品	説明	個数
451	108126	金具、ティー、ストリート	1
452	126897	取り付け金具、エルボー、1/2 チューブ x 1/4 NPTM	2
453	126898	取り付け金具、エルボー、1/2 チューブ x 1/2 NPTM	1
454	126899	取り付け金具、1/2 チューブ x 1/2 NPTM	1
455	16D939	金具、ニップル、減少	1
456	16R871	ボトル、オーバーフロー、1/2 NPT	1
457	17P088	ブラケット、XP-hf、再循環、塗装済み	1

参照

番号	部品	説明	個数
458	206264	バルブ、ニードル	1
459	24P835	ポンプ、アセタル、w/pvdf 点検、ハスキー	1
460	113161	ネジ、フランジ、六角 hd	2
461	17N910	チューブ、35 in. x 0.5 外径、ナイロン	2
462	17N911	チューブ、青、0.5 外径、ナイロン (48 インチ長)	1
464	126900	取り付け金具、1/2 チューブ x 3/8 NPTM	1
465	17D307	取り付け金具、ニップル、瞬時連結	1
468	17N795	ワイヤ、接地	1

溶剤エアコントロール部品

24F126

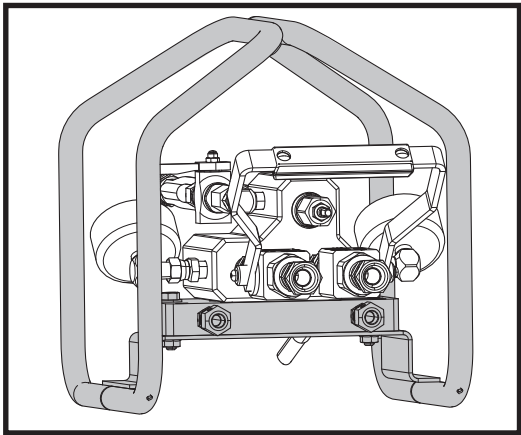


部品リスト

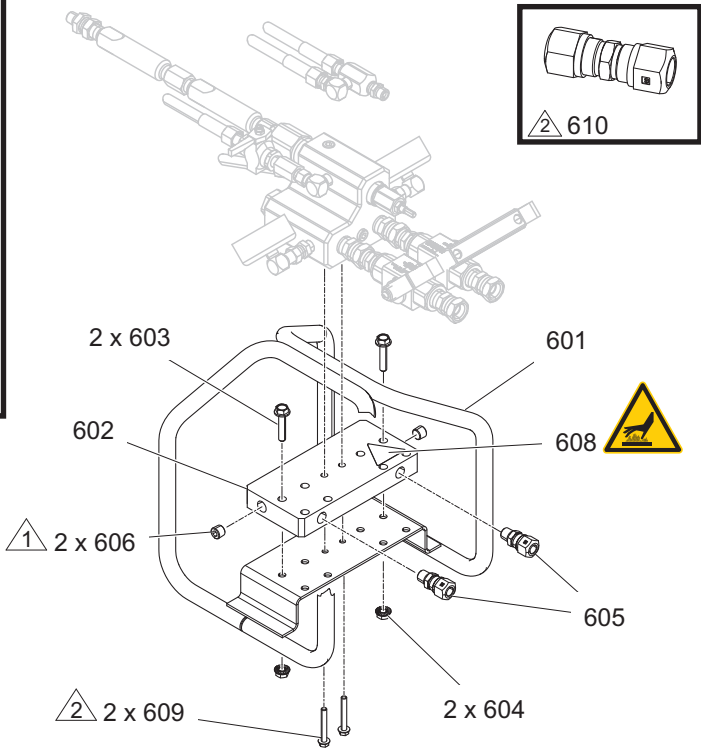
参照 番号	部品	説明	個数
551	-----	パネル、エアコントロール、slvt、塗装 済み	1
552	15T500	ゲージ、圧力、エア、pl mnt、1/8	1
553	15T536	レギュレーター、エア、3/8 npt	1
554	16F810	ナット、レギュレーター、スチール	1
555	114362	バルブ、ボール、エア	1
556	15T498	取り付け金具、90、swvl、5/32 t x 1/8 fnpt	1
558	113498	バルブ、安全、110 psi	1
559	15T937	取り付け金具、エルボー、スイベル 1/4 npt x 5/32 t	1
560	155699	金具、エルボー、ストリート	2
561	164672	アダプター	2
563	054753	チューブ、ナイロン、rd、ブラック	0.75
568	108296	ねじ、機械式、六角ワッシャーヘッド	4
569	109544	取り付け金具、エルボー、パイプ、オス	1

ヒーターブロックリモートマニホールドキット

キット 24Z934



ti31155a



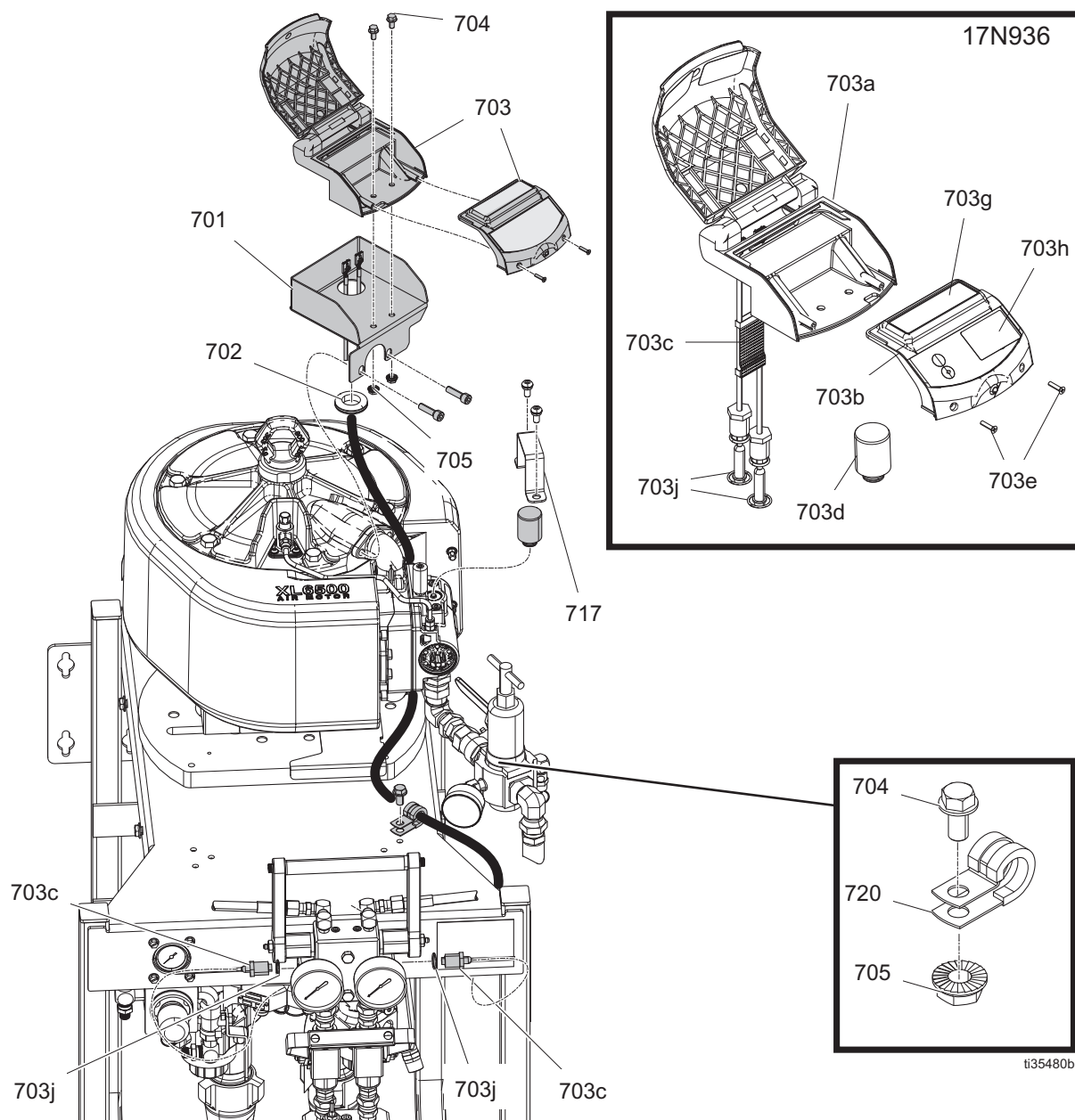
⚠ 非旋回パイプのネジ山に、ネジ山シーラントを塗布します。

⚠ 支給されたバラ品、取り付けられていない。

参照 番号	部品	説明	個数
601	24F834	キャリッジ、溶接物、リモートマニホールド	1
602	16T294	プレート、ヒーター搬送、PFP 2k	1
603	110837	ネジ、フランジ、六角	2
604	110996	ナット、六角、フランジヘッド	2
605	126692	取り付け金具、チューブ、NPTx チューブ	2
606	100721	プラグ、パイプ	2
608▲	189285	ラベル、安全、やけど	1
609	120736	ネジ、六角フランジヘッド	2
610	126894	取り付け金具、結合、1/2 チューブ x 1/2 チューブ	2
611*	054960	チューブ、赤、ナイロン、0.375 (9.5 mm) 内径 (1.5 ft)	1
612*	054961	チューブ、青、ナイロン、0.375 (9.5 mm) 内径 (1.5 ft)	1

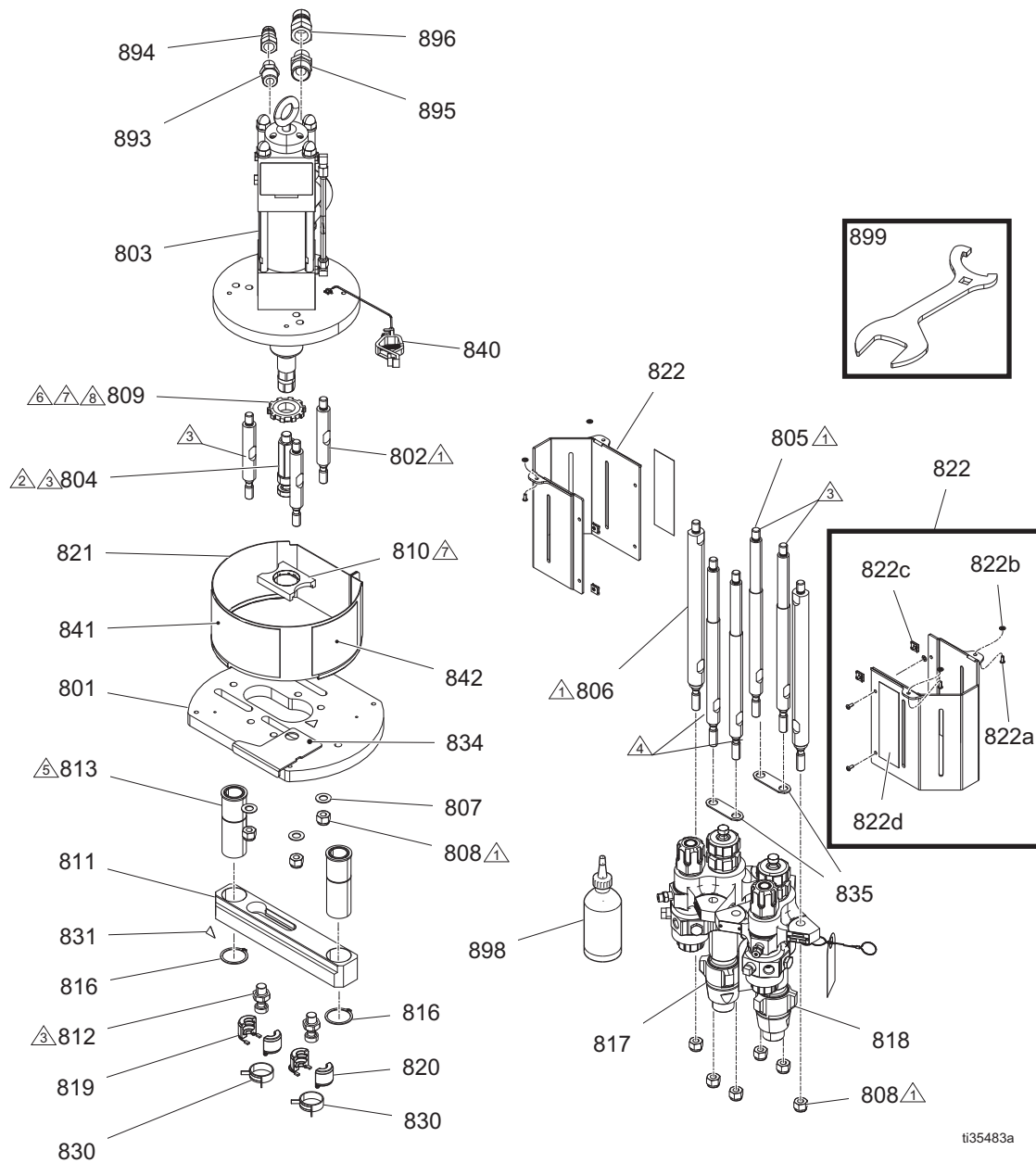
* 支給されたバラ品、取り付けられていない。
▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

PressureTrak キット (26C426 - XP35、26C427 - XP50/XP70)



参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数
701	17P845	ブラケット、XP-hf	1	703f	24V216	KIT、修理、フェーズアセンブリー (図示せず)	1
	26C418	ブラケット、XP50/XP70	1	703g▲	15F716	ラベル、警告	1
	26C424	ブラケット、XP35	1	703h	NXT405	キット、メンブレンシールド (20 個入り)	1
702	16C251	グロメット	1	703j	-----	O リングパッキン	2
703	17N936	モニター、PressureTrak (3a-3j を含む)	1	704	-----	ネジ	2
703a	24Y932	ハウジング	1	705	-----	ナット、六角、フランジヘッド	2
703b	24Z940	モジュール	1	717	17R738	ブラケット、XL モーター、 ソレノイド	1
703c	17R447	センサー、PressureTrak、アセンブ リー	2	720	-----	クランプ、ケーブル	1
703d	15F477	ソレノイド、ロック、DC	1	▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償に て提供いたします。			
703e	-----	ネジ、高低、フラットヘッド #6 x 0.625	2				

XP-h ポンプアセンブリ



- ① 68-81 N•m (50-60 ft-lb) のトルクで一緒に締めます。
- ② 196-210 N•m (145-155 ft-lb) のトルクで締めます。
- ③ 青色のスレッドシーラントを塗布します。
- ④ 図のように、ロッキングピンからラニヤードをポンプ (17、18) に挿入します。
- ⑤ 潤滑剤を塗布しないでください。
- ⑥ トルクは 70-80 ft-lb (95-108 N•m) に設定します。
- ⑦ 合わせたテーパ面にリチウムグリースを塗布します。
- ⑧ ナイロンパッチ付きナット-焼き付き防止潤滑剤を追加します。
ナイロンパッチのないナット-青いネジシーラントを追加します。

ti35483a

XP-h ポンプパッケージ

参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数
801	262465	プレート、モーター	1	822b	124172	ワッシャー、ナイロン、#10-32	4
802	16M882	ロッド、タイ、長さ 5.0 インチ	3	822c	124665	ナット、キャプティブ、#10-32	2
803	262818	モーター、油圧	1	822d▲	15T468	ラベル、警告	1
804	16M654	ロッド、アダプタ	1	830	124078	クランプ、スプリング	2
805	262468	ロッド、タイ、長さ 14.25 インチ、 ショルダー付き	4	831▲	15H108	ラベル、安全、警告	2
806	262469	ロッド、タイ、長さ 14.25 インチ、 直径 1.25 インチ	2	834	262475	プレート、比率インジケータ	1
807	154636	ワッシャ、平ら	3	835	16E882	ストラップ、下部	2
808	101712	ナット、ロック、5/8 - 11	9	840	244524	ワイヤ、接地	1
809	16D451	ナット、ヨーク	1	841	16N396	ラベル、XP-h	1
810	262470	ブラケット、比率インジケータ	1	842▲	16N375	ラベル、警告	1
811	262471	ヨーク、ポンプ、アセンブリ	1	893	196142	金具、アダプター	1
812	15H392	ロッド、アダプター、Xtreme	2	894	17E119	カブラー、油圧	1
813	262472	スリーブ、ベアリング付き	2	895	158555	取り付け金具、ニップル、 アダプター	1
816	123976	リング、スナップ、外部	2	896	17E121	カブラー、油圧	1
821	262814	キット、カバー、エアモーター	1	898	206995	流体、TSL	1
822	262474	キット、カバー、ポンプ	2	899	16F615	工具、スパナ、Xtreme	1
822a	121803	ネジ、ボタンヘッド、 #10-32 x 0.5 インチ	4	▲ 交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。			

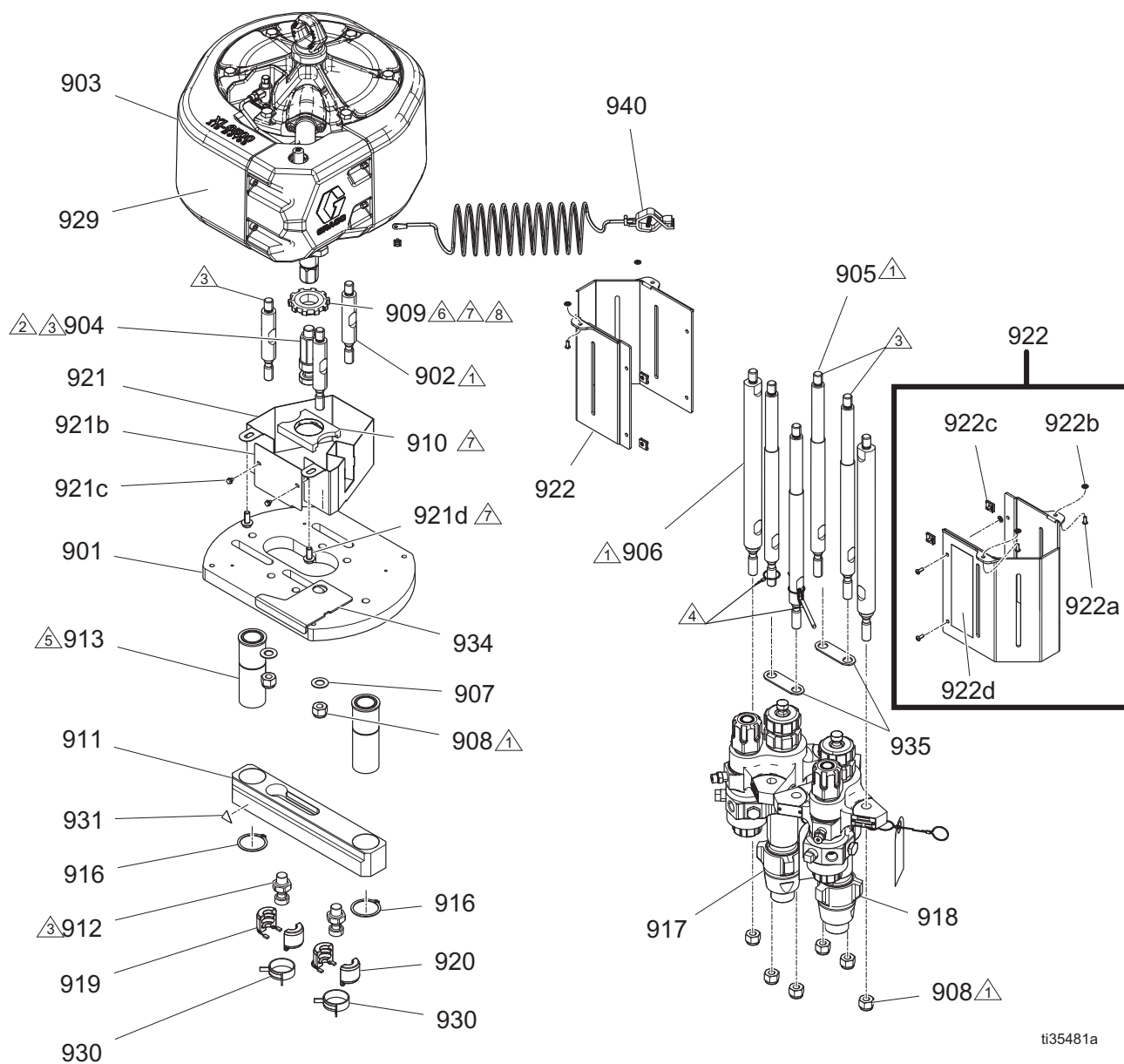
参照番号	説明	部品					個数
4	ポンプアセンブリ	284101	284201	284251	284301	284401	1
817	ポンプ、下部、A	L22AC0	L29AC0	L29AC0	L29AC0	L29AC0	1
818	ポンプ、下部、B	L22AC0	L14AC0	L115C0	L097C0	L054C0	1
819	カプリング、A	244819	244819	244819	244819	244819	1
820	カプリング、B	244819	244819	244819*	247167	247167	1

参照番号	説明	部品					個数
-	XP50-h スプレーヤー	284104 284105	284204 284205	284254 284255	284304 284305	284404 284405	-
4	ポンプアセンブリ	284102	284202	284252	284302	284402	1
817	ポンプ、下部、A	L14AC0	L18AC0	L180C0	L22AC0	L22AC0	1
818	ポンプ、下部、B	L14AC0	L090C0	L058C0	L097C0	L054C0	1
819	カプリング、A	244819	244819	244819	244819	244819	1
820	カプリング、B	244819	247167	247167	247167	247167	1

参照番号	説明	部品					個数
-	XP70-h スプレーヤー	284106 284107	284206 284207	284256 284257	284306 284307	284406 284407	-
4	ポンプアセンブリ	284103	284203	284253	284303	284403	1
817	ポンプ、下部、A	L090C0	L115C0	L14AC0	L14AC0	L14AC0	1
818	ポンプ、下部、B	L090C0	L058C0	L058C0	L048C0	L036C0	1
819	カプリング、A	247167	244819*	244819	244819	244819	1
820	カプリング、B	247167	247167	247167	247167	247167	1

* シリーズ G (およびそれ以前) L115C0 下ポンプは 247167 を使用します。

XP ポンプアセンブリ



- ① 50-60 ft-lb (68-81 N•m) のトルクで一緒に締めます。
- ② 145-155 ft-lb (196-210 N•m) のトルクで締めます。
- ③ 青色のスレッドシーラントを塗布します。
- ④ 図のように、ロッキングピンからラニヤードをポンプ (17、18) に挿入します。
- ⑤ 潤滑剤を塗布しないでください。
- ⑥ トルクは 70-80 ft-lb (95-108 N•m) に設定します。
- ⑦ 合わせたテーパー面にリチウムグリースを塗布します。
- ⑧ ナイロンパッチ付きナット-焼き付き防止潤滑剤を追加します。
ナイロンパッチのないナット-青いネジシーラントを追加します。

XP ポンプパッケージ

参照 番号	部品	説明	個数	参照 番号	部品	説明	個数
901	262465	プレート、モーター	1	916	123976	リング、スナップ、外部	2
902	262466	ロッド、タイ、長さ 4.0 インチ	3	921	26C436	キット、カバー、エアモーター	1
904	262467	ロッド、アダプタ	1	921b	17X148	プレート、フィンガーガード	2
905	262468	ロッド、タイ、長さ 14.25 インチ、シヨル ダー付き	4	921c	16P338	スクリュー、六角頭、#10-32 x 0.25 インチ	2
906	262469	ロッド、タイ、長さ 14.25 インチ、直径 1.25 インチ	2	921d	111192	ネジ、キャップ	2
907	154636	ワッシャー、平ら	3	922	262474	キット、カバー、ポンプ	2
908	101712	ナット、ロック、5/8 - 11	9	922a	121803	ネジ、ボタンヘッド、#10-32 x .5 インチ	3
909	16D451	ナット、ヨーク	1	922b	124172	ワッシャー、ナイロン、#10-32	9
910	262470	ブラケット、比率インジケータ	1	922c	124665	ナット、キャプティブ、#10-32	1
911	262471	ヨーク、ポンプ、アセンブリ	1	922d▲	15T468	ラベル、警告	1
912	15H392	ロッド、アダプター、Xtreme	2	930	124078	クランプ、スプリング	1
913	262472	スリーブ、ベアリング付き	2	931▲	15H108	ラベル、安全、警告	2
				934	262475	プレート、比率インジケータ	2
				935	16E882	ストラップ、下部	2
				940	244524	ワイヤ、接地	

▲交換用の安全ラベル、タグ、カードについては無償にて提供いたします。

参照番号	説明	部品					個数
-	XP35 スプレーヤー	28110X 57410X	28120X 57420X	28125X 57425X 262804	28130X 57430X	28140X 57440X	-
4	ポンプアセンブリ	281100	281200	262803	281300	281400	1
903	モーター、エア	XL34D0	XL34D0	XL34D0	XL34D0	XL34D0	1
917	ポンプ、下部、A	L090C0	L115C0	L14AC0	L14AC0	L14AC0	1
918	ポンプ、下部、B	L090C1	L058C0	L058C0	L048C0	L036C0	1
919	カプリング、A	244819	244819*	244819	244819	244819	1
920	カプリング、B	244819	247167	247167	247167	247167	1
929	ラベル、XP--	17X377	17X377	17X377	17X377	17X377	1
64	バルブ、安全	114055	16M190	113498	114055	103347	1

参照番号	説明	部品							個数
-	XP50 スプレーヤー	28210X 57510X	28215X 57515X	28220X 57520X	28225X 57525X	28230X 57530X	28233X	28240X 57540X	-
4	ポンプアセンブリ	282100	282150	282200	282250	282300	282330	282400	1
903	モーター、エア	XL65D0	XL65D0	XL65D0	XL65D0	XL65D0	XL65D0	XL65D0	1
917	ポンプ、下部、A	L14AC0	L14AC0	L18AC0	L18AC0	L22AC0	L18AC0	L22AC0	1
918	ポンプ、下部、B	L14AC0	L097C0	L090C0	L072C0	L072C0	L054C0	L054C0	1
919	カプリング、A	244819	244819	244819	244819	244819	244819	244819	1
920	カプリング、B	244819	247167	247167	247167	247167	247167	247167	1
929	ラベル、XP--	17X376	17X376	17X376	17X376	17X376	17X376	17X376	1
64	バルブ、安全	113498	103347	113498	114055	113498	103347	113498	1

参照番号	説明	部品						個数
-	XP70 スプレーヤー	57110X 57610X	57115X 57615X	57120X 57620X	57125X 57625X	57130X 57630X	57140X 57640X	-
4	ポンプアセンブリ	571100	571150	571200	571250	571300	571400	1
903	モーター、エア	XL65D0	XL65D0	XL65D0	XL65D0	XL65D0	XL65D0	1
917	ポンプ、下部、A	L090C0	L085C0	L115C0	L14AC0	L14AC0	L14AC0	1
918	ポンプ、下部、B	L090C0	L058C0	L058C0	L058C0	L048C0	L036C0	1
919	カプリング、A	247167	247167	244819*	244819	244819	244819	1
920	カプリング、B	247167	247167	247167	247167	247167	247167	1
929	ラベル、XP--	17X375	17X375	17X375	17X375	17X375	17X375	1
64	バルブ、安全	113498	116643	113498	113498	113498	113498	1

* シリーズ G (およびそれ以前) L115C0 下ポンプは 247167 を使用します。

推奨スペア部品

ダウンタイムを減らすため、スペア部品は手元に保管してください。

ポンプ修理キット

システムで使用されているポンプについては、**モデル** (10 ページ) を参照してください。修理キットに関しては、下部の取扱説明書を参照してください。

ポンプフィルタ O リング (10 個入りパック)

262483、上部 o-ring
244895、中間部 o-ring
262484、下部 o-ring

循環/過圧バルブ、49 ページ

XP35: 262808、紫
(XP-h 284x01 アセンブリとともに使用することも可能)

XP50: 262809、金
(XP-h 284x02 アセンブリとともに使用することも可能)

XP70: 262520、銀
(XP-h 284x03 アセンブリとともに使用することも可能)

チップに関しては、スプレーガン取扱説明書を参照してください。

15K692、シール混合マニホールド点検バルブカートリッジ

注: 点検バルブの清掃するときは、15K692 を交換する必要があります。

1/2 インチ混合マニホールドインレットボールバルブ

24M601、ボールバルブ修理キット
262740、スペアバルブ (ハンドルなし)
262739、スペアバルブ (単独ハンドル)

248927、スペア混合エレメント (25 個入りパック)

13 mm 外径 x 12 エレメント、アセタールプラスチック

248837、XTR スプレーガン修理キット

XHD010、XHD™ RAC® チップ用シート/シールキット (5 パック)

XHDxxx、スプレーチップ

アクセサリーとキット

爆発性雰囲気/危険区域での使用可

XL3400 PressureTrak キット 26C426 (XP35 用)

XL6500 PressureTrak キット 26C427 (XP50、XP70 用)

圧力を監視して、危険区域と非危険区域にあるXP複数コンポーネントスプレイヤーの比率を保証します。

青 7 ガロン (26.4リットル) ホッパーキット、24F376

緑 7 ガロン (26.4リットル) ホッパーキット、24F377

SST 10 ガロン (37.8 リットル) ホッパーキット、24Y389

XP システムの側面に取り付けます。詳細については、ホッパー取り付けキットの取扱説明書を参照してください。

溶剤ポンプキット、262393

混合マニホールドへの溶剤の供給用。詳細については、お手元の溶剤洗浄キット取扱説明書を参照してください。

乾燥剤ドライヤーキット、262454

26.5 リットル (7 ガロン) ホッパー付きポリウレタンイソシアネートとともに使用。詳細については、乾燥剤キットの取扱説明書を参照してください。

乾燥剤ドライヤーフィルター 2 パック、24K984

ヒーターアダプタキット、262450

Viscon HP ヒーターをXPシステムに接続するためのホースと取り付け金具。部品についてはヒーターアダプターキット取扱説明書を参照して下さい。ヒーターを別々に購入してください。部品番号に関しては、ヒーター取扱説明書を参照してください。

Xtreme-Duty™ アジテーターキット、25A598

210 リットル (55 ガロン) ドラム内に保持された粘着性材料用。詳細については、供給ポンプおよびアジテーターキット取扱説明書を参照してください。

5:1 供給ポンプキット、256276

粘着性材料のドラムからXPシステムへの供給用。詳細については、供給ポンプおよびアジテーターキット取扱説明書を参照してください。

10:1 ドラム供給キット、256433

55 ガロンドラムからXPシステムに高粘度の材料を供給するため。詳細については、供給ポンプおよびアジテーターキット取扱説明書を参照してください。

XP 壁取り付けブラケット、262812

エア式または油圧式 XP システムに対応。

レッグスタンド、24M281

壁ブラケット 262812 を付属。

混合マニホールド用 1/2 インチボールバルブアップグレードキット、24M593

クイックセット混合マニホールド、24M398

単独の A と B の洗浄付きの混合マニホールド、急硬材料とともに使用。詳細に関しては、混合マニホールド取扱説明書を参照してください。

ヒーターブロック付きリモート混合マニホールド、24Z934

ウォータージャケット付きホースの熱を循環させて混合マニホールドの熱を維持するためのヒーターブロック付き取り付けキャリッジ

リモート混合マニホールドカートリッジ、262522

混合マニホールドをリモートに取り付けるための保護ガード。詳細に関しては、混合マニホールド取扱説明書を参照してください。

混合マニホールドリストラクタレンチ、126786

ガンスプリッター、キャリッジ付き、262826

システムと 1 つ、2 つ、3 つのスプレーガンを併用するための 1 つのスプリッターバルブ。2 つのガンに単独の洗浄を提供。オプションの 3 つ目のガンポートには単独の洗浄が付いていません。詳細については、お手元のガンスプリッターバルブ取扱説明書を参照してください。

爆発性雰囲気では承認されていません

これらのキットには、EX マークがありません。

2:1 供給ポンプキット、256275

粘着性材料のドラムから XP システムへの供給用。詳細については、供給ポンプおよびアジテーターキット取扱説明書を参照してください。

2:1 ドラム供給キット、256232

粘着性材料の混合、および 210 リットル (55 ガロン) ドラムから XP システムへの供給用の T2 ポンプ供給キット 1 つ、および Twistork アジテーターキット 1 つ。詳細については、供給ポンプおよびアジテーターキット取扱説明書を参照してください。

壁電源圧力モニターキット、262940

空気電源圧力モニターキット、262942

スプレー圧力の際に A と B の圧力差を自動的に監視し、問題がある場合はシステムをシャットダウンします。

GHTM パワーパック、24X011

XP-h システム用の油圧電源。詳細については、GH パワーパック取扱説明書を参照してください。

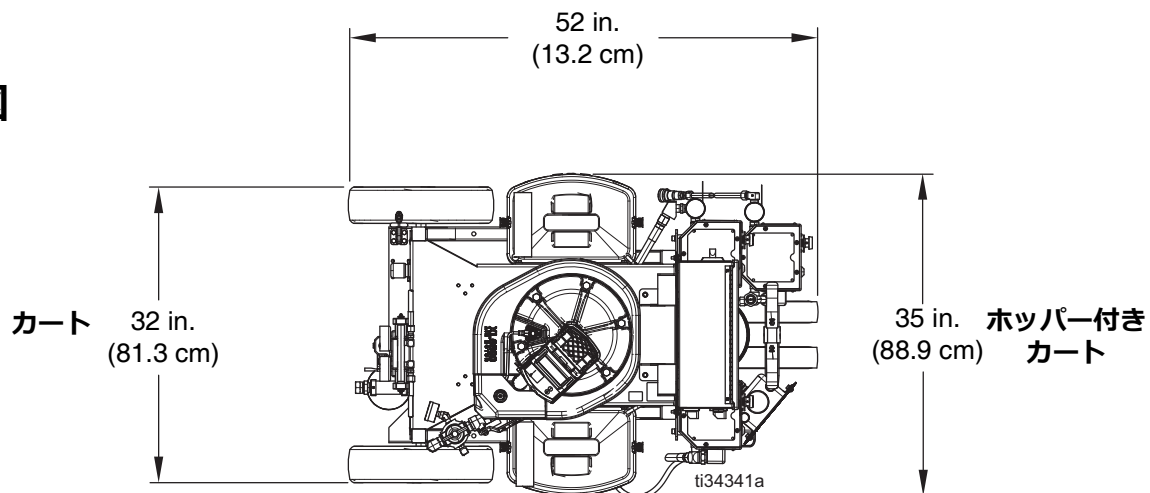
25 ガロン加熱ホッパー、26C482

ホッパースタンド/キャスターキット、26C549

浸漬ヒーター付きの二重壁スチールホッパー。詳細については、加熱ホッパー取扱説明書を参照してください。

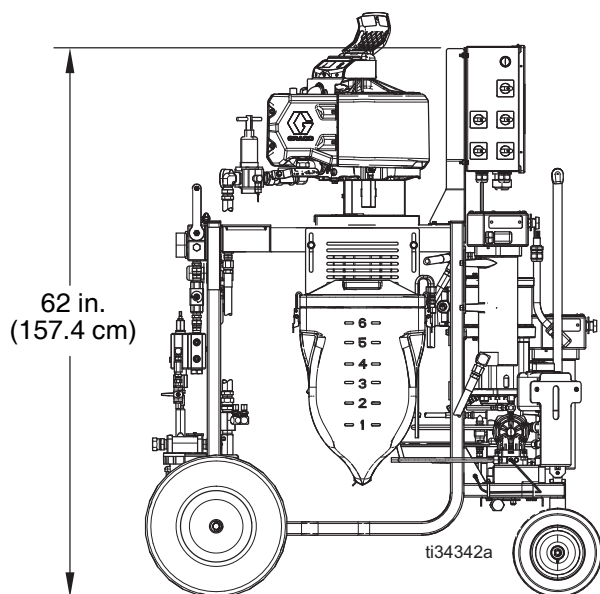
寸法

上面図

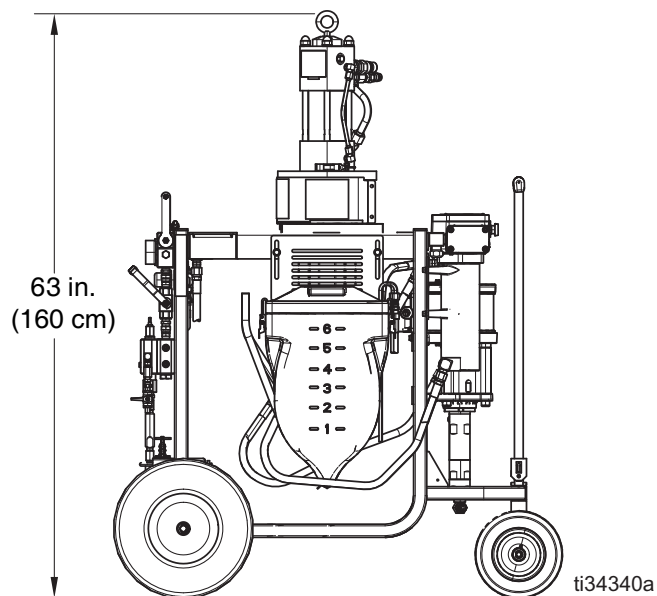


側面図

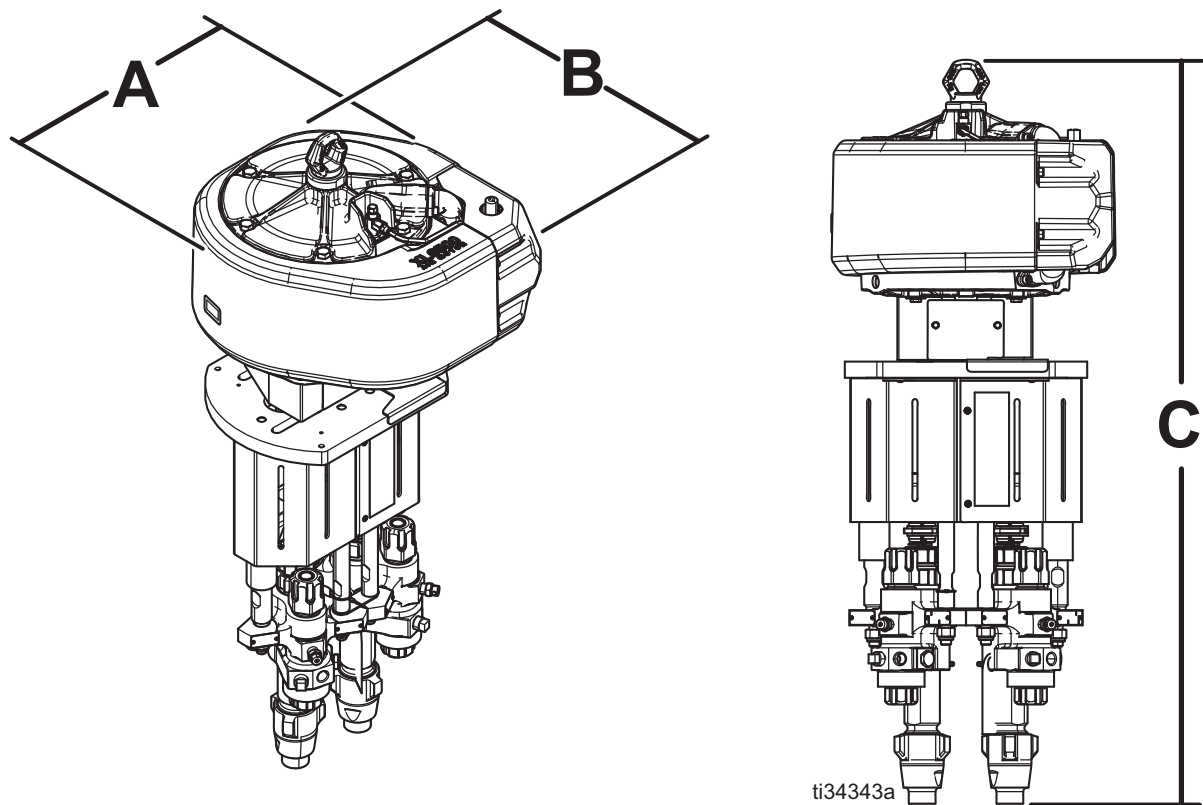
XP プロポーションナー



XP-h プロポーションナー

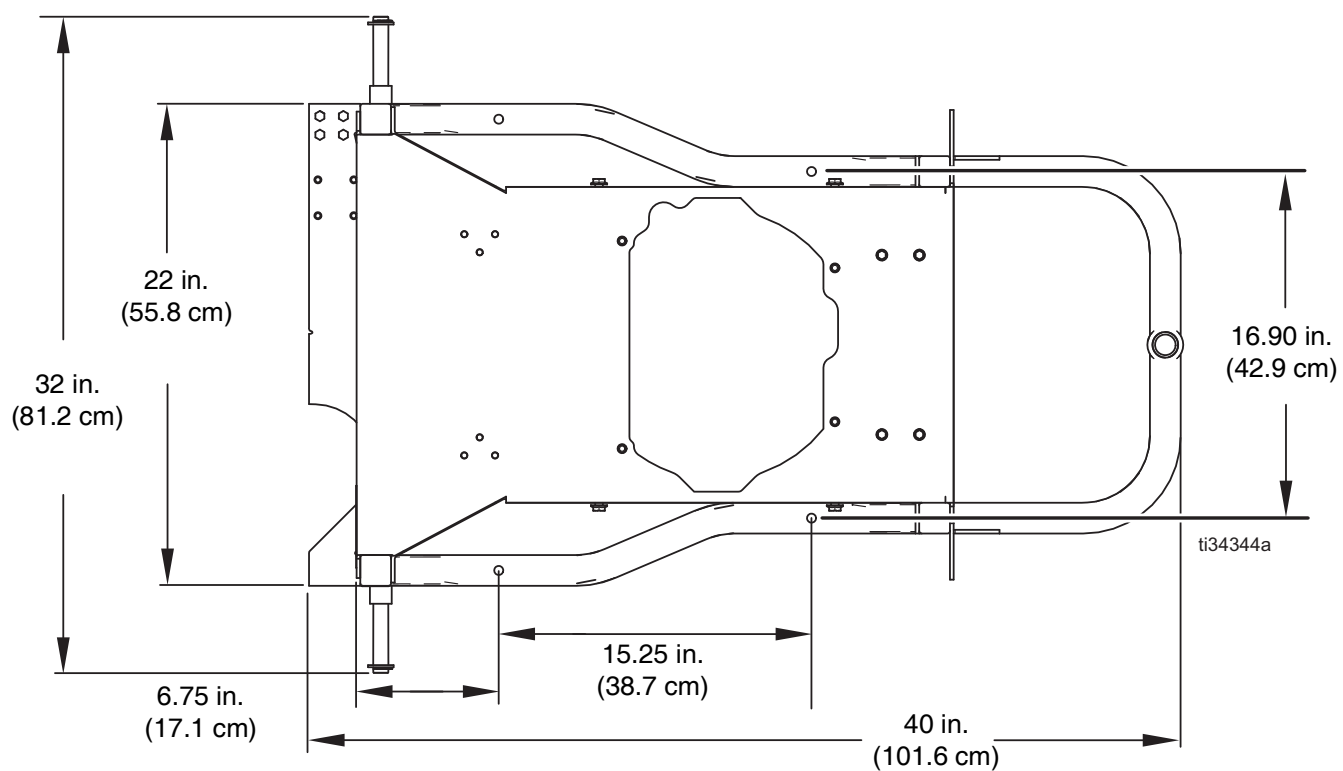


XP ポンプアセンブリ寸法



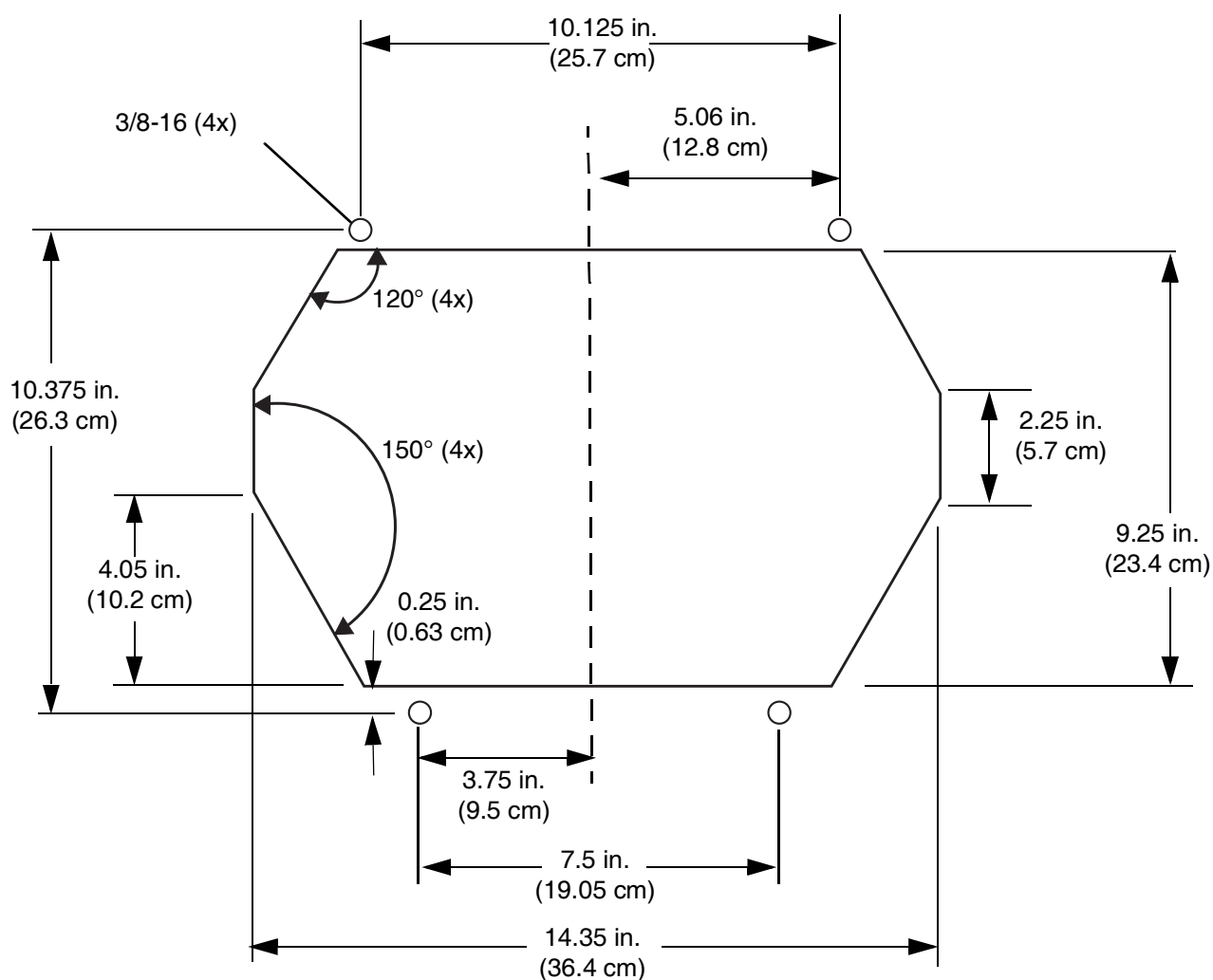
ポンプ パッケージ	部品	最大 幅 (A)	最大 奥行 (B)	最大 高さ (C)
XP35	281100, 281200, 262803, 281300, 281400	15 in. (38 cm)	16 in. (40 cm)	46 in. (117 cm)
XP50	282100, 282150, 282200, 282250, 282300, 282330, 282400	18 in. (46 cm)	19 in. (48 cm)	47 in. (119 cm)
XP70	571100, 571150, 571200, 571250, 571300, 571400	18 in. (46 cm)	19 in. (48 cm)	46 in. (117 cm)

床取り付けの寸法、上面図

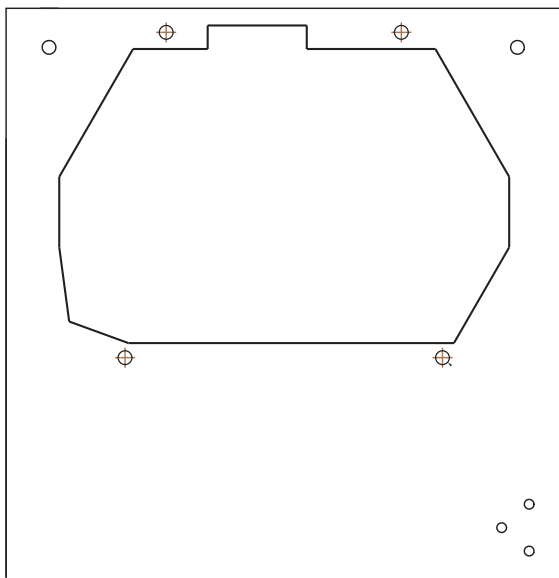
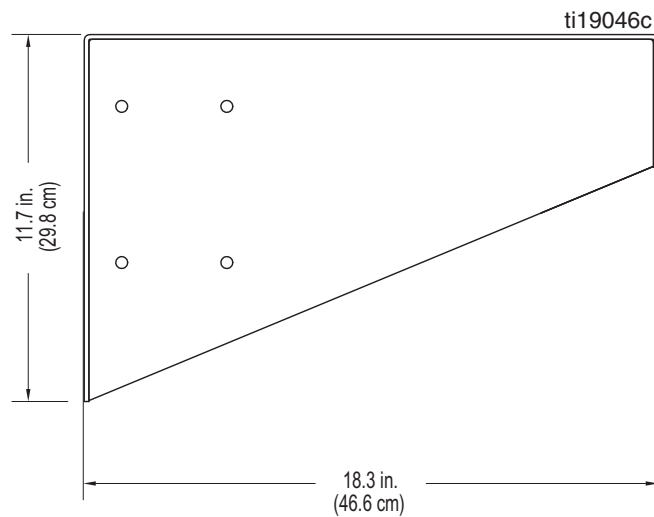
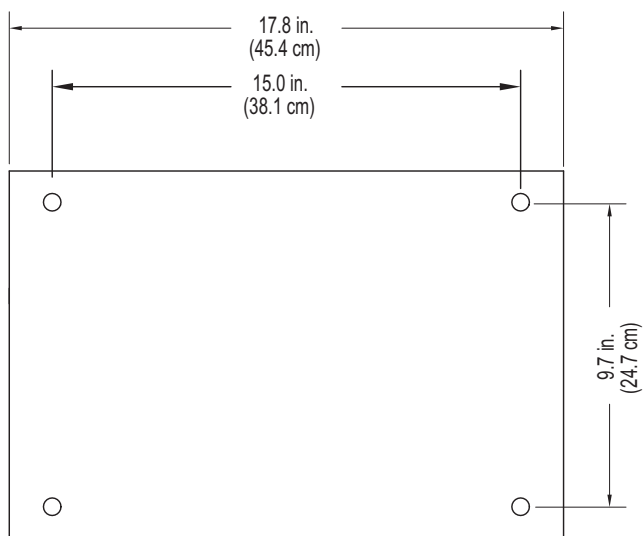


ベアプロポーショナル取り付け穴の寸法

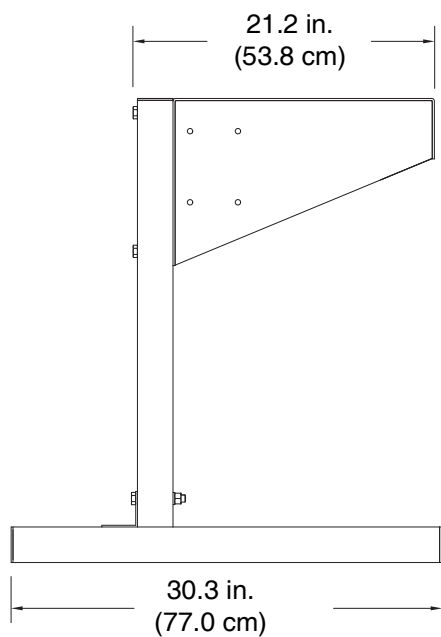
下記の寸法は、ベアプロポーショナルを取り付ける際に最低必要な開口径です。



壁取り付けブラケット 262812 の寸法



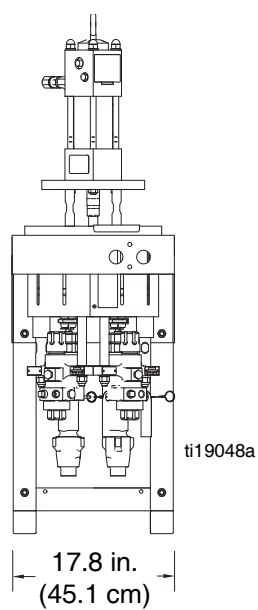
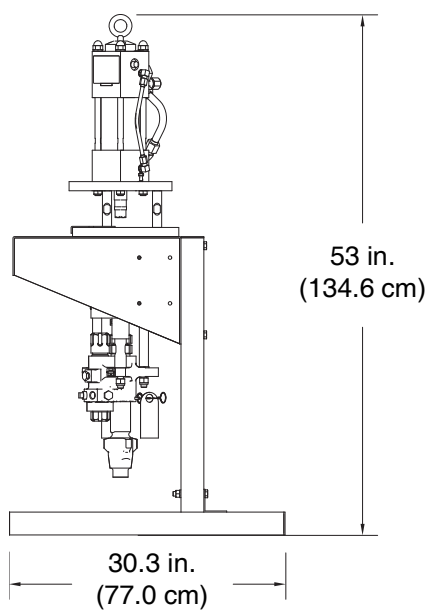
床スタンド 24M281 の寸法



ti19047a

油圧ユニットの寸法

床スタンドに取り付けられた状態の図示



ti19048a

技術仕様

XP プロポーションA		
	米国	メートル法
液体最大使用圧力	モデルセクションを参照して下さい、10 ページより。	
最高使用エア圧/油圧		
総液体出力 (cc/サイクル)		
圧力比		
40 cpm での液体流量		
油圧オイルの消費量 (XP-h モデルのみ)	0.2 ガロン/サイクル	0.76 リットル/サイクル
最大ポンプサイクルレート	40 サイクル/分	
エアインレットサイズ	3/4 npsm(f)	
最大エア圧供給	175 psi	12 bar、1 MPa
ホッパーなし液体ポンプインレット	32 mm (1-1/4 in.) npsm(m)	
液体ゲージマニホールドアウトレット	1/2 in. npt(f)	
液体混合マニホールドインレット	12.7 mm npt(f) ボールバルブ	
混合マニホールド材料アウトレット	1/2 in. npt(f)	
リモートソースからの最高供給圧	250 psi	17 bar、1.7 MPa
音圧	0.7 MPa (7 bar、100 psi) 時に 86 dBA	
音圧	0.7 MPa (7 bar、100 psi) 時に 98 dBA	
電力効率係数 (XP70)	100 psi 時に 75 平方フィートの 圧縮エア/1 ガロンのスプレー 材料	7 bar時 (0.7 MPa) に、2.12 立方メー トルの圧縮空気/ 1 リットルのスプレー 材料
流量1ガロン(3.78リットル)あたりの空気消費量		
XP70	100 psi/gpm で 75 scfm	7 bar、0.7 MPa で 2.12 m ³ /分
XP50	100 psi/gpm で 60 scfm	7 bar、0.7 MPa で 1 m ³ /分
XP35	100 psi/gpm で 50 scfm	7 bar、0.7 MPa時に 1.42 m ³ /分
電氣的仕様：		
設定可能な電圧/相/Hz	モデルについては 10 ページを参照してください。そして 22 ページの電 源接続を参照してください。	
全負荷増幅器	モデルについては 10 ページを参照してください。そして 22 ページの電 源接続を参照してください。	
ろ過：		
エアインレットろ過	40 ミクロンフィルタ/分離器を付属	
XP ポンプアウトレット	30 メッシュ	
XTR スプレーガン	60 メッシュ	
液体粘度範囲：		
26.5 リットル (7 ガロン) ホッパーでの重力送り	200 ～ 20,000 cps (流動性)	
加圧供給 (XP70)	900 psi	62 bar、6.2 MPa
加圧供給 (XP50)	750 psi	52 bar、5.2 MPa
加圧供給 (XP35)	525 psi	36 bar、3.6 MPa
温度：		
周囲動作範囲	40° - 130°F	4° - 54°C
CE 規格動作範囲	41° - 104°F	5° - 40°C
最高流体温度	160°F	71°C
Xp-h 重量：		
XP-h ポンプアセンブリ	290 lb	132 kg
ヒーター、洗浄ポンプ無しの XP-h プロポーション ナー	450 lb	204 kg
ヒーター、洗浄ポンプ、ホッパー付きの XP-h プ ロポーションナー、	600 lb	273 kg

XP 重量:		
XP ポンプアセンブリ	286 lb	130 kg
XP プロポーションナー (xxxxx1 および xxxxx2)	425 lb	193 kg
XP プロポーションナー (xxxxx3 および xxxxx4)	575 lb	261 kg
XP プロポーションナー (xxxxx5 および xxxxx8)	665 lb	302 kg
XP プロポーションナー (xxxxx6 および xxxxx9)	685 lb	311 kg
XP プロポーションナー (xxxxx7)	725 lb	329 kg
保管:		
最大保管期間	5 年	
保存メンテナンス	元の性能を保つためには、機械を動作させていない期間が 5 年間に達したらソフトシールを交換します。	
周辺ストレージ温度範囲	30-160°F	(1) 71°C まで
寿命:		
寿命サービス保守	寿命は、使用、噴霧材、保存方法およびメンテナンスに応じて変わります。最低寿命は 25 年です。	
耐用年数終了後の廃棄	スプレーヤーが使用できない状態となったら、使用を止め取り外す必要があります。個々のパーツは、素材別に分別し、特性別に廃棄する必要があります。電気コンポーネントは RoHS を遵守しています。そのため、特性に応じて廃棄する必要があります。	
Graco 4 文字の日付コード:		
例: A18B	月 (最初の文字) A = 1 月、年 (2 番目と 3 番目の文字) 18 = 2018 年、シリーズ (4 番目の文字) B = シリアル制御番号	

California Proposition 65

カリフォルニア州居住者

 **警告:** 発がんおよび生殖への悪影響 – www.P65warnings.ca.gov.

Graco 標準保証

Graco は、直接お買い上げいただいたお客様のご使用に対し、販売日時から、本ドキュメントに記載された、Graco が製造し、かつ Graco の社名を付した全ての装置の材質および仕上がり欠陥がないことを保証します。グラコが発行する特別、延長、または限定品質保証を除き、グラコは販売日から 12 ヶ月間、グラコが欠陥があると判断した装置のいかなる部品も修理または交換します。この品質保証は、機器がグラコの書面による推奨事項に従って取り付け、操作、保守された場合にのみ適用されます。

この品質保証では、一般的な消耗、または誤った取り付け、誤用、摩耗、腐食、不十分または不適切なメンテナンス、過失、事故、改ざん、またはグラコ以外の構成部品の代替によって引き起こされる誤作動、損傷または摩耗は、保証の範囲外であり、グラコは責任を負わないものとします。またグラコは、グラコが供給していない構造、アクセサリ、装置または材料とグラコ装置の不適合、またはグラコが提供していない機構、アクセサリ、装置または材料の不適切な設計、製造、取り付け、操作またはメンテナンスによって生じた誤作動、損傷または摩耗について責任を負わないものとします。

この品質保証は、欠陥があると主張された装置を、主張された欠陥の検証のために、認定されたグラコ販売代理店に前払いで返却することを条件とします。主張された欠陥が確認された場合、グラコは欠陥のある部品を無料で修理または交換します。装置は、輸送料前払いで、直接お買い上げいただけたお客様に返却されます。装置の検査で材料または製造上の欠陥が発見されなかった場合、修理は妥当な料金で行われます。この料金には、部品、工賃、および輸送の費用が含まれる場合があります。

本品質保証は排他的なものであり、明示または黙示の他のいかなる品質保証にも代わるものです。これには、商品性の品質保証または特定目的への適合性の品質保証を含れますが、これに限定されません。

保証違反の場合のグラコ単独の義務およびお客様の救済に関しては、上記規定の通りです。購入者は、他の補償 (これには、利益の損失、売上の損失、人身傷害、または器物破損による偶発的または結果的な損害、または他のいかなる偶発的または結果的な損失が含まれますが、これに限定されません) は得られないものであることに同意します。保証違反に関連するいかなる行為も、販売日から起算して 2 年以内に提起する必要があります。

グラコによって販売されているが、製造されていないアクセサリ、装置、材質、または構成部品に関しては、グラコは保証を負わず、特定目的に対する商用性および適合性の全ての黙示保証は免責されるものとします。販売されているがグラコによって製造されていない製品 (電動モーター、スイッチ、ホースなど) がある場合、それらのメーカーの品質保証の対象となります。グラコは、これらの品質保証違反に関する何らかの主張を行う際は、合理的な支援を購入者に提供いたします。

いかなる場合でも、グラコはグラコの提供する装置または備品、性能、または製品の使用またはその他の販売される商品から生じる間接的、偶発的、特別、または結果的な損害について、契約違反、保証違反、グラコの過失、またはその他によるものを問わず、一切責任を負わないものとします。

Graco Canada のお客様へ

お客様および弊社は、すべての文書、通知および本保証に従い、または本保証に直接間接に関連して提起される法的手続きに加え現在の文書についても英語により記述されることに同意するものとします。

Graco に関する情報

Graco 製品についての最新情報入手先: www.graco.com。

特許についての情報入手先: www.graco.com/patents。

ご注文は、Graco 販売代理店までお問い合わせになるか、または最寄りの販売代理店にお電話の上ご確認ください。

電話: 612-623-6921 **または無料通話:** 1-800-328-0211、**FAX:** 612-378-3505

本文書に含まれるすべての文字および図、表等によるデータは、出版時に入手可能な最新の製品情報を反映しています。
Graco はいかなる時点においても通知することなく変更を行う権利を留保します。

説明書原文。This manual contains English. MM 3A0420

Graco 本社: ミネアポリス

海外拠点: ベルギー、中国、日本、韓国

GRACO INC. および子会社 • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA
Copyright 2021、Graco Inc. 全ての Graco 製造拠点は ISO 9001 に登録されています。

www.graco.com

改訂 ZAN、2024 年 9 月